

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
ФБУ «Кемеровский ЦСМ»

В. А. Еремин

2016г.



**Система измерительная автоматизированной системы управления
технологическим процессом производства анодной массы «УПАМ»
АО «РУСАЛ Новокузнецк». Подсистема подогрева шихты в
порошковых подогревателях дисковых «ППД»**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 174/1-16

2016г.

Содержание

1 Общие положения	3
2. Операции поверки	4
3 Средства поверки.....	4
4 Требования к квалификации поверителей	5
5 Требования безопасности	5
6 Условия поверки.....	5
7 Подготовка к поверке.....	6
8 Проведение поверки.....	6
9 Оформление результатов поверки	14
Приложение А	15
Приложение Б.....	20
Приложение В.....	21
Лист регистрации изменений.....	22

1. Общие положения

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на Систему измерительную автоматизированной системы управления технологическим процессом производства анодной массы «УПАМ» АО «РУСАЛ Новокузнецк». Подсистема подогрева шихты в порошковых подогревателях дисковых «ППД» (далее – ИУС), заводской № 3710C032, изготовленную ЗАО «ТехноСистемы» и устанавливает методы и средства ее первичной и периодической поверок.

1.2 Поверке подлежит ИУС в соответствии с перечнем измерительных каналов (ИК), приведенным в приложении А.

1.3 Первичную поверку ИУС выполняют перед вводом в эксплуатацию, а также после ремонта.

1.4 Периодическую поверку ИУС выполняют в процессе эксплуатации через установленный интервал между поверками.

1.5 Периодичность поверки (интервал между поверками) ИУС – 1 год.

1.6 Измерительные компоненты ИУС поверяют с интервалом между поверками, установленным при утверждении их типа. Если очередной срок поверки измерительного компонента наступает до очередного срока поверки ИУС, поверяется только этот компонент и поверка ИУС не проводится.

1.7 При замене измерительных компонентов на однотипные или на компоненты с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками подвергают поверке только те ИК, в которых проведена замена измерительных компонентов. В этом случае собственником ИУС должен быть оформлен акт об изменениях, внесенных в ИУС, являющийся неотъемлемой частью описания типа ИУС для Госреестра РФ.

1.8 Допускается применение измерительных преобразователей аналогичных типов, внесенных в Госреестр РФ с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками.

1.9 При модернизации ИУС путем введения новых измерительных каналов должны быть проведены их испытания в целях утверждения типа.

1.10 В случае обновления программного обеспечения ИУС, расширении/модификации его функций проводится анализ изменений, внесённых в программное обеспечение. Если внесённые изменения могут повлиять на метрологически значимую часть программного обеспечения, то проводят испытания ИУС в целях утверждения типа.

В тексте приняты следующие сокращения:

АРМ – автоматизированное рабочее место;

МП – методика поверки;

МХ – метрологические характеристики;

ПО – программное обеспечение;

СИ – средство измерений;

ФВ – физическая величина.

2. Операции поверки

Таблица 1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операций при поверке					периодической
		первичной					
		при вводе в эксплуатацию	при вводе нового ИК	после ремонта ИК	после переустановки ПО или замены компьютера АРМ		
1 Рассмотрение документации	8.1	да	да*	да*	да*	да*	
2 Внешний осмотр	8.2	да	нет	нет	да	да	
3 Проверка сопротивления защитного заземления	8.3	да	да*	да*	нет	да	
4 Опробование	8.4	да	да	да	да	да	
5 Проверка идентификационных данных ПО	8.5	да	да*	нет	да	да	
6 Проверка защиты ПО от несанкционированного доступа	8.6	да	да*	да*	да	да	
7 Определение погрешности синхронизации и измерений времени	8.7	да	нет	нет	да*	да	
8 Проверка метрологических характеристик измерительных каналов ИУС	8.8	да	да*	да*	да	да	

Примечание – * В объеме вносимых изменений.

3 Средства поверки

3.1 При проведении поверки применяют основные и вспомогательные средства поверки:

- средства измерений и эталоны в соответствии с документами на методики поверки первичных измерительных преобразователей и ПЛК;
- мегаомметр ЭСО210/3-Г (Госреестр № 21320-01);
- измеритель параметров заземляющих устройств MRU-200 (Госреестр № 41925-09);
- радиочасы МИР РЧ-02 (Госреестр № 46656-11).

3.2 При проведении поверки допускается замена указанных средств измерений аналогичными, обеспечивающими определение (контроль) метрологических характеристик ИК ИУС с требуемой точностью измерений.

3.3 Средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке или оттиски поверительных клейм.

4 Требования к квалификации поверителей

4.1 Поверка ИУС выполняется специалистами, аттестованными в качестве поверителей средств измерений, ознакомившиеся с технической и эксплуатационной документацией и настоящей методикой поверки, имеющие удостоверение на право работы с напряжением до 1000 В (квалификационная группа по электробезопасности не ниже третьей).

4.2 При проведении поверки соблюдают требования охраны труда предприятия, на котором проводят поверку ИУС. Выполняют требования действующих нормативных актов, инструкций по охране труда и окружающей среды.

5 Требования безопасности

При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные в следующих документах:

- ГОСТ Р МЭК 60950-2002 «Безопасность оборудования информационных технологий»;
- «Правила устройств электроустановок», раздел I, III, IV;
- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (утверждены Минэнерго России от 13.01.03 № 6) ;
- «Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок» ПОТ Р М-016-2001, РД 153-34.0-03.150-00;
- СНиП 3.05.07-85 «Системы автоматизации»;
- эксплуатационная документация на СИ, испытательное оборудование и компоненты ИУС;
- СанПиН 2.2.2.542-96 «Гигиенические требования к видеодисплейным терминалам, персональным электронно-вычислительным машинам и организации работы»;
- ПБ 11-493-02 Общие правила безопасности для металлургических и коксохимических предприятий и производств (утверждены постановлением Госгортехнадзора России от 21.06.02 № 35);
- Инструкция по работе с компьютерной техникой (АСНи 01-99);
- СНиП 23-05-95 «Естественное и искусственное освещение»;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов» приказ № 656 от 30 декабря 2013 г.

