УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «ИнтерМикс»

ПАКрысин

"InterMix." 2016 г

УТВЕРЖДАЮ Директор ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» К.В. Гоголинский « 2016 г.

## Комплекты нагрузочные измерительные с регулятором РТ-2048

Методика поверки РШГА.411911.001 МП

> Руководитель лаборатории госэталонов в области электроэнергетики ФГУП «ВНИИМ им. Д.И: Менделеева»

> > Е.З. Шапиро

\_2016 г.

Настоящая методика поверки распространяется на вновь изготавливаемые, выпускаемые из ремонта и находящиеся в эксплуатации комплекты нагрузочные измерительные с регулятором РТ-2048 (далее - комплекты) и устанавливает объем, условия поверки, методы и средства экспериментального исследования метрологических характеристик и порядок оформления результатов поверки.

Интервал между поверками – 2 года.

#### 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть проведены операции, указанные в таблица 1. Таблица 1

No			Обязатель	ность про-
пп	Наименование	№ пп.	ведения оп	ерации по-
	операции	мето-	вер	оки
		дики	первич-	периоди-
			ная	ческая
_ 1	Внешний осмотр	5.1	да	да
2	Проверка электрической прочности изоля-	5.2	да	нет
	ции			
3	Проверка электрического сопротивления	5.3	да	да
	изоляции			
4	Опробование	5.4	да	да
5	Определение приведенной погрешности из-	5.5.1	да	да
	мерения силы тока (режим ЭМ, Т)			
6	Определение приведенной погрешности	5.5.2	да	да
	измерения силы тока (режим ПП)			
7	Определение относительной погрешности	5.5.3	да	да
	измерения временных интервалов			

**Примечание:** В случае получения отрицательных результатов при проведении той или иной операции, поверка прекращается и Комплект передается для ремонта.

#### 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

- 2.1 Для удобства проведения поверки необходимо расположить Комплект и СИ таким образом, чтобы обеспечить свободный доступ к органам управления и контроля приборов.
- 2.2 Перечень эталонных и вспомогательных средств измерения (СИ), применяемых при поверке, указаны в таблице 2.

Таблица 2

No	Наименование СИ	Технические характеристики	Класс точности
пп			(погрешность
			измерения), %
1	Амперметр электродинами-	0-0,1 A; 0-0,2A;0-0,5A;0-1 A; 0-2,5 A;	KT 0,2
	ческий Д5090	0-5 A; 0-10 A;0-20A	
2	Трансформатор тока измери-	Первичный ток: 0-4кА, 0-10кА, вто-	KT 0,05
	тельный И523	ричный: 0-5А, 50Гц	
3	Трансформатор тока измери-	Первичный ток: 0-2000 А, вторич-	KT 0,2
	тельный УТТ-6м2	ный: 0-5А, частота 50 Гц	
4	Осциллограф цифровой	Вх. напряжение 0,002-50 В, период	ПГ <u>+</u> 3%
	GDS-806S	дискретизации от 1 нс до 10с	
5	Шунт МР3060	5A – 75 мВ	KT 0,1
		:	
6	Секундомер СОСпр-26-2	0-60 с, 0-60 мин	$\Pi\Gamma \pm 0.6c$
7	Мегомметр Ф4102/2-1М	0- 20 000 МОм (при U=1000 B)	KT 1,5
			·
8	Установка для проверки	0-5 кВ,	$\pm (0.03 U_{\text{ИНЛ}} + 3B)$
	электробезопасности GPI826		

- 2.3 Все применяемые средства измерений должны иметь действующие свидетельства о поверке.
- 2.4 Работа со средствами измерений должна производиться в соответствии с их эксплуатационной документацией.
- 2.5 Допускается применение других средств поверки и вспомогательного оборудования, обеспечивающих измерение соответствующих параметров с требуемой точностью.

