

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И
МЕТРОЛОГИИ

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Всероссийский научно-исследовательский институт расходомерии»

Государственный научный метрологический центр

ФГУП «ВНИИР»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
ФГУП «ВНИИР» по развитию



А.С. Тайбинский

МП

«20» 11 2017 г.

ИНСТРУКЦИЯ


Государственная система обеспечения единства измерений

КОМПЛЕКСЫ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧНП-АЗС

Методика поверки

МП 0627-1-2017

Начальник отдела НИО-1


Р.А. Корнеев
Тел. отдела: 272-12-02

г. Казань
2017 г.

Настоящая инструкция на комплексы измерительные программно-технические ЧНП-АЗС (далее – ЧНП-АЗС), предназначенные для измерений уровня подтоварной воды, температуры, плотности, уровня и массы светлых нефтепродуктов и устанавливает методику и последовательность ее первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 2 года.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки выполняют следующие операции:

- внешний осмотр (пункт 6.1);
- опробование (пункт 6.2);
- подтверждение соответствия программного обеспечения (пункт 6.3);
- определение метрологических характеристик (пункт 6.4);
- оформление результатов поверки (пункт 7).

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При поверке средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, должны применяться средства поверки в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений. Если на средство измерений, входящее в состав установки, имеется свидетельство о поверке или отметка в паспорте, клеймо, то его поверку допускается не проводить.

2.2 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик СИ с требуемой точностью.

2.3 Все применяемые эталоны должны быть аттестованы; средства измерений должны иметь действующий знак поверки и (или) свидетельство о поверке и (или) запись в паспорте (формуляре) средства измерений, заверенной подписью поверителя и знаком поверки.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При проведении поверки соблюдают требования:

- правил технической эксплуатации электроустановок потребителей;
- правил безопасности при эксплуатации средств поверки и ЧНП-АЗС, приведенных в их эксплуатационных документах;
- инструкций по охране труда, действующих на объекте;
- при поверке средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, соблюдаются требования безопасности в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений.

3.2 К проведению поверки допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию, руководство по эксплуатации ЧНП-АЗС и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

3.3 К средствам поверки и используемому при поверке оборудованию обеспечивают свободный доступ.

3.4 Освещенность должна обеспечивать отчетливую видимость применяемых средств поверки, снятие показаний с приборов.

3.5 При появлении течи поверочной жидкости и других ситуаций, нарушающих процесс поверки, поверка должна быть прервана.

4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

4.1 При проведении поверки средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, должны применяться средства поверки в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений.

4.3 Периодическую поверку ЧНП-АЗС, применяемых для измерений только некоторых измерительных каналов или в части диапазон измерений, допускается на основании письменного заявления владельца производить только по тем требованиям методики поверки, которые определяют пригодность ЧНП-АЗС для измерений данных величин или диапазонов измерений. Соответствующая запись должна быть сделана в свидетельстве о поверке и в паспорте ЧНП-АЗС.

5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

При подготовке к поверке выполняют следующие работы:

- проверяют наличие действующих свидетельств об аттестации эталонов, а также информации о поверке средств измерений применяемых в качестве средств поверки;
- подготовка к поверке средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, проводится в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений;
- подготавливают к работе средства поверки и ЧНП-АЗС в соответствии с их эксплуатационными документами.

6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1 Внешний осмотр

6.1.1 При внешнем осмотре ЧНП-АЗС определяют:

- соответствие нанесенной маркировки на ЧНП-АЗС данным эксплуатационных документов;
- четкость изображений, надписей на маркировочной табличке;
- отсутствие вмятин и механических повреждений на ЧНП-АЗС, влияющих на его работоспособность.

6.1.2 Результаты проверки считают положительными, если на ЧНП-АЗС отсутствуют механические повреждения и дефекты, ухудшающие его внешний вид или препятствующих его применению; маркировка соответствует требованиям эксплуатационных документов, имеется действующее свидетельство о поверке датчика давления, входящего в состав ЧНП-АЗС.

6.2 Опробование

При опробовании ЧНП-АЗС производят определение наличия соответствующих показаний на автоматизированном рабочем месте оператора ЧНП-АЗС со средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС.

Результаты опробования считаются положительными если показания на автоматизированном рабочем месте оператора ЧНП-АЗС со средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС, соответствуют измеряемым величинам.

6.3 Подтверждение соответствия программного обеспечения

Подтверждение соответствия программного обеспечения ЧНП-АЗС производят включение ЧНП-АЗС. На автоматизированном рабочем месте оператора ЧНП-АЗС в окне программы считывают идентификационное наименование ПО, номер версии и цифровой идентификатор ПО.

Результат подтверждения соответствия программного обеспечения считается положительным, если полученные идентификационные данные программного обеспечения соответствуют данным, указанным в паспорте ЧНП-АЗС.

6.4 Определение метрологических характеристик

При определении метрологических характеристик ЧНП-АЗС проводится: поэлементная поверка средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС.

Поэлементную поверку средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС проводят в соответствии с документами и интервалами между поверками, указанными в таблице 1 настоящей методики поверки или разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательными приложениями к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений и в свидетельствах об утверждении типа на данные средства измерений соответственно.

Таблица 1.

Наименование типа СИ	Регистрационный номер	Документ на методику поверки	Интервал между поверками
1	2	3	4
Система измерительная ИГЛА	22495-12	ИВНЦ 2.113.000 МП «ГСИ. Системы измерительные ИГЛА. Методика поверки», утвержденная ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в июле 2012 г.	3
Система измерительная СЭНС	39007-14	СЭНС.424411.001 МП1 «Система измерительная «СЭНС». Методика поверки», утвержденный ГЦИ СИ ФБУ «Пензенский ЦСМ» 13 октября 2014 г.	2

При замене методик поверки средств измерений, указанных в таблице 1, в их описаниях типа, допускается применение новых нормативных документов на поверку.

Результаты поверки считаются положительными, если поверка всех средств измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС положительная.

7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1 Результаты поверки, измерений и вычислений вносят в протокол поверки ЧНП-АЗС произвольной формы.

7.2 При положительных результатах поверки оформляют свидетельство о поверке ЧНП-АЗС в соответствии с приказом Минпромторга России от 2 июля 2015 г. № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке», в паспорте делают отметку о дате очередной поверки. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке, а также в соответствии с описаниями типа средств измерений, входящих в состав комплексов измерений массы ЧНП-АЗС.

7.3 В свидетельстве о поверке или в протоколе поверке указывают перечень свидетельств о поверке и заводские номера средства измерений, входящих в состав ЧНП-АЗС.

7.4 Если ЧНП-АЗС по результатам поверки признана непригодной к применению, свидетельство о поверке аннулируют и выписывается извещение о непригодности в соответствии с порядком проведения поверки средств измерений, утвержденным приказом Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».