6 Условия поверки

а) Измерительные и связующие компоненты ИУС:

- | | |
|--|-------------------------|
| 1) температура окружающего воздуха, °С: | |
| – преобразователи давления измерительные | от минус 45 до плюс 85; |
| – датчики температуры | от минус 40 до плюс 85; |
| 2) относительная влажность при плюс 25 °С, % | от 40 до 90; |
| 3) атмосферное давление, кПа | от 84,0 до 106,7 |

б) Комплексные и вычислительные компоненты ИУС:

- | | |
|--|-------------------------|
| 1) температура окружающего воздуха, °С | от минус 10 до плюс 40; |
| 2) относительная влажность при плюс 25 °С, % | от 40 до 80; |

- | | |
|---|-------------------|
| 3) атмосферное давление, кПа | от 84,0 до 106,7; |
| 4) напряжения питания переменного тока, В | от 198 до 242; |
| 5) частота питающей сети, Гц | от 49,6 до 50,4. |

7 Подготовка к поверке

7.1 На поверку ИУС предоставляют следующие документы:

- система измерительная автоматизированной системы управления технологическим процессом производства анодной массы «УПАМ» АО «РУСАЛ Новокузнецк». Подсистема подогрева шихты в порошковых подогревателях дисковых «ППД». Паспорт;
- свидетельства о поверке измерительных и комплексных компонентов, входящих в состав ИК ИУС;
- свидетельство о предыдущей поверке ИУС (при выполнении периодической поверки);
- эксплуатационную документацию на ИУС и ее компоненты;
- эксплуатационную документацию на средства измерений, применяемые при поверке.

7.2 Перед выполнением операций поверки необходимо изучить настоящий документ, эксплуатационную документацию на поверяемую ИУС и её компоненты.

7.3 Непосредственно перед проведением поверки необходимо подготовить средства поверки к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.

8 Проведение поверки

8.1 Рассмотрение документации

8.1.1 Проверяют наличие следующих документов:

- система измерительная автоматизированной системы управления технологическим процессом производства анодной массы «УПАМ» АО «РУСАЛ Новокузнецк». Подсистема подогрева шихты в порошковых подогревателях дисковых «ППД». Паспорт;
- свидетельство о предыдущей поверке ИУС (при проведении периодической поверки);
- документы, удостоверяющие поверку средств измерений, входящих в состав ИУС;
- эксплуатационная документация на ИУС и ее компоненты;
- эксплуатационная документация на средства измерений, применяемые при поверке ИУС.

8.1.2 Проверяют перечень измерительных каналов, представленных на поверку, в соответствии с перечнем, приведенным в паспорте на ИУС и в приложении А настоящей МП. Эксплуатационная документация на средства измерений, применяемые при поверке ИУС, должна содержать информацию о порядке работы, их технических и метрологических характеристиках.

Результат проверки положительный, если вся вышеперечисленная документация в наличии, перечень измерительных каналов соответствует перечню, приведенному в паспорте на ИУС и в приложении А настоящей МП, все средства поверки имеют документально подтвержденную пригодность для использования в операциях поверки, все компоненты ИУС имеют действующие свидетельства о поверке.

8.2 Внешний осмотр

8.2.1 При внешнем осмотре проверяют соответствие ИУС нижеследующим требованиям:

- соответствие комплектности ИУС перечню, приведенному в паспорте и в таблице А.1 приложения А настоящей МП;
- отсутствие механических повреждений и дефектов покрытия, ухудшающих внешний вид и препятствующих применению;
- отсутствие обрывов и нарушения изоляции кабелей и жгутов, влияющих на функционирование ИУС;
- наличие и прочность крепления разъёмов и органов управления;
- отсутствие следов коррозии, отсоединившихся или слабо закрепленных элементов схемы.

8.2.2 Внешним осмотром проверяют наличие и месторасположение АРМ.

Результат проверки положительный, если выполняются все вышеперечисленные требования. При оперативном устранении недостатков, замеченных при внешнем осмотре, поверка продолжается по следующим операциям.

8.3 Проверка сопротивления защитного заземления

8.3.1 Проверку сопротивления цепи защитного заземления проводят только у тех компонентов ИУС, которые в соответствии с эксплуатационной документацией, должны быть подключены к защитному заземлению.

8.3.2 Значение сопротивления между заземляющим болтом (винтом, шпилькой) и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью компонентов, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.

8.3.3 Сопротивление цепи защитного заземления определяют измерителем параметров заземляющих устройств или устанавливают по протоколам испытаний компонентов ИУС.

Результат проверки положительный, если значение сопротивления защитного заземления, измеренное или зафиксированное в протоколах, не превышает 0,1 Ом.

8.4 Опробование

8.4.1 Непосредственно перед выполнением экспериментальных исследований необходимо подготовить ИУС и СИ к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.

8.4.1.1 Перед опробованием ИУС в целом необходимо выполнить проверку функционирования её компонентов.

8.4.1.2 При проверке функционирования измерительных и комплексных компонентов ИУС проверяют работоспособность индикаторов, отсутствие кодов ошибок или предупреждений об ошибках, авариях.

8.4.1.3 При опробовании линий связи проверяют:

- поступление информации по линиям связи;
- наличие сигнализации об обрыве линий.

