

СОГЛАСОВАНО  
Главный метролог  
ООО «ПРОММАИ-ТЕСТ Метрология»



В.А. Лапшинов

«17» октября 2022 г.

«ГСИ. Датчики линейных перемещений ТИК-ДЛП 3. Методика  
поверки.»

МП-018-2022

г. Чехов  
2022 г.

### 1. Общие положения

Настоящая методика поверки применяется для поверки датчиков линейных перемещений ТИК-ДЛП 3 (далее – датчики), применяемых в качестве рабочих средств измерений, и устанавливает методику их первичной и периодической поверки.

В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведенные в таблице 1.

Таблица 1 - Метрологические требования.

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений линейных перемещений <sup>1)</sup> , мм, при длине элементов <sup>2)</sup> : - $L_1 = 150$ мм - $L_1 = 300$ мм - $L_1 = 500$ мм - $L_1 = 750$ мм - $L_1 = 1000$ мм	от 0 до 106,0 от 0 до 212,1 от 0 до 353,5 от 0 до 530,3 от 0 до 707,1
Предел допускаемой приведенной к диапазону измерений погрешности измерения, %	$\pm 5$

Определение метрологических характеристик в рамках проводимой поверки обеспечивает передачу единицы длины методом прямых измерений от рабочего эталона 4-го разряда в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений длины в диапазоне от  $1 \cdot 10^{-9}$  до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «29» декабря 2018 г. № 2840, чем обеспечивается прослеживаемость единиц величин поверяемого средства измерений к следующему Государственному первичному эталону (далее – ГПЭ):

ГЭТ2-2021 - ГПЭ единицы длины – метра.

### 2. Перечень операций поверки средств измерений

При проведении поверки средств измерений (далее – поверка) должны выполняться операции, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Операции поверки

Наименование операции	Обязательность выполнения операций поверки при		Номер раздела (пункта) методики поверки, в соответствии с которым выполняется операция поверки
	первичной поверке	периодической поверке	
Внешний осмотр средства измерений	Да	Да	7
Контроль условий поверки (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	Да	Да	8.1
Опробование	Да	Да	8.2
Определение метрологических характеристик и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям	Да	Да	9
Определение приведенной к диапазону измерений погрешности измерений	Да	Да	9.1

### 3. Требования к условиям проведения поверки

При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия измерений:

- температура окружающей среды, °С от минус 40 до плюс 70.

*Примечание: при проведении измерений условия окружающей среды средств поверки*

(эталонов) должны соответствовать требованиям, приведённым в их эксплуатационной документации.

#### 4. Требования к специалистам, осуществляющим поверку

К проведению поверки допускаются лица, изучившие эксплуатационную документацию на поверяемое средство измерений, средства поверки, и аттестованные в качестве поверителя средств измерений в установленном порядке. Для проведения поверки достаточно одного поверителя.

#### 5. Метрологические и технические требования к средствам поверки

При проведении поверки должны применяться эталоны и вспомогательные средства поверки, приведенные в таблице 3.

Таблица 3 – Средства поверки

Операции поверки, требующие применение средств поверки	Метрологические и технические требования к средствам поверки, необходимые для проведения поверки	Перечень рекомендуемых средств поверки
п. 8.1 Контроль условий поверки (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений)	Средства измерений температуры окружающей среды в диапазоне измерений от минус 40 до плюс 70 °С с абсолютной погрешностью не более 1 °С; Средства измерений относительной влажности воздуха в диапазоне от 0 до 95 % с погрешностью не более 2 %	Измерители температуры и относительной влажности воздуха ИВТМ-7 (рег.№ 71394-18)
п. 8.2 Опробование	Средство измерений силы постоянного тока от 4 до 20 мА, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения $\pm 0,05$ мА	Мультиметр 3458А, рег. № 25900-03
	Мера электрического сопротивления 150 Ом, класс точности 0,02	Мера электрического сопротивления постоянного тока многозначная МС3070-1, Рег. №50281-12
	Средство воспроизведения напряжения $(24,0 \pm 2,4)$ В, пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока $\pm 0,1$ В	Источник питания постоянного тока GPR-73060D, рег.№ 55898-13
	Средство измерений длины в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «29» декабря 2018 г. № 2840 – рулетка измерительная металлическая, КТЗ, (0...1000) мм	Рулетка измерительная Р2УЗД, рег. № 71665-18
п. 9.1 Определение приведенной к диапазону измерений погрешности измерений	Рабочие эталоны 4-го разряда в соответствии с Государственной поверочной схемой для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от	Меры длины концевые плоскопараллельные, (Рег. № 51838-12)