#### 3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1 При поверке необходимо соблюдать правила эксплуатации электроустановок и требования эксплуатационной документации на поверяемые комплекты и применяемое оборудование.
- 3.2 Специалист, осуществляющий поверку комплектов, должен иметь квалификационную группу по электробезопасности не ниже третьей, а так же должен быть аттестованн в качестве поверителя средств измерений электрических величин.

#### 4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

- 4.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:
- температура окружающего воздуха ( $23 \pm 5$ ) °C;
- относительная влажность воздуха от 30 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (630 800 мм рт.ст.);
- напряжение питания сети (220±22)В и (380±38)В частотой 50 Гц.
- 4.3 Перед проведением операций поверки необходимо выполнить требования, указанные в разделе «Подготовка к работе» технической документации на СИ применяемые при поверке.
- 4.4 Перед проведением операции поверка комплект должен быть выдержан во включенном состоянии в течение 1 минуты.

#### 5 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

#### 5.1 Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено:

- комплектность Комплекта:
- сохранность пломб;
- -отсутствие механических повреждений лицевой панели, кожухов и четкость надписей;
- чистота клемм;
- состояние соединительных кабелей.

#### 5.2 Опробование

- 5.2.1 Собрать схему для проведения поверки, приведенную на Рисунке А.1 или Рисунке А.2 (в зависимости от варианта исполнения Комплекта) Приложения А.
- 5.2.2 После подачи напряжения питания проверить работоспособность Комплекта во всех режимах согласно п. 6.4 руководства по эксплуатации.
  - 5.2.3 Проверить диапазон регулирования и измерения тока.

Результат опробования комплекта считают положительным, если комплект работает в соответствии с руководством по эксплуатации.

#### 5.3 Проверка электрической прочности изоляции комплекта

Проверку электрической прочности изоляции проводят с помощью установки для проверки электробезопасности GPI826 при напряжении 2000 В в течение 1 минуты между:

- первичной обмоткой (замкнутыми между собой клеммами  $\sim 220~{\rm B}$  /  $\sim 380~{\rm B}$ ) и вторичной обмоткой (вывод **2**);
- первичной обмоткой (замкнутыми между собой клеммами  $\sim 220~\mathrm{B} \ / \sim 380~\mathrm{B})~$  и корпусом;
  - вторичной обмоткой (вывод 2) и корпусом.

Комплект считается выдержавшим проверку, если в течении 1 минуты отсутствовал пробой или поверхностное перекрытие.

#### 5.4 Проверка электрического сопротивления изоляции комплекта

Проверку сопротивления изоляции Комплекта проводят с помощью мегомметра при напряжении 1000 В между:

- первичной обмоткой (замкнутыми между собой клеммами  $\sim 220~{\rm B}$  /  $\sim 380~{\rm B}$ ) и вторичной обмоткой (вывод **2**);
- первичной обмоткой (замкнутыми между собой клеммами ~ 220 В / ~ 380 В) и корпусом;
  - вторичной обмоткой (вывод 2) и корпусом.

Значение сопротивления изоляции должно быть не менее 20 МОм.

- 5.5 Определение метрологических характеристик
- 5.5.1 Определение приведенной погрешности измерения силы тока (режим «ЭМ, Т»).
- 5.5.1.1 В зависимости от варианта исполнения Комплекта собирают схему, приведенную на рисунках А1 или А.2 Приложения А.

При проверке комплектов контрольно-измерительные приборы подключают в соответствии с таблицами А.1 – А.4 Приложения А.

Для поверяемых точек №1-№4 Комплект подключают к питающей сети 220 В.

Для поверяемых точек №5,№6 Комплект подключают к питающей сети 380 В.

- 5.5.1.2 Перед началом измерений выдерживают комплект во включенном состоянии не менее 1 мин.
  - 5.5.1.3 Кнопкой « А » задают режим работы «ЭМ,Т».
  - 5.5.1.4 Кнопкой « D » задают продолжительность протекания тока «5 С».