8.4.1.4 При опробовании ИУС проводят первичное тестирование ИУС средствами программного обеспечения АРМ (опрос измерительных преобразователей, ПЛК; установление связи с компонентами и оборудованием ИУС и т.д.).

8.4.1.5 Монитор АРМ панели управления должны быть включены. Исправность АРМ и панелей управления оценивают, выполнив переключение между экранными формами ИУС. Проверяют отображение экранной формы "Основной экран" и возможность вызова через нее остальных экранов.

8.4.2 Проверка функционирования ИУС.

8.4.2.1 На АРМ проверяют наличие экранных форм согласно инструкции для оператора.

8.4.2.2 На экранных формах проверяют отображение текущих значений технологических параметров и информации о ходе технологического процесса, текущих значений даты и времени.

Результат проверки положительный, если по всем ИК (перечень ИК приведен в приложении А) на технологических экранах отображаются текущие значения даты и времени, значения технологических параметров в установленных единицах измерений и результаты измерений находятся в заданных диапазонах.

8.5 Проверка идентификационных данных ПО

8.5.1 Проверку идентификационных данных ПО ИУС проводят в процессе штатного функционирования. Прикладное ПО ИУС включает в свой состав программное обеспечение, функционирующее на управляющем контроллере (PLC), АРМ оператора и панелях местного управления (ТР 5150С).

8.5.2 Идентификационные данные метрологически значимой части ПО ИУС – контрольные суммы файлов конфигурации проектов PLC, АРМ оператора и панелей местного управления.

8.5.3 Определение значений контрольных сумм для файлов метрологически значимой части ПО проводится с помощью программатора с предустановленной утилитой HashCalc (допускается использование другой сторонней утилиты, реализующей расчет контрольной суммы по алгоритму MD5).

Определение значений контрольных сумм проводится следующим образом (на примере участка системы ППД №1):

- запустить Hashcalc.exe;
- в выпадающем списке «Data Format» необходимо выбрать «File»;
- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта PLC;
- флажок «MD5» установить в положение включен;
- нажать кнопку «Calculate» и сравнить полученные данные с указанными в таблице 2 в соответствии с рисунком 1.

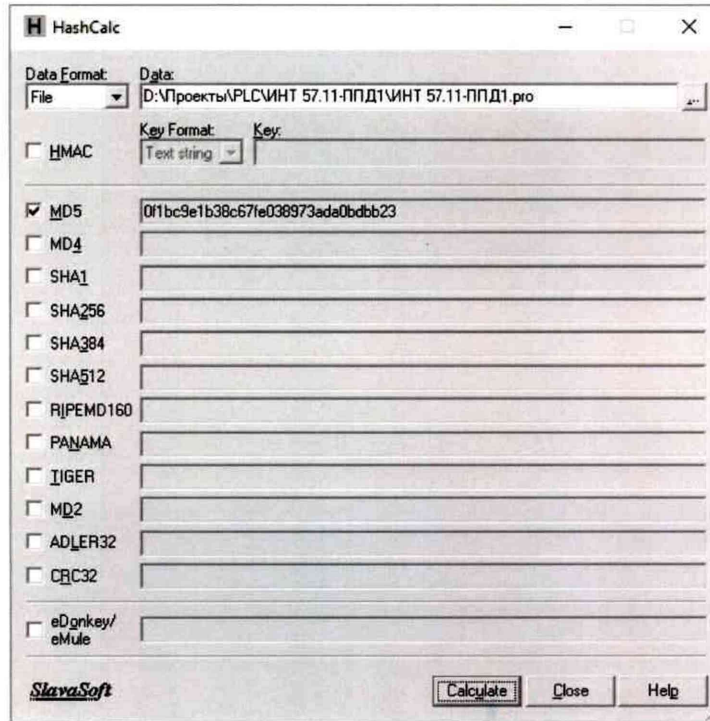


Рисунок 1 – Расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации проекта PLC ПДД №1

- в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта панели местного управления (ТР 5150С);
- нажать кнопку «Calculate» в соответствии с рисунком 2 и сравнить полученные данные с указанными в таблице 2.

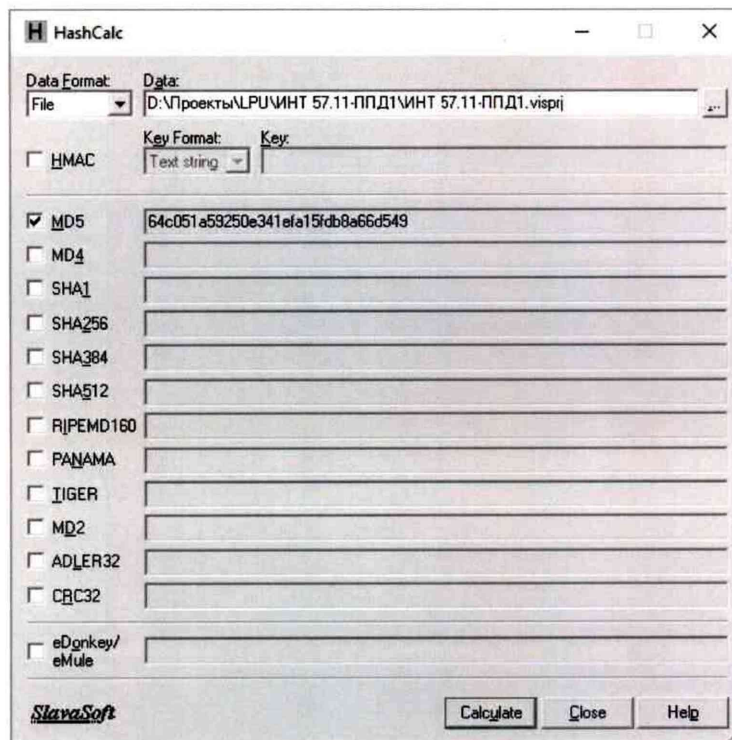


Рисунок 2 – расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации панели местного управления

