

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Манометры показывающие МДМ

Назначение средства измерений

Манометры показывающие МДМ (далее манометры) предназначены для измерений избыточного давления некристаллизующихся жидкостей, паров, газов, в том числе кислорода и ацетилена.

Описание средства измерений

Принцип действия манометров основан на уравнивании измеряемого давления силами упругой деформации трубчатой пружины (трубка Бурдона), один конец которой неподвижно соединен с держателем, а другой (подвижный) конец связан с трибно-секторным механизмом. Перемещение конца трубчатой пружины преобразуется в угол поворота указательной стрелки.

Общий вид манометров показывающих МДМ представлен на рисунке 1.



МДМ-4,

МДМ-6,

МДМ-10,

МДМ-16,



МДМ-25

МДМ-40

МДМ-60

МДМ-100



МДМ-160

МДМ-250

МДМ-400

Рисунок 1 - Общий вид манометров показывающих МДМ

Знак поверки, в случае нанесения в виде наклейки, наносится на боковую поверхность корпуса, а в виде оттиска каучукового клейма наносится на стекло манометра таким образом, чтобы оттиск не мешал снятию показаний.

Метрологические и технические характеристики

Диапазоны измерений, МПа

МДМ-4	от 0 до 0,4
МДМ-6	от 0 до 0,6
МДМ-10	от 0 до 1
МДМ-16	от 0 до 1,6
МДМ-25	от 0 до 2,5
МДМ-40	от 0 до 4
МДМ-60	от 0 до 6
МДМ-100	от 0 до 10
МДМ-160	от 0 до 16
МДМ-250	от 0 до 25
МДМ-400	от 0 до 40

Пределы допускаемой основной приведенной погрешности, % от диапазона измерений: $\pm 1,5$; $\pm 2,5$
Вариация показаний, %: 1,5; 2,5

Диапазон рабочих температур, °С от минус 50 до плюс 50

Пределы допускаемой дополнительной погрешности, вызванной изменением температуры от нормальных условий, в диапазоне рабочих температур на каждые 10°С, %: $\pm 1,0$
(для приборов с пределами допускаемой основной приведенной погрешности 1,5%)
1,5
(для приборов с пределами допускаемой основной приведенной погрешности 2,5%)

Габаритные размеры, мм, не более
(диаметр корпуса × глубина × высота): 45×35×80; 55×35×80;
65×35×80; 85×35×80

Масса, кг, не более: 0,3
Средний срок службы, лет: 10

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист паспорта манометра и фотохимическим или иным методом на циферблат манометра.

Комплектность средства измерений

Комплект поставки приборов соответствует таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Количество
Манометр	1 шт.
Паспорт	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МИ 2124-90 «ГСИ. Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- манометры грузопоршневые (по ГОСТ 8291-83):

МП-6 пределы измерений: от 40 до 600 кПа, класс точности: 0,05;

МП-60 пределы измерений: от 0,1 до 6 МПа, класс точности: 0,05;

МП-600 пределы измерений: от 1,25 до 60 МПа, класс точности: 0,05.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в паспорте на манометры показывающие МДМ.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к манометрам показывающим МДМ

ГОСТ Р 8.802-2012 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений избыточного давления до 250 МПа».

ГОСТ 2405-88 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры. Общие технические условия».

Техническая документация компании «Ningbo Jiangbei XingdaWelding De-compression Meter Plant», Китай.

Изготовитель

Компания «Ningbo Jiangbei Xingda Welding De-compression Meter Plant», Китай

Адрес China, Ningbo, Jiangbei Cicheng Private Industrial City

Тел. 0574-87526319

Сайт. www.nb-xingda.com

Заявитель

ООО «Институт сварки нефтегазового комплекса»

ИНН 7701751079

Россия, 101000, г. Москва, ул. Мясницкая, д.30/1/2, стр.2

Тел.: (495)657-17-42

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66

E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2016 г.