- 5.5.1.5 Кратковременно нажимают кнопку «0», при этом на индикаторе отобразится начальное значение силы тока.
- 5.5.1.6 Последовательно нажимая кнопку «+», устанавливают требуемое значение силы тока поверяемой точки №1 диапазона измерения, согласно таблиц A.1 A.4.
  - 5.5.1.7 Выполнение пунктов п.п. 5.5.1.8 5.5.1.10 производят три раза.
- 5.5.1.8 Кратковременно нажимают кнопку «С», и снимают показания амперметра Д5090 и цифрового индикатора Комплекта.
  - 5.5.1.9 Действительное значение силы тока в А вычисляют по формуле (1):

$$I_{\Pi} = I_{\mathsf{N}} \cdot \mathbf{k}_{1}, \tag{1}$$

где: І и – измеренное значение силы тока по амперметру Д5090, в А;

 $k_1$  — коэффициент преобразования, (табл. А.1 — А.4 Приложения А).

5.5.1.10 Вычисляют значение абсолютной погрешности измерения силы тока  $\Delta I$  по формуле (2):

$$\Delta l = 1 - l_{II}, \tag{2}$$

где: І – показания силы тока на цифровом индикаторе Комплекта, А;

1д - действительное значение силы тока, А.

5.5.1.11 Вычисляют среднеарифметическое значение абсолютной погрешности измерения силы тока  $\Delta l_{cp}$  для каждой точки измерения в A, по формуле (3):

$$\Delta I_{cp} = (\Delta I_1 + \Delta I_2 + \Delta I_3)/3, \qquad (3)$$

где:  $\Delta I_1, \Delta I_2, \Delta I_3$  - абсолютные значения погрешности измерения силы тока, для трех отсчетов, A.

5.5.1.12 Вычисляют значение приведенной погрешности измерения γ в % для поверяемой точки №1 по формуле (4):

$$\gamma = (\Delta I_{cp}/I_{\Pi}) \cdot 100, \tag{4}$$

где:  $1_{\Pi}$  – предел измерения диапазона измерения силы тока , A.

5.5.1.13 Результаты измерения занести в протокол поверки.

5.5.1.14 Выполняют действия п.п. 5.5.1.1 - 5.5.1.13 для поверяемых точек №№ 2-6.

Комплекты считаются выдержавшими испытания, если метрологические характеристики находятся в пределах установленных в описании типа на комплект.

- 5.5.2 Определение приведенной погрешности измерения силы тока (режим ПП).
- 5.5.2.1 В зависимости от варианта исполнения Комплекта собирают схему, приведенную на рисунках А3 или А.4 Приложения А.

При поверке Комплектов контрольно-измерительные приборы подключают в соответствии с таблицами A.5-A.8 Приложения A.

Для поверяемых точек №1-№4 Комплект подключают к питающей сети 220 В.

Для поверяемых точек №5,№6 Комплект подключают к питающей сети 380 В.

- 5.5.2.2 Перед началом измерений Комплект выдерживают во включенном состоянии не менее 1 мин.
  - 5.5.2.3 Органы управления осциллографа GDS-806S переводят в следующее состояние:
  - Горизонтальная развертка 2,5 ms.
- Канал 1: Делитель x1, Усиление 10 mV (при необходимости подбирают наиболее подходящее для измерений);
- Синхронизация: Тип Фронтом, Источник Канал 1, Режим Ждущий, Режектор ВЧ (для четкой синхронизации зашумленного сигнала), Уровень запуска 10 mV (подстраивается при необходимости).
- Сбор информации: Усреднение (для сглаживания шумов сигнала), Длина Памяти 125000.
  - Измерения: Vp-p (измерение от пика до пика).
- Смещение X: настраивается так, чтобы на экране осциллографа было видно положительную и отрицательную полуволну сигнала тока.
  - 5.5.2.4 Кнопкой « А » задают режим работы «ПП».

