

**УТВЕРЖДЕНО**  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «28» марта 2023 г. № 669

Регистрационный № 88588-23

Лист № 1  
Всего листов 5

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

**Рулетки измерительные металлические**

**Назначение средства измерений**

Рулетки измерительные металлические (далее – рулетки) предназначены для измерений линейных размеров объектов.

**Описание средства измерений**

Принцип действия рулеток основан на непосредственном сравнении шкалы рулетки с линейным размером объекта.

Рулетки представляют собой ленту из стали с нанесенной измерительной шкалой с миллиметровыми, сантиметровыми и метровыми интервалами, помещенную в закрытый корпус с устройством для наматывания ленты.

Рулетки выпускаются в различных модификациях (структура условного обозначения представлена в таблице 1), которые отличаются номинальной длиной, классом точности и конструктивным исполнением вытяжного конца ленты.

Р 

X	X	X	X
1	2	3	4

 ГОСТ 7502-98

Т а б л и ц а 1 – Структура условного обозначения

№ поля	Описание поля	Код поля	Расшифровка
1	Номинальная длина	1	Номинальная длина в м
		2	
		3	
		5	
		10	
		20	
		30	
		50	
2	Материал ленты	Н	Нержавеющая сталь
		У	Углеродистая сталь
3	Класс точности	2	2 класс точности
		3	3 класс точности
4	Конструктивное исполнения вытяжного конца ленты	К	Кольцо
		П*	Прямоугольный торец
		Д*	Держатель для закрепления

\* Для рулеток номинальной длиной 1; 2; 3; 5; 10 м.

Измерительные ленты рулеток изготавливают плоскими. Для рулеток длиной до 5 м включительно ленты с прямоугольным торцом и с держателем допускается изготавливать выпуклыми (желобчатыми).

Заводской номер в виде цифрового обозначения, состоящего из арабских цифр, обеспечивающий идентификацию каждого экземпляра средств измерений, наносится на свободном месте корпуса рулеток в виде наклейки.

Общий вид рулеток с указанием мест нанесения заводского номера и знака утверждения типа утверждения типа представлен на рисунке 1. Цвет корпуса рулеток может быть отличным от представленного на рисунке.



Р и с у н о к 1 – Общий вид рулеток с указанием мест нанесения заводского номера и знака утверждения типа

Пломбирование рулеток не предусмотрено.

Нанесение знака поверки на рулетки не предусмотрено.

## Метрологические и технические характеристики

Т а б л и ц а 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение для класса точности	
	2	3
Номинальная длина, м	1; 2; 3; 5; 10; 20; 30; 50	
Цена деления шкалы, мм	1	
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкал от нанесенной на шкале при температуре +20 °С и натяжении измерительной ленты рабочим усилием, мм, не более:		
- миллиметрового	±0,15	±0,20
- сантиметрового	±0,20	±0,30
- дециметрового	±0,30	±0,40
- метрового и более	$\pm [0,30+0,15 \cdot (L-1)]^*$	$\pm [0,40+0,20 \cdot (L-1)]^*$
* L – число полных и неполных метров в отрезке.		

Т а б л и ц а 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Рабочее усилие натяжения ленты при измерениях, Н: - для рулеток номинальной длиной 1; 2; 3; 5, м - для рулеток номинальной длиной 10; 20; 30; 50, м - для рулеток с желобчатой лентой	(10±1) (100±10) без натяжения
Толщина ленты, мм	от 0,12 до 0,30
Ширина ленты, мм: - для рулеток номинальной длиной 1, 2, 3, 5, м - для рулеток номинальной длиной 10, 20, 30, 50, м	от 6 до 25 от 7 до 25
Ширина штрихов, мм	0,20; 0,30; 0,40
Допускаемое отклонение ширины штрихов, мм	± 0,05
Отклонение от перпендикулярности штрихов относительно рабочей кромки, ' , не более	30
Отклонение от перпендикулярности цифр относительно рабочей кромки, ° , не более	3
Габаритные размеры, мм, не более: - высота - длина - ширина	70 490 400
Масса, кг, не более	1,5
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность при температуре +25 °С, %, не более	от -40 до +50 98
Полный средний ресурс, циклов*, не менее: - для рулеток с лентами из нержавеющей стали - для рулеток с лентами из углеродистой стали	2000 1500
* Цикл включает в себя: вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет, наматывание ленты.	

### **Знак утверждения типа**

наносится на корпус рулеток и на паспорт типографским способом.

### **Комплектность средства измерений**

Т а б л и ц а 4 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Рулетка	—	1 шт.
Паспорт	—	1 экз.

### **Сведения о методиках (методах) измерений**

приведены в разделе 1 «Назначение изделия» паспорта.

### **Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений**

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 декабря 2018 г. № 2840 «Об утверждении Государственную поверочную схему для средств измерений длины в диапазоне от  $1 \cdot 10^{-9}$  до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм» (с изменениями, внесенными приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 августа 2022 г. № 2018);

ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

### **Правообладатель**

Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ИТО-Туламаш»  
(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)

ИНН 7719465230

Юридический адрес: 105318, г. Москва, пл. Семеновская, д. 7, к. 1, пом. IX, эт. 2, ком. 37

### **Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью Торговый дом «ИТО-Туламаш»  
(ООО ТД «ИТО-Туламаш»)

ИНН 7719465230

Юридический адрес: 105318, г. Москва, пл. Семеновская, д. 7, к. 1, пом. IX, эт. 2, ком. 37

Место осуществления деятельности: 105484, г. Москва, ул. 16-я Парковая, д. 30

**Испытательный центр**

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Омской области» (ФБУ «Омский ЦСМ»)

Адрес: 644116, г. Омск, ул. Северная 24-я, д. 117А

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311670.