Таблица 2

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Проект контроллера PLC ППД№1: «ИНТ 57.11-ППД1» Проект контроллера PLC ППД№2: «ИНТ 57.11-ППД2» Проект контроллера PLC ППД№3: «ИНТ 57.11-ППД3» Проект панели TP 5150С ППД№1: «ИНТ 57.11-ППД1» Проект панели TP 5150С ППД№2: «ИНТ 57.11-ППД2» Проект панели TP 5150С ППД№3: «ИНТ 57.11-ППД3» Проект АРМ оператора: «ИНТ 57.11-ППД&ПЛ»
Номер версии (идентификационный номер ПО)	–
Цифровой идентификатор ПО	Для файла конфигурации проекта PLC «ИНТ 57.11-ППД1»: \PLC\ИНТ 57.11-ППД1\ИНТ 57.11-ППД1.pro 0f1bc9e1b38c67fe038973ada0bdbb23 Для файла конфигурации проекта PLC «ИНТ 57.11-ППД2»: \PLC\ИНТ 57.11-ППД2\ИНТ 57.11-ППД2.pro b7c668599e0078e5b6750483fc8ed209 Для файла конфигурации проекта PLC «ИНТ 57.11-ППД3»: \PLC\ИНТ 57.11-ППД3\ИНТ 57.11-ППД3.pro 0c735d3fa6bfdcbf587ba3e9d48e699b Для файла конфигурации проекта TP 5150С «ИНТ 57.11-ППД1»: \LPU\ИНТ 57.11-ППД1\ИНТ 57.11-ППД1.visprj 64c051a59250e341efa15fdb8a66d549 Для файла конфигурации проекта TP 5150С «ИНТ 57.11-ППД2»: \LPU\ИНТ 57.11-ППД2\ИНТ 57.11-ППД2.visprj 5500e978373e68dfb9ee6d05924dbfcd Для файла конфигурации проекта TP 5150С «ИНТ 57.11-ППД3»: \LPU\ИНТ 57.11-ППД3\ИНТ 57.11-ППД3.visprj 12ec24597d0acd9a7402594672d5dfbe Для файла конфигурации проекта АРМ «ИНТ 57.11-ППД&ПЛ»: 027400d53281315542aca80a54c92bde
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	MD5

– в текстовом поле «Data» указать путь до файла конфигурации проекта АРМ оператора;

– нажать кнопку «Calculate» в соответствии с рисунком 3 и сравнить полученные данные с указанными в таблице 2.

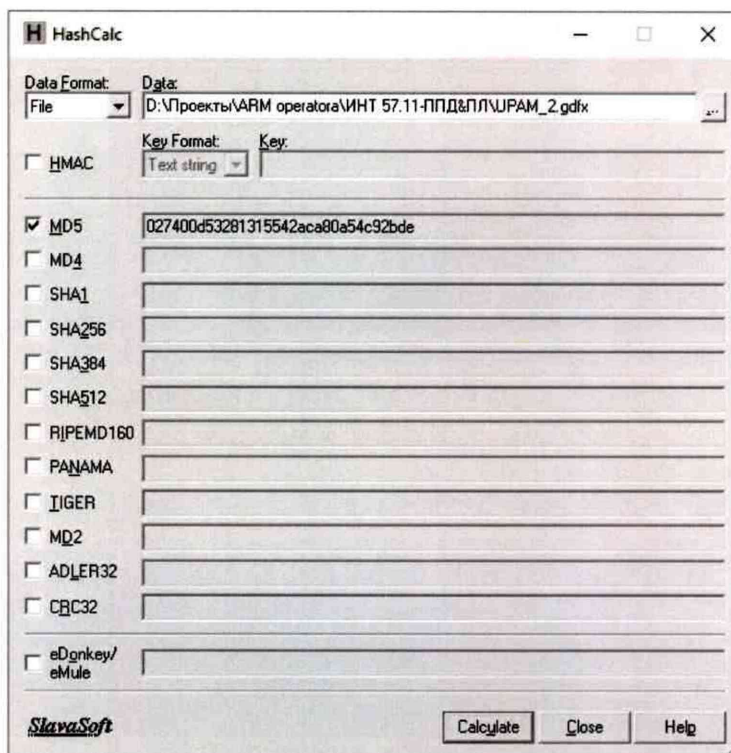


Рисунок 3 – расчет контрольной суммы MD5 файла конфигурации АРМ оператора

8.5.4 Результат проверки положительный, если контрольные суммы файлов конфигурации проектов совпадают с приведенными в описании типа на ИУС.

8.6 Проверка защиты ПО от несанкционированного доступа

8.6.1 Проверку защиты метрологически значимой части ПО ИУС и данных от несанкционированного доступа проводят на физическом и программном уровнях.

8.6.2 На физическом уровне проверяют наличие замков на дверях шкафов и помещений, в которых установлены измерительные преобразователи, а так же срабатывание сигнализации при несанкционированном открывании дверей.

Результат проверки положительный, если на дверях шкафов и помещений, в которых установлены измерительные преобразователи имеются замки и срабатывает сигнализация при несанкционированном открывании дверей.

8.6.3 На программном уровне проверку защиты метрологически значимой части ПО и данных от несанкционированного доступа проводят следующим образом:

- проверяют наличие средств защиты (обнаружение и фиксацию событий в журнале сообщений);
- проверяют корректность реализации управления доступом пользователя к ПО и данным при вводе неправильных идентификационных данных пользователя (при вводе неверного пароля должно появиться окно с сообщением);
- проверяют соответствие полномочий пользователей, имеющих различные права доступа;
- проверяют возможность получения доступа без авторизации пользователя.

