

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 2066 от 30.12.2016 г.)

Колбы мерные «Klin» 2 класса точности

Назначение средства измерений

Колбы мерные «Klin» 2 класса точности (далее - колбы) предназначены для отмеривания точных объемов жидкостей.

Описание средства измерений

Колбы представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинной цилиндрической горловиной со шлифом.

Колбы с горловиной под шлиф могут изготавливаться с пробками из стекла. На цилиндрической части горловины колб наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20 °С. Колбы вымеряют на наливной объем.

Колбы отличаются исполнением: с пробкой или без пробки, вместимостью и размерами. Общий вид колб представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид колб

Пломбирование колб не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Номинальная вместимость мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	
	Колбы мерные «Klin» 2 класса точности без пробки	Колбы мерные «Klin» 2 класса точности с пробкой
1	2	3
10	±0,05	-
25	±0,08	±0,08
50	±0,12	±0,12
100	±0,20	±0,20
200	±0,30	±0,30
250	±0,30	±0,30
500	±0,50	±0,50
1000	±0,80	±0,80
2000	±1,20	±1,20

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры, мм, не более	90
- высота	110
	140
	170
	210
	220
	260
	300
	370
- диаметр шара	27
	40
	50
	60
	75
	80
	100
	125
	160
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	20±5
- относительная влажность, %	от 20 до 80
- атмосферное давление, кПа	от 84 до 102

Знак утверждения типа

наносится на колбу несмываемой краской с последующей термообработкой и на этикетку типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование средства измерений	Количество
Колба	по требованию заказчика
Коробка упаковочная	1 шт.
Этикетка	1 шт.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (I), высокий (II), пределы взвешивания (0,001 - 210) г., (0,5- 6200) г.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки - поверительное клеймо наносится на колбу несмываемой краской с последующей термообработкой.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к колбам мерным «Klin» 2 класса точности

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости

ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки

Изготовитель

«Yancheng City Huaou Industry Ltd. Company», КНР

No.3 people's road, longgang town, Yancheng city, Jiangsu province, China

Tel: 0086-515-88710001; Fax: 0086-515-88704052

E-mail:labware@qq.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Лабораторная техника»

Адрес: 105264, г. Москва, ул. Измайловский бульвар 1/28

Телефон/факс(495) 276-77-00

E-mail:post@labteh.com

Испытательный центр

ГЦИ СИ Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

(ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»)

Адрес: 190005, Санкт-Петербург, Московский пр., 19

Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14

Web-сайт: <http://www.vniim.ru>

E-mail: info@vniim.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30001-05 от 29.12.2005 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.