УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального директора— заместитель по накчной работе ФГУП «ВНИЙФТРИ»

вним. Н. Шинунов

<u>, 25 » 0-6 2019</u> г.

Измерители магнитной индукции ПИОН-01

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ ФЦТК.411172.144 МП

Содержание

стр.
3
3
3
4
4
4
4
6

Настоящая методика распространяется на измерители магнитной индукции ПИОН-01, изготавливаемые ООО «РЦО СТ», г. Уфа, (далее - измерители) и устанавливает объём, методы и средства первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками - один год.

При проведении поверки необходимо руководствоваться эксплуатационной документацией на измерители (ФЦТК.411172.144 РЭ).

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.1.
Таблица 1.1 – Операции поверки

Наименование операций	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодичес- кой поверке
1 Внешний осмотр	7.1	+	+
2 Опробование	7.2	+	+
3 Идентификация программного обеспечения	7.3	+	+
4 Определение диапазона измерений и абсолютной погрешности измерений магнитной индукции постоянного магнитного поля	7.4	+	+

1.2 Не допускается проведение поверки отдельных измерительных каналов или отдельных автономных блоков или меньшего числа измеряемых величин или на меньшем числе поддиапазонов измерений.

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

 При проведении поверки должны применяться средства поверки, указанные в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Средства поверки

Номер пункта методики поверки	Наименование рабочего эталона или вспомогательного средства поверки; номер документа, регламентирующего технические требования к средству; разряд по государственной поверочной схеме и (или) метрологические и основные технические характеристики		
7.2,7.4	Рабочий эталон единицы магнитной индукции постоянного магнитного поля 2 разряда в диапазоне от 50 нТл до 1 мТл по ГОСТ 8.030-2013, пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения магнитной индукции постоянного магнитного поля в диапазоне от 50 до 5000 нТл - ±(0,01·By+20) нТл; от 0,3 до 1000 мкТл - ±(0,01·By+0,1) мкТл (где Ву – установленное значение магнитной индукции)		

- 2.2 Применяемые при поверке средства измерений (СИ) должны быть поверены.
- Допускается применение других средств поверки, обеспечивающих определение метрологические характеристики с требуемой точностью.

3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

3.1 К проведению поверки могут быть допущены лица, имеющие высшее или среднее техническое образование и практический опыт в области радиотехнических измерений, и аттестованные на право проведения поверки.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При проведении поверки следует соблюдать требования ГОСТ 12.3.019-80 и требования безопасности, устанавливаемые эксплуатационной документацией на поверяемые измерители и используемое при поверке оборудование.

5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

- 5.1 Поверку проводить при условиях:
- температура окружающего воздуха (20±5) °C,
- относительная влажность окружающего воздуха от 30 до 80 %,
- атмосферное давление от 84 до 106 кПа (от 630 до 795 мм рт. ст.),
- напряжение сети питания (220±22) В,
- частота сети питания (50±1) Гц,
- рабочее место поверителя должно быть выполнено из немагнитных материалов.

6 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

- 6.1 Поверитель должен изучить эксплуатационные документы на поверяемые измерители и используемые средства поверки.
- 6.2 Перед проведением поверки используемое при поверке оборудование должно быть подготовлено к работе в соответствии с эксплуатационной документацией на него.

