

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Микрометры МЗ, МЛ

Назначение средства измерений

Микрометры МЗ, МЛ (далее микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров изделий.

Микрометры зубомерные МЗ предназначены для измерения длины общей нормали зубчатых колес с модулем от 1 мм.

Микрометры листовые МЛ предназначены для измерения толщины листового металла, бумаги, пластика, резины.

Описание средства измерений

В микрометрах применен абсолютный метод измерений: измеряется линейное перемещение измерительного стержня от исходного положения.

Конструктивно микрометры состоят из скобы и установленных на ней микрометрической головки и пятки.

Микрометры имеют две модификации: зубомерные МЗ и листовые МЛ, все с отсчетом по делениям стебля и барабана микрометрической головки. Микрометры МЗ имеют - 12 типономиналов, микрометры МЛ - 2 типономинала, различающихся диапазонами и погрешностями измерений.

Фотографии общего вида микрометров представлены на рис. 1.



МЗ



МЛ

Рисунок 1. Общий вид микрометров

Метрологические и технические характеристики

Микрометры МЗ

Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений, мм
0-25	0,01	±0,015
25-50		
50-75		
75-100		±0,020
100-125		
125-150		
150-175		±0,025
175-200		
200-225		
225-250		±0,035
250-275		
275-300		

Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды, °С 20±10.
- относительная влажность воздуха,%, не более 80 при температуре 25 °С.

Микрометры МЛ

Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений, мм
0-25	0,01	±0,004
25-50		

Условия эксплуатации

- температура окружающей среды, °С 20±5,
- относительная влажность воздуха,%, не более 80 при температуре 25 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносят на микрометр методом наклейки и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерений

В комплект поставки микрометров входят:

1. Микрометр.
2. Ключ.
3. Мера установочная (для микрометров с верхним пределом измерений 50 мм и более).
4. Футляр.
5. Паспорт.
6. Методика поверки.

Поверка

осуществляется по методике поверки МП 06/007-14 «Микрометры МЗ, МЛ. Методика поверки», утвержденной ФБУ «ЦСМ Московской области» 04 декабря 2014 г.

Основные средства поверки:

- меры длины концевые плоскопараллельные по ГОСТ 9038-90, 4 разряд по ГОСТ Р 8.763-2011.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методики (методы) измерений приведены в паспортах «Микрометры зубомерные МЗ», «Микрометры листовые МЛ».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к микрометрам МЗ, МЛ

1. ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм.
2. Техническая документация изготовителя.

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнение работ по оценке соответствия продукции и иных объектов обязательным требованиям в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании.

Изготовитель

MICRONTOLS S.P.O., Чешская республика.
Dvorakova 4, Ceske Budejovice. PSC: 370 01. Czech Republic.
Телефон +420 387 415 073, электронная почта mt@microntools.cs.

Заявитель

Закрытое акционерное общество Торговый дом «Завод «Микрон» (ЗАО ТД «Завод «Микрон»).

111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.
Телефон/факс (495) 775-24-75, электронная почта micron@microntools.ru.

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области» (ФБУ «ЦСМ Московской области»).

141570, Московская обл., Солнечногорский р-н, пгт Менделеево.
Телефон/факс (495) 781-86-82, электронная почта welcome@mosoblcsm.ru.
Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-14 от 07.02.2014 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. «___» _____ 2015 г.