Результат проверки положительный, если осуществляется авторизованный доступ к выполнению функций ПО АРМ.

8.7 Определение погрешности измерений и синхронизации времени

Монитор АРМ переводятся в режим индикации времени. К АРМ подключают радиочасы МИР РЧ-02. В соответствии с руководством пользователя на радиочасы определяют отличие показаний.

ИУС считается прошедшей проверку, если:

– отличие показаний АРМ и контроллера от значения астрономического времени не превышает ± 10 с. (привязка к Государственной шкале единого времени).

8.8 Проверка метрологических характеристик измерительных каналов ИУС

8.8.1 Метрологические характеристики (МХ) ИК ИУС определяют расчетно-экспериментальным способом (согласно МИ 2439). Проверку метрологических характеристик компонентов ИУС (измерительных преобразователей, модулей аналогового ввода контроллера) выполняют в соответствии с утвержденной методикой поверки на каждый тип средств измерений. МХ измерительных каналов рассчитывают по МХ компонентов ИУС в соответствии с методикой, приведенной в разделе 8.8.4 настоящей МП. Допускается не проводить расчет погрешности ИК ИУС при условии, что подтверждены МХ компонентов ИК ИУС. Результаты проверки МХ ИК ИУС заносят в таблицу по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП.

8.8.2 Проверка метрологических характеристик компонентов ИК ИУС

8.8.2.1 Метрологические характеристики измерительных и комплексных компонентов ИУС принимают равными значениям, приведенным в эксплуатационной документации (паспорт, формуляр и др.) СИ при наличии на них действующих свидетельств о поверке.

8.8.2.2 Значения основной погрешности компонента ИК ИУС заносят в таблицу по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП.

8.8.3 Исходные допущения для определения погрешности измерительных каналов ИУС:

- погрешности компонентов ИУС относятся к инструментальным погрешностям;
- факторы, определяющие погрешность – независимы;
- погрешности компонентов ИУС – не коррелированы между собой;
- законы распределения погрешностей компонентов ИУС – равномерные.

8.8.4 Методика расчета метрологических характеристик ИК ИУС

Для ИК, в которых ИП являются преобразователи температуры погрешность нормируется в абсолютной форме. Для ИК, в которых ИП являются преобразователи давления, расхода погрешность нормируют в приведенной форме.

Определение основной погрешности измерительного канала ИУС

1) Границы основной абсолютной погрешности ИК температуры $\Delta_{ИК\text{ осн}}$, °С, определяют исходя из состава ИК ИУС по формуле (1)

$$\Delta_{ИК\text{ осн}} = \Delta_{ПИП} + \Delta_{ВП} + \Delta_{К} + \Delta_{ЛС}, \quad (1)$$

где $\Delta_{ПИП}$ – абсолютная погрешность первичных измерительных преобразователей, °С;

$\Delta_{ВП}$ – абсолютная погрешность вторичного преобразователя, °С (при наличии);

$\Delta_{К}$ – абсолютная погрешность контроллера, °С;

$\Delta_{ЛС}$ – абсолютная погрешность линий связи, °С.

Примечание – погрешность $\Delta_{ЛС}$ определяется потерями в линиях связи. Между измерительными и комплексными компонентами линии связи (далее – ЛС) построены из кабелей контрольных и/или кабелей управления. Параметры линий связи удовлетворяют требованиям ГОСТ 18404.0 и ГОСТ 26411. Длина линий связи небольшая, входное сопротивление контроллера велико, поэтому потери в ЛС пренебрежимо малы. Между комплексными и вычислительными компонентами построен цифровой канал связи. Применены

сетевые технологии Ethernet. Передача данных по каналам связи Ethernet имеет класс достоверности II и относится к S1 классу организации передачи (в соответствии с ГОСТ Р МЭК 870-5-1). Погрешность линий связи во всех ИК принимаем равной нулю.

Для расчета погрешности ИК по формуле (1) погрешность компонента ИК ИУС переводят в абсолютную форму Δ , ед. ФВ, для случая ее представления в приведенной форме по формуле (2)

$$\Delta = \gamma \cdot \frac{X_B - X_H}{100}. \quad (2)$$

2) Границы основной приведенной погрешности ИК давления, расхода $\gamma_{ИК_осн}$, %, определяют следующим образом:

а) переводят погрешность компонентов ИК в относительную форму δ , %, для случая ее представления в абсолютной или приведенной формах по формуле (3);

$$\delta = \frac{\Delta}{X_{ном}} \cdot 100 = \gamma \cdot \frac{X_B - X_H}{X_{ном}}, \quad (3)$$

где Δ – пределы допускаемой абсолютной погрешности компонента ИК ИС;
 γ – пределы допускаемой приведенной погрешности, нормированной для разности пределов измерений компонента ИК ИУС;

X_B, X_H – верхний и нижний пределы измерений компонента ИК ИУС (в тех же единицах, что и $X_{ном}$);

Примечание – Если приведенная погрешность γ нормирована для верхнего предела измерений, то $X_H = 0$.

$X_{ном}$ – номинальное значение измеряемого параметра ФВ, для которого рассчитывается погрешность измерений.