- 5.5.2.5 Кнопкой « D » задают продолжительность протекания тока «20 мс».
- 5.5.2.6 Кратковременно нажимают кнопку « 0 », при этом на индикаторе отобразится начальное значение силы тока.
- 5.5.2.7 Последовательно нажимая кнопку «+», устанавливают требуемое значение силы тока поверяемой точки № 1 диапазона измерения, согласно таблиц А.5 А.8 Приложения А.
  - 5.5.2.8 Выполнение пунктов п.п. 5.5.2.9 5.5.2.11 производят три раза.
- 5.5.2.9 Кратковременно нажимают кнопку «С». Снимают цифровые показания Vp-p с экрана осциллографа GDS-806S в мВ и показания цифрового индикатора Комплекта в А.
  - 5.5.2.10 Вычисляют действительное значение силы тока по формуле :

$$I_{II} = Vp - p \cdot k_2, \tag{5}$$

где: Vp-p – размах сигнала от пика до пика, мВ

 $k_2$  – коэффициент преобразования, А/мВ (таблицы А.5 – А.8), который вычислен по формуле :

$$k_2 = \frac{I_{uu}n}{U_{uu}2\sqrt{2}},\tag{6}$$

где: п – коэффициент трансформации УТТ-6М2 (И523);

 $U_{III}$  – номинальное напряжение MP3060 -75 мВ;

 $I_{\rm III}$  – номинальный ток MP3060 - 5A.

- 5.5.2.11 Вычисляют значение абсолютной погрешности измерения силы тока в соответствии с формулой (2).
- 5.5.2.12 Вычисляют среднеарифметическое значение абсолютной погрешности измерения силы тока  $\Delta I_{cp}$  в A, в соответствии с формулой (3).
- 5.5.2.13 Вычисляют значение приведенной погрешности измерения γ в % для поверяемой точки №1 в соответствии формулой (4).
  - 5.5.2.14 Результаты измерения занести в протокол поверки.
  - 5.5.2.15 Выполняют действия по п.п. 5.5.2.1 5.5.2.14 для поверяемых точек №№ 2-6.

Комплекты считаются выдержавшими испытания, если метрологические характеристики находятся в пределах установленных в технических условиях или руководстве по эксплуатации.

- 5.5.3 Проверка диапазонов измерения и определение относительной погрешности измерения длительности временных интервалов.
- 5.5.3.1 В зависимости от варианта исполнения Комплекта собирают схему для определения приведенной погрешности измерения силы тока (режим ПП), приведенную на рисунках А3 или А.4 Приложения А.

Подключают Комплект к питающей сети 220В

Органы управления осциллографа GDS-806S устанавливают в соответствии с пп. 5.5.2.3.

- 5.5.3.2 Кнопкой «А» задают режим работы «ПП».
- 5.5.3.3 Контрольно-измерительные приборы подключают в соответствии с таблицами
- А.5 А.8 Приложения А для поверяемой точки №4.
- 5.5.3.4 Кратковременно нажимают кнопку «0», при этом на индикаторе отобразится начальное значение силы тока.
- 5.5.3.5 Последовательно нажимая кнопку «+», устанавливают требуемое значение силы тока поверяемой точки №4 диалазона измерения, согласно с таблицами А.5 А.8 Приложения А.
- 5.5.3.6 Кнопкой «D» задают длительность временного интервала для поверяемой точки №1 в соответствии с таблицей 3.
  - 5.5.3.7 Период дискретизации GDS-806S устанавливают в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3.

№ поверяемой точки	Длительность временного интервала, с	Период дискретизации GDS-806S, мс
1	20 мс	10
2	100 MC	25
3	500 мс	100
4	5 c	секундомер
5	100 c	секундомер
6	600 с	секундомер

- 5.5.3.8 Кратковременно нажимают кнопку «С». Снимают показания осциллографа GDS-806S, путем подсчета количества периодов сигнала тока N, и индикатора Комплекта в с.
  - 5.5.3.9 Действительное значение длительности  $T_{\rm II}$  в с вычисляют по формуле:

$$T_{II} = N \cdot 0.02 \tag{7}$$

где: N – количество периодов сигнала тока по GDS-806S;

0,02 – длительность периода напряжения электрической сети, с.

