

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Рулетки измерительные металлические

Назначение средства измерений

Рулетки измерительные металлические (далее - рулетки) предназначены для абсолютных измерений линейных размеров путем непосредственного сравнения со шкалой.

Описание средства измерений

Рулетки измерительные металлические изготавливаются по ГОСТ 7502-98 в открытом и закрытом корпусе с лентами из нержавеющей или углеродистой стали. Вытяжные концы рулеток изготавливаются с кольцом или с грузом или с прямоугольным торцом или с держателем для закрепления на предмете, подлежащем измерению.

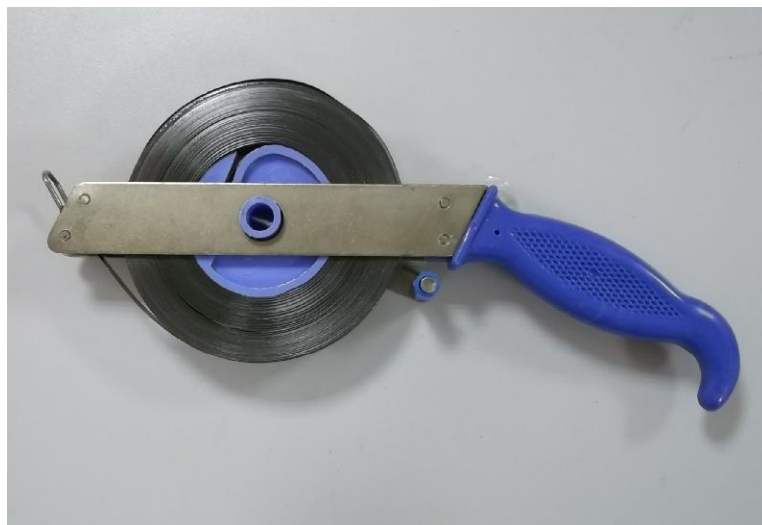
Рулетка имеет устройство для фиксации измерительной ленты в любом рабочем положении.

У рулеток, снабженных грузом, груз имеет цилиндрическую форму. На груз прикреплен шкала, началом шкалы служит торец груза. Груз изготавливается в виде стального сердечника, покрытого защитной оболочкой из алюминиевого сплава (на торце груза устанавливается наконечник из пластмассы). Оболочка исключает искрообразование при случайном ударе о стенки резервуара. Крепление груза на измерительной ленте выполнено посредством шарнирного соединения.

Внешний вид рулеток представлен на рисунке 1.



а) рулетка в закрытом корпусе



б) рулетка в открытом корпусе

Рисунок 1 - Внешний вид рулеток

Пломбирование рулеток не предусмотрено.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение характеристики, в зависимости от класса точности	
	2	3
Цена деления шкалы, мм	1	
Номинальная длина рулеток, м	1; 2; 3; 5; 7,5; 10; 20; 30; 50; 100	
Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкал рулеток от нанесенной на шкале при температуре окружающей среды +20 °С, мм		
- миллиметровый интервал	±0,15	±0,20
-сантиметровый интервал	±0,20	±0,30
-дециметровый интервал	±0,30	±0,40
-отрезок шкалы 1 м и более, где L – число полных и неполных метров в отрезке.	±[0,30 + 0,15 (L-1)]	±[0,40 + 0,20 (L-1)]

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Климатические условия применения: - рабочий диапазон температур окружающего воздуха, °С - относительная влажность воздуха, при температуре +25 °С, %	от -40 до +50 от 0 до 98
Полный средний ресурс для рулеток: - с лентами из нержавеющей стали, циклов - с лентами из углеродистой стали, циклов (цикл включает в себя: вытягивание ленты на полную длину, натяжение рабочим усилием, отсчет, наматывание ленты).	2000 1500
Габаритные размеры рулетки в корпусе: ширина, мм, не более длина, мм, не более толщина, мм, не более	400 490 70
Масса рулетки с грузом, кг, не более	4,2
Масса груза, кг (для рулеток с грузом)	от 0,25 до 2,00

Знак утверждения типа

наносится на паспорт рулеток типографским методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Рулетка		1 шт.
Паспорт		1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МИ 1780-87 «Методические указания. ГСИ. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- 1 Лента измерительная 3-го разряда по ГОСТ Р 8.763-2011;
- 2 Штангенрейсмас с ценой деления 0,05 мм по ГОСТ 164-90;
- 3 Микрометр МК или МТ по ГОСТ 6507-90;
- 4 Штангенциркуль типа ШЦ-II по ГОСТ 166-89.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке или в паспорт в виде наклейки или оттиска поверительного клейма.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к рулеткам

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ Р 8.763-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 50 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «УралИнструментИмпЭкс»
(ООО «УралИнструментИмпЭкс»)

Адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38, корпус 4, офис 412
ИНН 7448154091

Телефон: 8(351) 211-01-91

Факс: 8(351) 217-55-00

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Челябинской области» (ФБУ «Челябинский ЦСМ»)

Адрес: 454048, г. Челябинск, ул. Энгельса, д.101

Телефон (факс): 8(351) 232-04-01

E-mail: stand@chelcsm.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Челябинский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311280 от 16.11.2015 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2017 г.