б) границы основной относительной погрешности ИК $\delta_{ИК_осн}$, % определяют (в соответствии с РМГ 62), исходя из состава ИК ИУС по формуле (4);

$$\delta_{ИК_осн} = K \cdot \sqrt{\delta_{ПИП}^2 + \delta_{ВП}^2 + \delta_{ПЛК}^2 + \delta_{алг}^2 + \delta_{ЛС}^2}, \quad (4)$$

где $K = 1, 2$;

$\delta_{ПИП}$ – относительная погрешность первичного преобразователя, %;

$\delta_{ВП}$ – относительная погрешность вторичного преобразователя, % (при наличии);

$\delta_{ПЛК}$ – относительная погрешность ПЛК, %;

$\delta_{алг}$ – относительная погрешность алгоритма, % (при наличии);

$\delta_{ЛС}$ – относительная погрешность линии связи, % ($\delta_{ЛС} = 0$).

в) В соответствии с ГОСТ 8.508 относительную погрешность вычисляют в точках $X_{ном_i}$, соответствующих 5, 25, 50, 75 и 95 % от диапазона измерений и выбирают максимальное значение ($i=1, \dots, 5$).

г) для модулей аналогового ввода ПЛК, погрешность которых нормирована в приведенной форме, необходимо определить значение тока, соответствующего номинальному значению $X_{ном_i}$. Расчет значения тока $I_{ном_i}$, МА, соответствующего номинальному значению $X_{ном_i}$ ФВ, проводят по формуле (5)

$$I_{ном_i} = \frac{D_{сигнала} \cdot X_{ном_i}}{D_{ФВ}}, \quad (5)$$

где $D_{сигнала}$ – разница между верхним и нижним пределами диапазона входного сигнала, МА;

$X_{ном_i}$ – номинальное значение ФВ, в единицах измерений ФВ;

$D_{ФВ}$ – разница между верхним и нижним пределами диапазона измерений ФВ, в единицах измерений ФВ.

Числовые значения ФВ приведены в таблице А.1 приложения А настоящей МП.

Примечание – если диапазон сигнала равен (4-20) мА, то к вычисленному по формуле (3) значению $I_{номi}$ необходимо прибавить 4 мА.

д) переводят значения погрешности ИК, соответствующие пяти точкам диапазона, из относительной формы в приведенную по формуле (6)

$$\gamma_i = \frac{\delta \cdot X_{номi}}{X_B - X_H}, \quad (6)$$

Из пяти полученных выбирают максимальное значение и приписывают погрешности ИК.

Рассчитанное (фактическое) значение погрешности ИК ИУС заносят в таблицу по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП. Значения погрешностей не должны превышать границ допускаемых погрешностей, приведенных в таблице А.1 приложения А настоящей МП.

9 Оформление результатов поверки

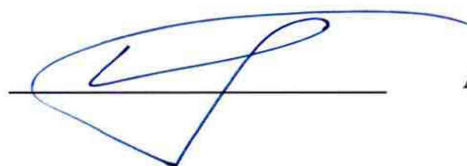
9.1 Результаты поверки оформляют протоколом по форме, приведенной в приложении настоящей МП.

9.2 При положительных результатах поверки ИУС (первичной и периодической) оформляют свидетельство о поверке по форме приложения 1 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815. Знак поверки наносится на свидетельство о поверке ИУС в виде оттиска поверительного клейма. Состав и метрологические характеристики измерительных каналов ИУС приводят в Приложении к Свидетельству о поверке.

9.3 При положительных результатах первичной поверки (после ремонта или замены компонентов ИУС на однотипные поверенные), проведенной в объеме проверки в части вносимых изменений, оформляют новое свидетельство о поверке ИУС и в новом приложении прописывают новый состав и метрологические характеристики измерительных каналов ИУС, согласно ГОСТ ИСО/МЭК 17025, без изменения даты очередной поверки. Новое свидетельство о поверке должно содержать ссылку на оригинал, который оно заменяет.

9.4 Отрицательные результаты поверки оформляются в соответствии с приложением 2 приказа Минпромторга России от 02.07.2015 № 1815. Измерительные каналы ИУС, прошедшие поверку с отрицательным результатом, не допускаются к использованию.

Начальник отдела электрических
радио-технических средств измерений
ФБУ «КЦСМ» НФ



А.И. Тестов

Разработал

Инженер по метрологии отдела электрических
радио-технических средств измерений
ФБУ «КЦСМ» НФ



А.Е. Репин

Приложение А
(обязательное)

Метрологические характеристики измерительных каналов ИУС

Таблица А.1

№ ИК	Наименование ИК ИУС	Диапазон измерений физической величины, ед. измерений	СИ, входящие в состав ИК ИУС				Основная погрешность ИК	
			Наименование, тип СИ	Госреестр №	Пределы допускаемой основной погрешности компонента ИК	Пределы допускаемой дополнительной погрешности компонента ИК	Фактическая	Пределы допускаемой погрешности
1	Температура диска № 1 ППД № 1	от 0 до 350 °С	Преобразователь термоэлектрический кабельный ТХК-К, мод. ТХК-К.306 (далее - ТХК-К.306)	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С	
			Преобразователь аналоговых сигналов измерительный НПТ, мод. НПТ-1 (далее - НПТ-1)	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С		
			Измеритель-регулятор универсальный восьмиканальный ТРМ138 (далее - ТРМ138)	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С		
2	Температура диска № 2 ППД № 1	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С	
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С		
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С		
3	Температура диска № 3 ППД № 1	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С	
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С		
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С		
4	Температура диска № 4 ППД № 1	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С	
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С		
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С		
5	Температура диска № 5 ППД № 1	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С	
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С		
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С		
6	Температура диска № 6 ППД № 1	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С	
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С		
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С		
7	Температура диска № 7 ППД № 1	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С	
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С		
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С		
8	Температура диска № 8 ППД № 1	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С	
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С		
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С		