5.5.3.10 Вычисляют значение абсолютной погрешности измерения интервала времени  $\Delta T$  по формуле:

$$\Delta T = T - T_{II}, \tag{8}$$

где: Т – показания на цифровом индикаторе Комплекта, с;

Т<sub>Л</sub> - действительное значение интервала времени, с.

5.5.3.11 Вычисляют значение относительной погрешности измерения  $\delta$  в % по формуле:

$$\delta = (\Delta T / T_{\pi}) \cdot 100 \tag{9}$$

- 5.5.3.12 Результаты измерения заносят в протокол испытаний.
- 5.5.3.13 Повторяют измерения для поверяемых точек №2 и №3.
- 5.5.3.14 Измерение длительности временного интервала для поверяемых точек №№ 4-6 проводят с помощью секундомера механического.
- 5.5.3.15 Кратковременно нажимают кнопку «0», при этом на индикаторе отобразится начальное значение силы тока.
- 5.5.3.16 Кнопкой «D» задают длительность временного интервала для поверяемой точки № 4 в соответствии с таблицей 3.
  - 5.5.3.17 Одновременно запускают секундомер и нажимают кнопку «С» Комплекта.

В момент прекращения подачи тока Комплектом останавливают секундомер.

- 5.5.3.18 Вычисляют значение абсолютной погрешности измерения интервала времени  $\Delta T$  в соответствии с формулой (8).
- 5.5.3.19 Вычисляют значение относительной погрешности измерения  $\delta$  в % в соответствии с формулой (9).
  - 5.3.3.18 Результаты измерения заносятся в протокол поверки.
  - 5.5.3.19 Повторяют измерения для поверяемых точек №5 и №6.

Комплект считается выдержавшим поверку, если метрологические характеристики находятся в пределах установленных в описании типа на Комплекты.

#### 6 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

- 6.1 Результаты проверок комплекта оформляют путем записи в протоколе поверки. Рекомендуемая форма протокола представлен в приложении Б. Так же делается отметка в формуляре о результатах поверки.
- 6.2 При положительных результатах поверки комплекта выдается свидетельство о поверке по установленной форме.
- 6.3 При отрицательных результатах поверки комплект признается непригодным к применению и на него выписывается извещение о непригодности по установленной форме с указанием причин.

### Приложение A (обязательное)

Таблица А.1 - Рекомендуемые пределы измерения УТТ-6М2 и Д5090 при поверке Комплекта РТ-2048-01 в режиме «ЭМ,Т»

№ пове-	Предел	Поверяемая	Число витков	Предел измере-	Коэффициент
ряемой	измерения,	точка,	первичной цепи	ния Д5090	преобразования
точки	Α	A	УТТ-6м2	(клеммы под-	$K_1$
			(клеммы вто-	ключения)	
			ричной цепи)		
1		20	8 («И1»-«И2»)	1 A («*» - «1A»)	30
2	100	60	8 («И1»-«И2»)	5 A («*» - «5A»)	30
3		90	8 («И1»-«И2»)	5 A («*» - «5A»)	30
4		200	3 («И1»-«И2»)	5 A («*» - «5A»)	80
5	1000	600	1 («И1»-«И2»)	5 A («*» - «5A»)	240
6		1000	1 («И1»-«И2»)	5 A («*» - «5A»)	240

Таблица А.2 - Рекомендуемые пределы измерения УТТ-6М2 и Д5090 при поверке Комплекта РТ-2048-02 в режиме «ЭМ,Т»