	0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «29» декабря 2018 г. № 2840 – меры длины концевые плоскопараллельные;	
	Средство измерений силы постоянного тока от 4 до 20 мА, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения $\pm 0,05$ мА	Мультиметр 3458А, рег. № 25900-03
	Мера электрического сопротивления 250 Ом, класс точности 0,02	Мера электрического сопротивления постоянного тока многозначная МС3070-1, Рег. №50281-12
	Средство воспроизведения напряжения $(24,0 \pm 1,2)$ В, пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока $\pm 0,1$ В	Источник питания постоянного тока GPR-73060D, рег. № 55898-13
	Вспомогательное оборудование: Линейная направляющая, диапазон перемещения каретки от 0 до 700 мм	Машина концевая измерительная с заводским обозначением ИЗМ-11 (рег. №1353-60)
<p>Примечания:</p> <p>1) Эталоны единиц величин, используемые при поверке, должны быть аттестованы или поверены в установленном порядке. Все средства измерений, применяемые при поверке, должны быть утвержденного типа и поверены в установленном порядке.</p> <p>2) Допускается применения средств поверки с метрологическими и техническими характеристиками, обеспечивающими требуемую точность передачи единиц величин поверяемому средству измерений.</p>		

## 6. Требования (условия) по обеспечению безопасности проведения поверки

При выполнении поверки, меры безопасности должны соответствовать требованиям по технике безопасности согласно эксплуатационной документации на поверяемое средство измерений, средства поверки, правилам по технике безопасности, которые действуют на месте проведения поверки.

## 7. Внешний осмотр средства измерений

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие средства измерений следующим требованиям:

- соответствие внешнего вида средства измерений описанию и изображению, приведенному в описании типа;
- маркировки требованиям эксплуатационной документации;
- отсутствие механических повреждений и других дефектов, влияющих на эксплуатационные и метрологические характеристики изделия;
- комплектность, необходимая для проведения измерений, в соответствии с руководством по эксплуатации.

Если хотя бы одно из перечисленных требований не выполняется, средство измерений признают непригодным к применению, дальнейшие операции по поверке не производят.

## 8. Подготовка к поверке и опробование средства измерений

### 8.1 Контроль условий поверки (при подготовке к поверке и опробовании средства измерений).

Перед проведением работ средство измерений и эталоны должны быть подготовлены к работе в соответствии с эксплуатационной документацией на них и выдержаны не менее 4 часов при постоянной температуре, в условиях, приведённых в п. 3 настоящей методики.

## 8.2 Опробование

При опробовании проверить:

- отсутствие качки и смещений неподвижно соединённых деталей и элементов;
- плавность и равномерность движения подвижных частей;
- правильность взаимодействия с комплектом принадлежностей;
- работоспособность всех функциональных режимов и узлов;
- длины тяг  $L_1$  и  $L_2$  рычажного механизма. Актуальные данные длины  $L_1$  приведены в паспорте датчика. Длина тяги  $L_2$  должна быть от 100 до 1000 мм. Длина тяг не должна отличаться более, чем на  $\pm 1$  мм.

## 9. Определение метрологических характеристик и подтверждение соответствия средства измерений метрологическим требованиям

### 9.1 Определение приведенной к диапазону измерений погрешности измерений

Для определения приведенной к диапазону измерений погрешности измерения используют линейную направляющую, позволяющую реализовать прямолинейной перемещение свободного конца (соединяемого с контролируемым объектом) рычажного механизма в диапазоне измерений датчика. В качестве линейной направляющей может быть использована, например, машина концевая измерительная с заводским обозначением ИЗМ-11 (рег. №1353-60). Измерения проводить в следующей последовательности:

9.1.1 Подключить датчик линейных перемещений в соответствии со схемой, приведённой на рисунке Б.1, Приложения Б к настоящему документу. При подключении должны использоваться проводники с сечением от 0,25 до 1,00 мм<sup>2</sup> с применением кабельных наконечников.