Продолжение таблицы А.1

9	Температура диска № 9 ППД № 1	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
10	Температура диска № 10 ППД № 1	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
11	Температура шихты на входе ППД № 1	от 0 до 350 °С	Термопреобразователь с унифицированным выходным сигналом УТС мод. УТС 106 (далее - УТС 106)	47757-11	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,125$ %	$\Delta=\pm 1,23$ °С
			Преобразователь измерительный программируемый WAGO I/O-SYSTEM серии 750 модуль 750-474 (далее - модуль 750-474)	41134-09	$\gamma=\pm 0,1$ %	$\gamma=\pm 0,01$ %	
12	Температура шихты на выходе ППД № 1	от 0 до 190 °С	Термопреобразователь термоэлектрический кабельный КТХК, мод. КТХК 01.04	36765-09	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 3,64$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1$ %	$\gamma=\pm 0,01$ %	
13	Температура диска № 1 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
14	Температура диска № 2 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
15	Температура диска № 3 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
16	Температура диска № 4 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
17	Температура диска № 5 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
18	Температура диска № 6 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	

Продолжение таблицы А.1

19	Температура диска № 7 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
20	Температура диска № 8 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
21	Температура диска № 9 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
22	Температура диска № 10 ППД № 2	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
23	Температура шихты на входе ППД № 2	от 0 до 350 °С	УТС 106	47757-11	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,125$ %	$\Delta=\pm 1,23$ °С
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1$ %	$\gamma=\pm 0,01$ %	
24	Температура шихты на выходе ППД № 2	от 0 до 190 °С	Термопреобразователь термоэлектрический кабельный ТХК-К, мод. ТХК-К 103	65177-16	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 3,64$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1$ %	$\gamma=\pm 0,01$ %	
25	Температура диска № 1 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
26	Температура диска № 2 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
27	Температура диска № 3 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
28	Температура диска № 4 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
29	Температура диска № 5 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
30	Температура диска № 6 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	

Продолжение таблицы А.1

31	Температура диска № 7 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
32	Температура диска № 8 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
33	Температура диска № 9 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
34	Температура диска № 10 ППД № 3	от 0 до 350 °С	ТХК-К.306	23411-12	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 5,13$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			ТРМ138	40036-08	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,05$ %/10 °С	
35	Температура шихты на входе ППД № 3	от 0 до 100 °С	УТС 106	47757-11	$\gamma=\pm 0,25$ %	$\gamma=\pm 0,125$ %	$\Delta=\pm 0,35$ °С
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1$ %	$\gamma=\pm 0,01$ %	
36	Температура шихты на выходе ППД № 3	от 0 до 190 °С	Термопреобразователь термоэлектрический кабельный КТХК, мод. КТХК 01.04	36765-09	$\Delta=\pm 2,50$ °С	–	$\Delta=\pm 3,64$ °С
			НПТ-1	44045-10	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 °С	
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1$ %	$\gamma=\pm 0,01$ %	
37	Расход воздуха на ППД № 1	от 0 до 40 м³/ч	Расходомер-счетчик вихре-вой объемный YEWFLOW DY	17675-09	$\delta=\pm 0,1$ %	–	$\gamma=\pm 1,15$ %
			Преобразователь измерительный программируемый WAGO I/O-SYSTEM серии 750 модуль 750-492	41134-09	$\gamma=\pm 0,05$ %	$\gamma=\pm 0,01$ %	
38	Расход воздуха на ППД № 3	от 0 до 40 м³/ч	Расходомер-счетчик вихре-вой объемный YEWFLOW DY	17675-09	$\delta=\pm 0,1$ %	–	$\gamma=\pm 1,15$ %
			Преобразователь измерительный программируемый WAGO I/O-SYSTEM серии 750 модуль 750-492	41134-09	$\gamma=\pm 0,05$ %	$\gamma=\pm 0,01$ %	
39	Давление воздуха общее на ППД	от 0 до 6 бар	Преобразователь давления измерительный S-10	38288-13	$\gamma=\pm 0,5$ %	$\gamma=\pm 0,25$ %/10 К	$\gamma=\pm 0,7$ %
			Преобразователь измерительный программируемый WAGO I/O-SYSTEM серии 750 модуль 750-492	41134-09	$\gamma=\pm 0,05$ %	$\gamma=\pm 0,01$ %	

Продолжение таблицы А.1

40	Температура в шкафу управления ППД № 1	от минус 30 до плюс 50 °С	Термопреобразователь сопротивления TR, мод. TR60 (далее -TR60)	64818-16	$\Delta=\pm(0,3+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$	-	$\Delta=\pm(0,78+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$
			Преобразователь вторичный Т, мод. Т19 (далее - Т19)	54571-13	$\gamma=\pm 0,5 \%$	$\Delta=\pm 0,2/10 \text{ }^{\circ}\text{C}$	
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1 \%$	$\gamma=\pm 0,01 \%$	
41	Температура в силовом шкафу ППД № 1	от минус 30 до плюс 50 °С	TR60	64818-16	$\Delta=\pm(0,3+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$	-	$\Delta=\pm(0,78+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$
			Т19	54571-13	$\gamma=\pm 0,5 \%$	$\Delta=\pm 0,2/10 \text{ }^{\circ}\text{C}$	
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1 \%$	$\gamma=\pm 0,01 \%$	
42	Температура в шкафу управления ППД № 2	от минус 30 до плюс 50 °С	TR60	64818-16	$\Delta=\pm(0,3+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$	-	$\Delta=\pm(0,78+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$
			Т19	54571-13	$\gamma=\pm 0,5 \%$	$\Delta=\pm 0,2/10 \text{ }^{\circ}\text{C}$	
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1 \%$	$\gamma=\pm 0,01 \%$	
43	Температура в силовом шкафу ППД № 2	от минус 30 до плюс 50 °С	TR60	64818-16	$\Delta=\pm(0,3+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$	-	$\Delta=\pm(0,78+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$
			Т19	54571-13	$\gamma=\pm 0,5 \%$	$\Delta=\pm 0,2/10 \text{ }^{\circ}\text{C}$	
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1 \%$	$\gamma=\pm 0,01 \%$	
44	Температура в шкафу управления ППД № 3	от минус 30 до плюс 50 °С	TR60	64818-16	$\Delta=\pm(0,3+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$	-	$\Delta=\pm(0,78+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$
			Т19	54571-13	$\gamma=\pm 0,5 \%$	$\Delta=\pm 0,2/10 \text{ }^{\circ}\text{C}$	
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1 \%$	$\gamma=\pm 0,01 \%$	
45	Температура в силовом шкафу ППД № 3	от минус 30 до плюс 50 °С	TR60	64818-16	$\Delta=\pm(0,3+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$	-	$\Delta=\pm(0,78+0,005 \cdot t) \text{ }^{\circ}\text{C}$
			Т19	54571-13	$\gamma=\pm 0,5 \%$	$\Delta=\pm 0,2/10 \text{ }^{\circ}\text{C}$	
			модуль 750-474	41134-09	$\gamma=\pm 0,1 \%$	$\gamma=\pm 0,01 \%$	