№ пове- ряемой точки	Предел измере- ния, А	Поверяемая точка, А	Число витков первичной цепи УТТ-6м2 (клеммы вторичной цепи)	Предел измерения Д5090 (клеммы подключе- ния)	Коэффици- ент преобра- зования К <sub>1</sub>
1		40	8 («И1»-«И2»)	2,5A («*» - «2,5A»)	30
2	200	120	8 («И1»-«И2»)	5 A («*» - «5A»)	30
. 3		180	3 («И1»-«И2»)	5 A («*» - «5A»)	80
4		400	1 («И1»-«И2»)	5 A («*» - «5A»)	240
5	2000	1200	1 («И1»-«И5»)	5 A («*» - «5A»)	400
6		2000	1 («И1»-«И5»)	10 A («*» - «10A»)	400

Таблица А.3 - Рекомендуемые пределы измерения И523 и Д5090 при поверке Комплекта РТ-2048-06 в режиме «ЭМ,Т»

№ пове-	Предел	Поверяемая	Число витков	Предел измерения	Коэффициент
ряемой	измерения,	точка,	первичной цепи И523	Д5090	преобразования
точки	A	A	(клеммы вторичной	(клеммы подключе-	$K_1$
			цепи)	ния)	
1		100	4 кА («И1»-«И2»)	0,2A («*» - «0,2A»)	800
2	600	300	4 кА («И1»-«И2»)	1A («*» - «1A»)	800
3		500	4 кА («И1»-«И2»)	1A («*» - «1A»)	800
4		700	4 кА («И1»-«И2»)	1A («*» - «1A»)	800
5	6000	3000	4 кА («И1»-«И2»)	5 A («*» - «5A»)	800
6		6000	10 кА («И1»-«И6»)	5 A («*» - «5A»)	2000

Таблица А.4 - Рекомендуемые пределы измерения И523 и Д5090 при поверке Комплекта РТ-2048-12 в режиме «ЭМ,Т»

№ пове-	Предел	Поверяе-	Число витков	Число витков Предел измерения	
ряемой	измерения,	мая точка,	первичной цепи И523	Д5090	преобразова-
точки	Α	Α	(клеммы вторичной	(клеммы подключе-	ния К <sub>1</sub>
			цепи)	ния)	
1		200	5 кА («И1»-«И3»)	0,5 A («*» - «0,5A»)	1000
2	1200	600	5 кА («И1»-«И3»)	1 A («*» - «1A»)	1000
3		1000	5 кА («И1»-«И3»)	2,5A («*» - «2,5A»)	1000
4		2000	5 кА («И1»-«И3»)	2,5A («*» - «2,5A»)	1000
5	12000	6000	10 кА («И1»-«И6»)	5 A («*» - «5A»)	2000
6		12000	10 кА («И1»-«И6»)	10 A («*» - «10A»)	2000

Таблица А.5 - Рекомендуемые пределы измерения УТТ-6М2 и МР3060 при поверке

Комплекта РТ-2048-01 в режиме «ПП»

№ пове- ряемой точки	Предел измерения, А	Поверяемая точка, А	Число витков первич- ной цепи УТТ-6м2 (клеммы вторичной	Коэффициент преобразования $k_2$ , $A/мB$
1		40	цепи) 8 («И1»-«И2»)	0,71
2	100	70	8 («И1»-«И2»)	0,71
3		90	8 («И1»-«И2»)	0,71
4		200	3 («И1»-«И2»)	1,89
5	1000	600	1 («И1»-«И2»)	5,66
6	]	1000	1 («И1»-«И2»)	5,66

Таблица А.6 - Рекомендуемые пределы измерения УТТ-6М2 и МР3060 при поверке

Комплекта РТ-2048-02 в режиме «ПП»

№ поверяе-	Предел из-	Поверяемая	Число витков первич-	Коэффициент
мой точки	мерения,	точка,	ной цепи УТТ-6м1	преобразования
	Α	Α	(клеммы вторичной	k <sub>2</sub> , А/мВ
		*	цепи)	
1		80	8 («И1»-«И2»)	0,71
2	200	130	8 («И1»-«И2»)	0,71
3	1	180	8 («И1»-«И2»)	0,71
4		400	3 («И1»-«И2»)	1,89
5	2000	1200	1 («И1»-«И2»)	5,66
6		2000	1 («И1»-«И5»)	9,46

