

**УТВЕРЖДЕНО**  
приказом Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «25» февраля 2022 г. № 470

Регистрационный № 84736-22

Лист № 1  
Всего листов 3

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

Мера температуры плавления реперной точки платины

**Назначение средства измерений**

Мера температуры плавления реперной точки платины (далее по тексту – мера) предназначена для реализации реперной точки температурной шкалы МТШ-90 – фазового перехода плавления платины и использования в качестве рабочего эталона 0-го разряда по ГОСТ 8.558-2009, часть 2, при передаче единицы температуры средствам измерений 1-го и 2-го разрядов.

**Описание средства измерений**

Принцип действия меры состоит в создании в локальном объёме скрученного отрезка проволоки при достаточном внешнем нагреве фазового перехода плавления, характеризующегося постоянной температурой с номинальным значением 1768,1 °С согласно температурной шкале МТШ-90. Материал, из которого изготовлена мера - проволока ПЛТ 0.30 ГОСТ 10821-2007.

Конструктивно мера представляет собой металлическую проволоку, намотанную на катушку и размещённую в жёстком футляре.

Маркировка меры выполнена на наклейке, которая нанесена на внешнюю поверхность футляра и содержит: обозначение – Pt, номер партии - 23308.3, номер мотка - 236, год выпуска из производства - 2021.

Пломбирование меры не предусмотрено.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке (в случае его оформления) и (или) в паспорт.

Общий вид меры представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 – Общий вид меры

**Программное обеспечение**  
Отсутствует

**Метрологические и технические характеристики**

Таблица 1 – Метрологические характеристики

| Наименование характеристики   | Значение |
|---|----------|
| Номинальное значение воспроизводимой температуры, °С  | 1768,1   |
| Среднеквадратическое отклонение (СКО) суммарной погрешности сличения с эталоном - копией, °С, не более  | 1,0      |
| Границы допустимой поправки к значению температуры, воспроизводимой с помощью меры, относительно значения температуры плавления платины по МТШ-90, °С, не более | ±0,5     |
| Доверительная погрешность меры при доверительной вероятности P=0,95, °С, не более   | ±2,0     |

Таблица 2 – Основные технические характеристики

| Наименование характеристики                                       | Значение      |
|---|---------------|
| Диаметр проволоки, мм   | 0,3           |
| Условия хранения:<br>Диапазон температуры окружающего воздуха, °С | от +15 до +35 |
| Относительная влажность окружающего воздуха, %, не более          | 80            |
| Диапазон атмосферного давления, кПа                               | от 84 до 106  |
| Срок службы, лет, не менее  | 10            |

**Знак утверждения типа**

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации, паспорта и на внешнюю поверхность футляра.

**Комплектность средства измерений**

Таблица 3 - Комплектность меры

| Наименование   | Обозначение        | Количество, шт. |
|--|--------------------|-----------------|
| Мера температуры плавления реперной точки платины в составе:                     |                    |                 |
| Катушка с проволокой   | СНМК.408721.005    | 1               |
| Футляр   | СНМК.408721.004    | 1               |
| Руководство по эксплуатации. «Мера температуры плавления реперной точки платины» | СНМК.408742.004 РЭ | 1               |
| Паспорт. «Мера температуры плавления реперной точки платины»                     | СНМК.408742.004 ПС | 1               |

**Сведения о методиках (методах) измерений**

приведены в разделе 2 СНМК.408742.004 РЭ «Мера температуры плавления реперной точки платины. Руководство по эксплуатации».

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к мере температуры плавления реперной точки платины**

ГОСТ 8.558 - 2009 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры

**Изготовитель**

Западно – Сибирский филиал федерального государственного унитарного предприятия  
«Всероссийский научно-исследовательский институт физико-технических и  
радиотехнических измерений» (Западно – Сибирский филиал ФГУП «ВНИИФТРИ»)  
ИНН 5044000102

Адрес: 630004 г.Новосибирск, пр. Димитрова, 4,  
тел.(383) 210-08-14, факс (383) 210-13-60

E-mail: director@sniim.ru

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский  
научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

Адрес: 190005, г. Санкт-Петербург, Московский пр., 19

Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14

Web-сайт: [www.vniim.ru](http://www.vniim.ru)

E-mail: [info@vniim.ru](mailto:info@vniim.ru)

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.311541

