

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-25, РГС-50, РГС-60

Назначение средства измерений

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-25, РГС-50, РГС-60 (далее - резервуары) предназначены для измерений объема, а также приема, хранения и отпуска нефтепродуктов.

Описание средства измерений

Принцип действия резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-25, РГС-50, РГС-60 основан на измерение объема нефтепродуктов в зависимости от уровня его наполнения.

Резервуары стальные горизонтальные РГС-25, РГС-50, РГС-60 представляют собой горизонтальные сварные сосуды с коническими днищами. Резервуары оснащены, необходимыми техническими устройствами для проведения операций по приему, хранению и отпуску нефтепродуктов: прямо-раздаточными патрубками с запорной арматурой; механическим дыхательным клапаном; патрубком слива подтоварной воды; прибором для замера уровня. Резервуары оснащены молниезащитой, защитой от статического электричества и вторичных проявлений молний. Установка резервуаров РГС-50, РГС-60 - наземная, РГС-25 - подземная.

Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические РГС-25 с заводскими номером 46, РГС-50 с заводскими номерами 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, РГС-60 с заводскими номерами 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 расположены на территории АО «Газпромнефть-Аэро», филиал «Левашово», производственный участок «Пушкин».

Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-25, РГС-50, РГС-60 представлен на рисунках 1-3.

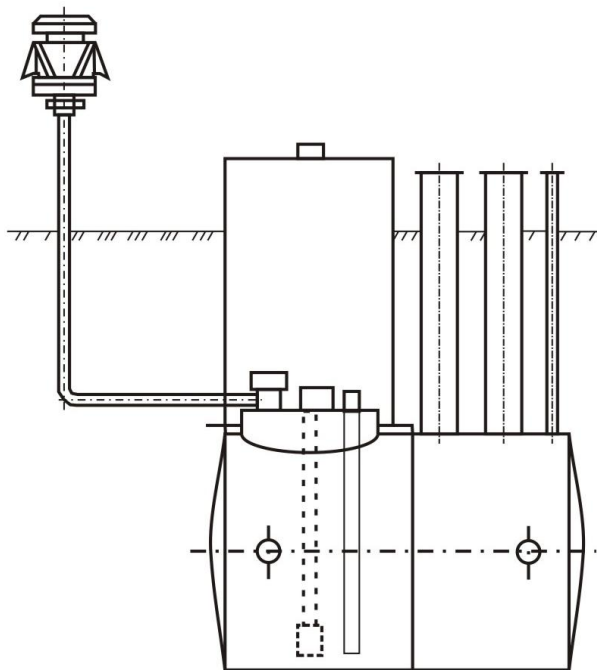


Рисунок 1 - Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-25



Рисунок 2 - Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-50



Рисунок 3 - Общий вид резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-60

Пломбирование резервуаров стальных горизонтальных цилиндрических РГС-25, РГС-50, РГС-60 не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и основные технические характеристики резервуаров приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение		
	РГС-25	РГС-50	РГС-60
Номинальная вместимость, м ³	25	50	60
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости, %	±0,25		

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: - температура окружающего воздуха, °С	от -40 до +50
Средний срок службы, лет, не менее	30

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта резервуара методом печати.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность резервуара

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС- 25 № 46	1 шт.
Паспорт		1 экз.
Градуировочная таблица		1 экз.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС-50 №№ 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31	9 шт.
Паспорт		9 экз.
Градуировочная таблица		9 экз.
Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический	РГС- 60 №№ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9	9 шт.
Паспорт		9 экз.
Градуировочная таблица		9 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- Рулетка измерительная металлическая Р20У2К, регистрационный № 51171-12, класс точности 2.

- Рулетка измерительная металлическая с грузом Р20Н2Г, регистрационный № 60606-15, класс точности 2.

- Эталонный уровнемер 2-го разряда с пределами допускаемой погрешности ±1 мм по ГОСТ 8.477-82.

- Эталонные мерники 2-го разряда вместимостью 2; 5; 10; 20; 50; 100; 200; 500; 1000 дм³ по ГОСТ 8.400.

- Эталонный счетчик жидкости с пределами допускаемой погрешности ±0,15 % по ГОСТ 8.510-2002.

- Толщиномер ультразвуковой А1208, регистрационный № 49605-12.

- Динамометр пружинный ДПУ-0,01-2, регистрационный № 1808-63.

- Нивелир оптический CST/bergerSAL20ND, регистрационный № 44548-10.

- Линейка измерительная металлическая, регистрационный № 20048-05.

- Штангенциркуль ШЦ, регистрационный № 32108-14

- Термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-4, регистрационный № 303-91.

- Анемометр ручной чашечный МС-13, регистрационный № 3488-80.

Допускается применение аналогичных средств поверки обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и в градуировочной таблице в месте подписи поверителя.

Сведения о методиках (методах) измерений отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуарам стальным горизонтальным цилиндрическим РГС-25, РГС-50, РГС-60

Приказ Росстандарта № 256 от 07.02.2018 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

ГОСТ 8.346-2000 ГСИ. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

Изготовитель

Акционерное общество «Нижне-Исетский завод металлоконструкций» (АО «НИЗМК») ИНН 6664003916

Адрес: 620010, Свердловская обл., г. Екатеринбург, ул. Альпинистов, д. 57

Телефон: +7 (343) 258-98-02

Факс: +7 (343) 258-98-02

E-mail: nizmk@svel.ru

Заявитель

Акционерное общество «Газпромнефть-Аэро» (АО «Газпромнефть-Аэро») ИНН 7714117720

Адрес: 197198, г. Санкт-Петербург, пер. Зоологический, д. 2-4, лит. Б

Телефон: +7 (812) 449-18-83

E-mail: aero@gazprom-neft.ru

Испытательный центр

Акционерное общество «Метролог» (АО «Метролог»)

Адрес: 443125, Самарская обл., г. Самара, ул. Губанова, д. 20а

Почтовый адрес: 443076, г. Самара, ул. Партизанская, д. 173

Телефон: +7 (846) 279-11-66

E-mail: prot@metrolog-samara.ru

Аттестат аккредитации АО «Метролог» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311958 от 07.12.2016 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« ____ » _____ 2019 г.