Таблица А.7 - Рекомендуемые пределы измерения И523 и MP3060 при поверке Комплекта РТ-2048-06 в режиме «ПП»

№ Пове-	Предел	Поверяе-	Число витков первич-	Коэффициент
ряемой	измерения,	мая точка,	ной цепи И523	преобразования
точки	A	Α	(клеммы вторичной	k <sub>2</sub> , А/мВ
			цепи)	
1		200	4 кА («И1»-«И2»)	18.9
2	600	350	4 кА («И1»-«И2»)	18.9
3		500	4 кА («И1»-«И2»)	18.9
4		800	4 кА («И1»-«И2»)	18.9
5	6000	3000	4 кА («И1»-«И2»)	18.9
6		6000	10 кА («И1»-«И6»)	47,3

Таблица А.8 - Рекомендуемые пределы измерения И523 и МР3060 при поверко	•
Комплекта РТ-2048-12 в режиме «ПП»	

№ пове- ряемой точки	Предел измерения, А	Поверяе- мая точка, А	Число витков первич- ной цепи И523 (клеммы вторичной	Коэффициент преобразования $k_2$ , A/мВ
			цепи)	
1		400	4 кА («И1»-«И2»)	18.9
2	1200	700	4 кА («И1»-«И2»)	18.9
3		1000	4 кА («И1»-«И2»)	18.9
4		2000	4 кА («И1»-«И2»)	18.9
5	12000	6000	10 кА («И1»-«И6»)	47,3
6		12000	10 кА («И1»-«И6»)	47,3

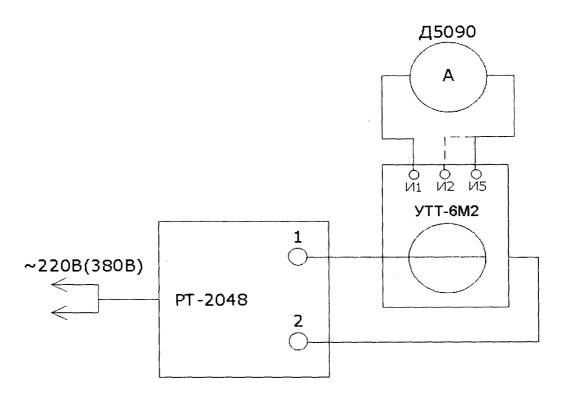


Рисунок А.1 - Схема определения приведенной погрешности измерения силы тока (режим ЭМ, Т) для исполнения РТ-2048-01 и РТ-2048-02

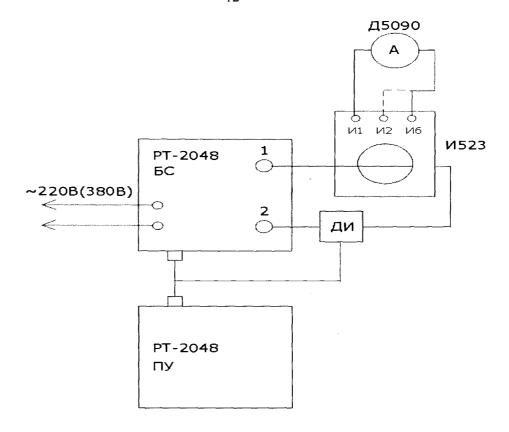


Рисунок А.2 - Схема определения приведенной погрешности измерения силы тока (режим ЭМ, T) для исполнения PT-2048-06 и PT-2048-12