7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

- 7.1 Внешний осмотр
- 7.1.1 Перед распаковыванием измерители необходимо выдержать в течение 4 ч в теплом сухом помещении при температуре окружающего воздуха от плюс 15 до плюс 25 °C.
- 7.1.2 Распаковать измерители, произвести внешний осмотр и установить выполнение следующих требований:
 - соответствие комплектности и маркировки измерителей пункту 1.3 и 1.6 ФЦТК.411172.144 РЭ;
 - отсутствие видимых механических повреждений (в том числе дефектов покрытий), при которых эксплуатация недопустима.
- 7.1.3 Результаты поверки считать положительными, если указанные в 7.1.2 требования выполнены, надписи и обозначения маркировки измерителей имеют четкое видимое изображение. В противном случае дальнейшие операции не выполняют, а измерители признают непригодными к применению.
 - 7.2 Опробование
 - 7.2.1 Включить измеритель.
- 7.2.2 Поместить измерительную головку в рабочий объём экранированной меры магнитной индукции (из состава рабочего эталона единицы магнитной индукции постоянного магнитного поля 2 разряда в диапазоне от 50 нТл до 1 мТл)
- 7.2.3 Результаты опробования считать положительными если показания измерителя по каждой из компонент $(X, Y \cup Z)$ вектора магнитной индукции составляют не более ± 100 нТл.
 - 7.3 Идентификация программного обеспечения
- 7.3.1 Запустить файл gpMagnetic.exe и считать идентификационное наименование ПО и номер версии с заголовка программы.
- 7.3.2 Результаты поверки считать положительными, если идентификационное наименование ПО, номер версии ПО соответствуют данным, приведенным в таблице 7.1.

Таблица 7.1

Идентификационные данные (признаки)	Значение		
Идентификационное наименование ПО	gpMagnetic		
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже v.1.1.3.10		
Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода)	-		

- 7.4 Определение диапазона измерений и абсолютной погрешности измерений магнитной индукции постоянного магнитного поля
- 7.4.1 Поместить измерительную головку в рабочий объём трехкомпонентной меры магнитной индукции (из состава рабочего эталона единицы магнитной индукции постоянного магнитного поля 2 разряда в диапазоне от 50 нТл до 1 мТл) так, чтобы направление магниточувствительных осей измерителя совпадало с направлением магнитных осей трехкомпонентной меры магнитной индукции.
 - 7.4.2 Включить компенсацию магнитного поля земли.
- 7.4.3 Последовательно устанавливая в рабочем объёме трехкомпонентной меры магнитной индукции значения магнитной индукции, указанные в таблице 7.2, провести измерения и вычислить абсолютную погрешность полученных результатов измерений Δ , мТл, по формуле (1):

$$\Delta = B\pi - Bo \tag{1}$$

где Вп – измеренное значение магнитной индукции (показание измерителя), нТл;

Во – установленное значение магнитной индукции, нТл.

7.4.4 Результаты измерений и вычислений занести в таблицу 7.2.

Таблица 7.2

Установленное значение магнитной индукции В _о , нТл	Показание измерителя В _х , нТл	Абсолютная погрешность измерений Δ , нТл	Показание измерителя В _у , мкТл	Абсолютная погрешность измерений	Показание измерителя В _z , нТл	Абсолютная погрешность измерений Δ , нТл	Допускаемое значение абсолютной погрешности измерений Δ_0 , нТл
+500	+		+		+		±115
-500	_		_		-		
+5000	+		+		+		±250
-5000	_	6	_		-		
+20000	+		+		+		±700
-20000	_		_		_		
+50000	+		+		+		±1600
-50000			_		_		
+80000	+		+		+		±2500
-80000	_		4		_		

Примечание — Допускается отличие установленных значений магнитной индукции B_0 от приведенных в таблице их рекомендуемых значений не более чем на $\pm 10 \%$

7.4.5 Результаты поверки считать положительными, если в диапазоне от 500 до 80000 нТл значения абсолютной погрешности, полученные по результатам измерений Δ , нТл, находится в пределах, указанных в таблице 7.2.

8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1 При положительных результатах поверки установки оформить свидетельство о поверке установленной формы. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке в виде наклейки или поверительного клейма.

8.2 При отрицательных результатах поверки установка к применению не допускается и оформляется извещение о непригодности к применению установленной формы с указанием

причин забракования.

Начальник НИО-1 ФГУП «ВНИИФТРИ»

Начальник лаборатории 123 ФГУП «ВНИИФТРИ» О.В. Каминский

А.Е. Ескин