Примечания– Δ - абсолютная погрешность; γ – приведенная погрешность к верхнему значению диапазона измерения; δ – относительная погрешность; при замене измерительных компонентов на однотипные, собственником ИУС должен быть оформлен акт об изменениях, внесенных в ИУС, являющийся неотъемлемой частью описания типа ИУС для Госреестра средств измерений; допускается применение измерительных преобразователей аналогичных типов, внесенных в Госреестр РФ с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками

Приложение Б
(обязательное)
Образец оформления протокола поверки

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ

№ _____ от « _____ » _____ 20__ г.

Средство измерений (СИ) _____
наименование, тип

заводской номер (номера) _____
принадлежащее _____

наименование юридического (физического) лица

поверено в соответствии с _____
наименование и номер документа на методику поверки

с применением эталонов: _____
наименование, заводской номер, разряд, класс или погрешность

при следующих значениях влияющих факторов:

- температура окружающего воздуха _____ °С;
- атмосферное давление _____ кПа.;
- относительная влажность _____ %;
- напряжение питания _____ В;
- частота _____ Гц.

Результаты операций поверки:

1 Рассмотрение документации _____

2 Внешний осмотр _____

3 Проверка сопротивления защитного заземления _____

4 Проверка условий эксплуатации компонентов ИУС _____

5 Опробование _____

6 Проверка идентификационных данных ПО _____

7 Проверка защиты ПО от несанкционированного доступа _____

8 Определение погрешности синхронизации и измерений времени _____

9 Проверка метрологических характеристик измерительных каналов ИУС

Результаты проверки метрологических характеристик измерительных каналов ИУС представлены в таблице по форме таблицы А.1 приложения А настоящей МП.

Заключение СИ (не) соответствует метрологическим требованиям _____

Поверитель _____

подпись

инициалы, фамилия

Приложение В

(справочное)

Перечень ссылочных нормативных документов

- ГОСТ 8.508-84 ГСИ. Метрологические характеристики средств измерений и точностные характеристики средств автоматизации ГСП. Общие методы оценки и контроля
- ГОСТ 18404.0-78 Кабели управления. Общие технические условия
- ГОСТ 26411-85 Кабели контрольные. Общие технические условия
- ГОСТ Р МЭК 870-5-1-95 Устройства и системы телемеханики. Часть 5. Протоколы передачи. Раздел 1. Форматы передаваемых кадров
- РМГ 62-2003 ГСИ. Обеспечение эффективности измерений при управлении технологическими процессами. Оценивание погрешности измерений при ограниченной исходной информации
- ПР 50.2.006-94 ГСИ. Порядок проведения поверки средств измерений
- МИ 2439-97 ГСИ. Метрологические характеристики измерительных систем.
- Номенклатура. Принципы регламентации, определения и контроля
- ГОСТ 2.601-2006 ЕСКД. Эксплуатационные документы
- ГОСТ 2.610-2006 ЕСКД. Правила выполнения эксплуатационных документов
- ГОСТ 8.417-2002 ГСИ. Единицы величин
- ГОСТ 6651-2009 ГСИ. Термопреобразователи сопротивления из платины, меди и никеля. Общие технические требования и методы испытаний
- ГОСТ 8.009-84 ГСИ. Нормируемые метрологические характеристики средств измерений
- ГОСТ Р 8.596-2002 ГСИ. Метрологическое обеспечение измерительных систем.
- Основные положения
- ГОСТ Р 8.654-2015 ГСИ. Требования к программному обеспечению средств измерений.
- Основные положения
- РМГ 29-99 ГСИ. Метрология. Основные термины и определения
- РМГ 51-2002 ГСИ. Документы на методики поверки средств измерений. Основные положения
- РМГ 74-2004 ГСИ. Методы определения межповерочных и межкалибровочных интервалов средств измерений
- МИ 2440-97 ГСИ. Методы экспериментального определения и контроля характеристик погрешности измерительных каналов измерительных систем и измерительных комплексов
- Р 50.2.077-2014 ГСОЕИ. Испытания средств измерений в целях утверждения типа.
- Проверка защиты программного обеспечения
- МИ 3290-2010 ГСИ. Рекомендация по подготовке, оформлению и рассмотрению материалов испытаний средств измерений в целях утверждения типа
- ГОСТ Р 8.736-2011 ГСИ Методы обработки результатов измерений. Основные положения