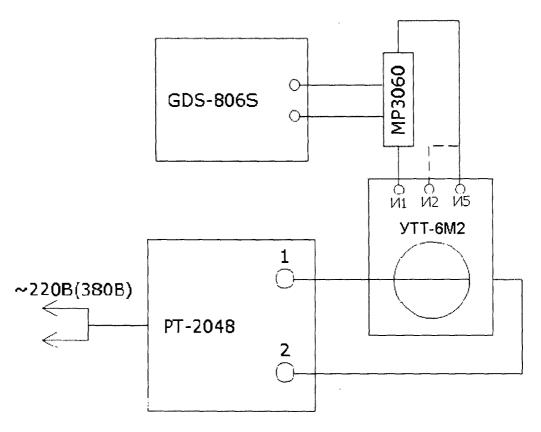


Рисунок А.3 - Схема определения приведенной погрешности измерения силы тока (режим ПП) для исполнения PT-2048-01 и PT-2048-02

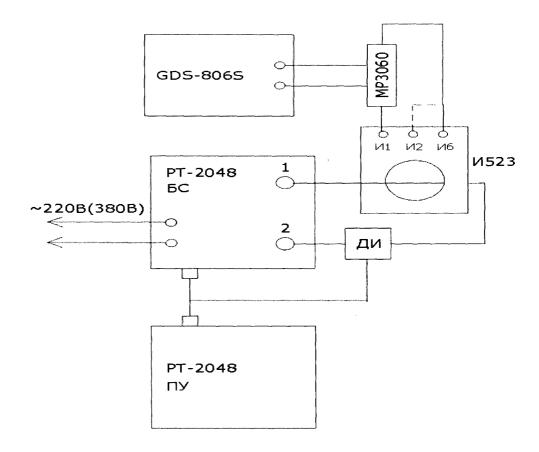


Рисунок А.4 - Схема определения приведенной погрешности измерения силы тока (режим ПП) для исполнения PT-2048-06 и PT-2048-12

# Приложение Б (рекомендуемое)

### Протокол (первичной) поверки № \_\_\_\_\_

<b>1 Поверяемь</b> Комплект на <u>PT-2048-</u>				ьный	с регу	лятор	ом РТ-	2048	испо	лнен	ие:	
Заводской №	год выпуска											
Поверка пров	одилась по Р	ШГА	<b>x</b> .411	911.0	001 MI	T						
2 Эталонные	е средства из	мере	ний	прим	иеняем	иые пр	ри пов	верке	»:			
	оверки: ература влажность цавление			рт.ст				٤				
<b>4 Результать</b> 1	<b>л поверки:</b> Внешний ос	мотр	)									
2	Проверка эл	ектр	ичес	кого	сопро	гивлен	оги ки	идило	и			
3	Проверка эл	іектр	ичес	кой п	грочно	сти из	оляци	и				
4	Опробовани	те										
5 Таблица 1 – F ЭМ, Т)	Определени Результаты ог							ности	измє	ерени	я силы тока	а (режим
Предел измерения режим ЭМ,	Точка измерения	PT		8	Действительное значение тока, A 1 2 3			Значение абсолютной погрешности $\Delta I,A$			Среднее значение ΔІср, А	Значение приведенной погрешности
T		1	2	3	1	2	3	1	2	3		γ,%
I <sub>π1</sub> =A												
I <sub>n2</sub> =A												

Таблица 2 – Результаты определения приведенной погрешности измерения силы тока (режим ПП)

Предел измерения режим ПП	Точка измерения	J	каза: -204		1 ' '	твител ение т А		абс	ачен олют эешно ΔI,А	ной ости	Среднее значение ∆Іср, А	Значение приведенной погрешности
		1	2	3	1	2	3	1	2	3		γ,%
l <sub>n1</sub> =A												
I <sub>n2</sub> =A												

Таблица 3 - Результаты определения относительной погрешности измерения интервалов времени

Точка измерения	Показания РТ-2048,	Действительное значение интер-	Значение абсолютной	Значение относительной
измерения	c	валов времени, с	погрешности	погрешности,
			ΔT,c	%
20 мс				:
100 мс				
500 мс				
5 c	}			
100 c				
600 c				

5 Заключение:		
Поверитель	подпись	Ф.И.О. поверителя