9.1.2 Источником питания постоянного тока подать на схему напряжение в соответствии с требованиями эксплуатационной документации.

9.1.3 Выставить рычажный механизм датчика в начальное положение, соответствующее выходному сигналу силы электрического тока равному  $4,0 \pm 0,1$  мА и началу диапазона измерений 0 мм.

9.1.4 Необходимо мультиметром измерить значение выходного сигнала не менее, чем в пяти точках, равномерно расположенных в диапазоне измерений, включая его крайнюю точку. Перемещение задавать с применением концевых мер длины.

9.1.5 Вычислить значение перемещения по формуле:

$$S_{изм.i} = (I_{изм.i} - I_0) \cdot K$$

Где  $S_{изм.i}$  – измеренное значение  $i$ -го перемещения, мм

$I_{изм.i}$  – измеренное значение  $i$ -го выходного сигнала, мА;

$I_0$  – начальное значение выходного сигнала, мА;

$K$  – коэффициент преобразования, при длине элементов, мм/мА:

- $L_1 = 150$ мм	6,625
- $L_1 = 300$ мм	13,256
- $L_1 = 500$ мм	22,094
- $L_1 = 750$ мм	33,144
- $L_1 = 1000$ мм	44,194

9.1.6 По полученным данным вычисляем приведённую к диапазону измерений погрешность по формуле:

$$\gamma = \frac{(S_{изм.i} - S_{эт.i})}{D_{изм}} \times 100\%$$

Где  $S_{эт.i}$  – действительное значение  $i$ -го перемещения, мм;

Повторить действия в соответствии с пунктами 9.1.3 – 9.1.6 не менее 3 раз.

Проверка диапазона измерений осуществляется одновременно с определением абсолютной погрешности измерений методом проведения измерений во всем заявляемом диапазоне.

Значение основной приведенной к диапазону измерений погрешности измерения не должно превышать значений, указанных в п. 1 настоящей методике поверки.

## 10. Оформление результатов поверки

10.1 Сведения о результате и объёме поверки средств измерений в целях подтверждения поверки должны быть переданы в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений.

10.2 При положительных результатах поверки средство измерений признается пригодным к применению.

Выдача свидетельства о поверке и (или) внесение записи о проведенной поверке в паспорт средства измерений осуществляется в соответствии с действующим законодательством.

Нанесение знака поверки на средство измерений не предусмотрено. Пломбирование средства измерений не производится.

10.3 При отрицательных результатах поверки, средство измерений признается непригодным к применению.

Выдача извещения о непригодности к применению средства измерений с указанием основных причин непригодности осуществляется в соответствии с действующим законодательством.

10.4 Сведения о результате поверки средств измерений должны содержать заводской номер линейного преобразователя, входящего в состав датчика линейных перемещений.

Ведущий инженер по метрологии ЛОЕИ  
ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Метрологи»



К.А. Ревин

**Приложение А**  
(обязательное)  
**Технические характеристики**

Таблица А.1 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Напряжение питания от источника постоянного тока, В	24,0 ± 2,4
Диапазон рабочих температур, °С	от - 40 до +70

**Приложение Б**  
(обязательное)

Схема подключения датчика линейных перемещений ТИК-ДЛП 3

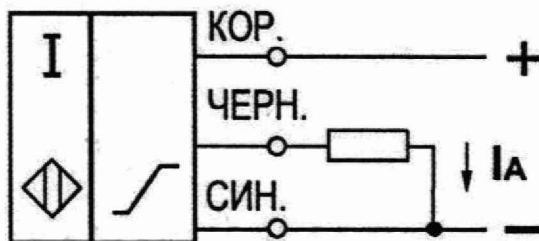


Рисунок Б-1 – Схема подключения датчика при использовании аналогового выхода



Рисунок Б-2 – Пример установки датчика на машину концевую измерительную ИЗМ-11