

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «ДЖИ-ДЖИ СОЛЮШНС»

 А. Абаджян

2019г.



СОГЛАСОВАНО

Руководитель Национального  
органа по метрологии

 А.А. Бабаян

«02» октября 2019г.



**Методика поверки колонки  
газораздаточной БА-300**

**МП 7423-7896-19**

ЕРЕВАН 2014

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ КОЛОНКИ

ГАЗОРАЗДАТОЧНОЙ БА-300

1. Операции поверки

Во время проведения поверки должны выполняться операции, указанные в таблице

Названия операций по поверке	Номера пунктов методики
1 Внешний осмотр	5.1
2 Испытание в работе	5.2
3 Проверка герметичности	5.3
4 Контроль метрологических характеристик:	
- относительной погрешности дозы газа	5.4
- проверка соответствия показания счетчика разовой дозы и суммарного учета топлива	5.5

Примечание. В случае получения отрицательного результата хотя бы одной из указанных в таблице операций, поверка колонки останавливается и результаты поверки признаются неудовлетворительными.

## 2. Средства поверки

Во время проведения поверки применяются следующие средства поверки:

- весоизмерительное устройство или весы с границами допустимой погрешности  $\pm 10$  г, ценой деления 10 г и баллон объемом от 30 до 50 л, согласно требованиям ГОСТ Р 51753-2001
- термометр лабораторный ТЛ 5 № 2 ГОСТ 27544-87;

Примечание.

Разрешается применение других средств измерительной техники с метрологическими характеристиками не хуже указанных выше.

## 3. Требования безопасности

3.1 Опасным производственным фактором во время проведения поверки является находящийся под высоким давлением природный газ.

3.2 Во время проведения поверки необходимо придерживаться:

- общих правил охраны труда согласно РД 34.03.603 "Правила применения и испытания средств защиты, используемых в электроустановках, технические требования к ним";
- инструкции по охране труда на рабочем месте;
- правил пожарной безопасности, которые действуют на предприятии.

3.3 Перед началом проведения поверки необходимо проверить наличие разрешения Госпромнадзора на начало выполнения работ на автомобильной газонаполнительной компрессорной станции (АГНКС).

3.4 Основные требования и необходимые меры по соблюдению безопасности во время проведения экспериментальных исследований:

- условия поверки должны отвечать требованиям, установленным в стандартах безопасности работы системы ССБТ, РД 34.03.603 и инструкции по охране труда на рабочем месте;

- на рабочем месте должна быть обеспечена достаточная освещенность (общая и местная) согласно нормам СНиП II 4-79 "Строительные нормы и правила. Естественное и искусственное освещение. Нормы проектирования";

- лица, которые проводят поверку, должны знать принцип действия колонки, ее конструкцию, и пройти инструктаж по охране труда (вводный и на рабочем месте) в установленном на предприятии порядке;

3.5 Во время проведения поверки все операции, связанные с пуском и остановкой колонок, должен обязательно проводить оператор АГНКС.

#### 4. Условия проведения поверки

4.1 Во время проведения поверки колонок необходимо соблюдение следующих условий:

- температура окружающего воздуха от - 45 до + 65 °С.

- минимальная необходимая масса для взвешивания газа не должна быть меньше, чем 3500 г

#### 5. Проведение поверки

5.1 Во время внешнего осмотра должно быть установлено:

- отсутствие внешних видимых повреждений колонки и нарушение лакокрасочных и гальванических покрытий;

- наличие заземления;

- наличие предупредительных, ограничительных и запрещающих знаков;

- соответствие маркирования колонки требованиям эксплуатационной документации фирмы-производителя.

5.2 Проверку работоспособности и наблюдение за работой колонки выполняют согласно указаниям фирмы-производителя, приведенным в эксплуатационной документации.

5.3 Проверку герметичности колонки выполняют подачей сжатого природного газа под максимальным рабочим давлением при закрытом раздаточном кране. Гидравлическую систему колонки считают герметичной, если при омыливании стыков и соединений не выявлено утечек газа.



5.4 Проверку относительной погрешности дозы выдаваемого газа осуществляется с помощью массоизмерительного устройства и баллона для каждого измерительного канала в таком порядке:

- перевести колонку в режим измерения массы ( кг );
- заполнить заправочный шланг газом;
- определить массу пустого баллона;
- подсоединить заправочный шланг к баллону
- произвести полную заправку баллона газом;
- отсоединить заправочный шланг от баллона;
- определить массу заполненного баллона.

При этом фиксируют и заносят в протокол поверки показания весов, массу выданного газа по показаниям колонки и показания счетчика суммарного учета к началу и после выдачи газа. Эту операцию проводят два раза. При этом показания счетчика выданной единичной дозы колонки должны автоматически устанавливаться в нулевое положение перед началом выдачи каждой дозы.

Относительную погрешность дозы определяют по формуле:

$$\delta = [ [ M_k - (M_{зб} - M_{пб}) ] / (M_{зб} - M_{пб}) ] * 100 \quad (1),$$

где:

$\delta$  - относительная погрешность колонки при измерении выданной дозы, %;

$M_{пб}$  – масса незаполненного баллона, определенная с помощью весового устройства, кг;

$M_{зб}$  – масса заполненного газом баллона, определенная с помощью весового устройства, кг;

$M_k$  – масса выданной дозы газа по показаниям колонки, кг.

Полученные результаты вычислений заносят в протокол поверки

За погрешность колонки принимают наибольшее значение погрешности, полученное при двух измерениях.

Относительная погрешность измерения дозы не должна превышать  $\pm 1,0$  %.

5.5 Соответствие показаний счетчика разовой дозы и суммарного учета топлива проводят одновременно с определением относительной погрешности колонки.

Показания счетчика единичной дозы и увеличение показаний счетчика суммарного учета не должны отличаться.

## 6. Оформление результатов поверки

6.1 Колонки, которые прошли поверку с положительными результатами, признают пригодными к применению.

6.2 При положительных результатах поверки колонка БА-300 пломбируется с оттисками государственных поверочных клейм.

6.3 Колонки, которые прошли поверку с отрицательным результатом, к применению не допускаются, предыдущие оттиски государственных клейм гасят.