

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ, ММГ

Назначение средства измерений

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ, ММГ предназначены для измерений объема спирта, водно-спиртовых растворов и других неагрессивных жидкостей.

Описание средства измерений

Принцип действия мерников металлических технических 1-го класса ММВ, ММГ основан на измерении объема жидкости методом слива или налива. Мерники не предназначены для хранения жидкостей.

Мерники металлические технические 1-го класса выпускаются в двух модификациях ММВ и ММГ, которые отличаются конструктивно.

Мерник металлический технический 1-го класса ММВ представляет собой стационарный вертикальный сосуд цилиндрической формы с коническим днищем и съемной плоской крышкой. Для визуального контроля вместимости мерника и процесса налива измеряемой жидкости служат смотровые окна со шкальными пластинами.

Мерник металлический технический 1-го класса ММГ представляет собой стационарный горизонтальный сосуд в виде усеченного конуса с горизонтальной осью. Горловина размещена в наивысшей части мерника и снабжена двумя смотровыми стеклами, установленными в диаметрально-противоположных точках. На переднем днище мерника установлен указатель уровня со стеклянной трубкой и прямоугольное смотровое окно.

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ, ММГ установлены на опорных лапах, для контроля правильности установки снабжены отвесом. Имеют устройство для сообщения внутренней полости мерника с атмосферой. На мерниках установлены наливная и переливная трубы, три крана для отбора проб, термометры для контроля температуры жидкости. Для защиты от несанкционированного доступа на шкальных градуированных пластинах ставится клеймо, нанесенное ударным способом, либо пломбы с оттиском клейм. На съемной крышке мерника устанавливаются пломбы с оттиском клейм.

Общий вид мерников металлических технических 1-го класса ММВ, ММГ представлен на рисунке 1.



а)



б)

Рисунок 1 - Общий вид мерников а) ММВ № 51, б) ММГ № 6

Схема пломбировки от несанкционированного доступа, обозначение места нанесения знака поверки представлены на рисунке 2.

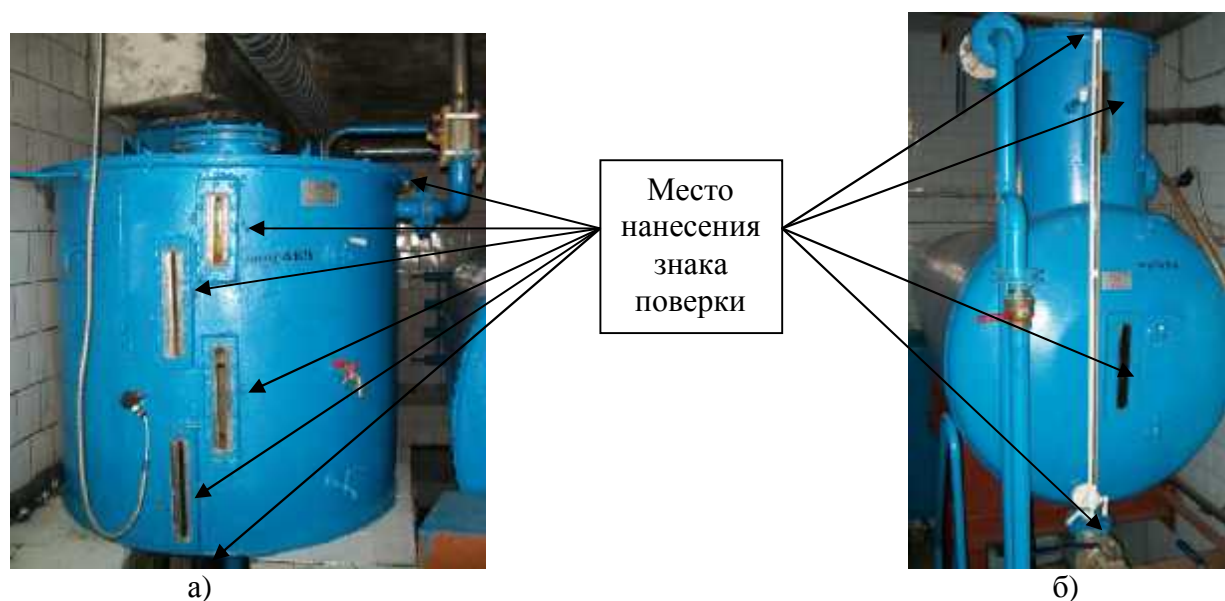


Рисунок 2 - Схема пломбировки от несанкционированного доступа, обозначение места нанесения знака поверки мерников а) ММВ № 51, б) ММГ № 6

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики
представлены в таблицах 1-3.

Таблица 1

Обозначение модификации, заводской номер	Номинальное значение полной вместимости, дм ³	Год выпуска	Габаритные размеры, мм, не более	
			диаметр	высота
1	2	3	4	5
ММВ № 51	658	1986	1150	1100

Таблица 2

Обозначение модификации, заводской номер	Номинальное значение полной вместимости, дм ³	Год выпуска	Габаритные размеры, мм, не более		
			длина	диаметр	высота
1	2	3	4	5	6
ММГ № 6	2487	1986	3450	1200	2100

Таблица 3

Наименование характеристики	Значение
1	2
Пределы допускаемой относительной погрешности мерника при температуре +20 °С, от номинального значения полной вместимости, %	±0,2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности на всех отметках шкалы при температуре +20 °С, дм ³	±(2·10 ⁻³ ·V)*
Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха, °С относительная влажность, % атмосферное давление, кПа	от +10 до +30 от 30 до 80 от 84 до 106
*где V- номинальное значение полной вместимости мерника, дм ³	

Знак утверждения типа

наносится на маркировочные таблички фотохимическим методом.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Мерник металлический технические 1-го класса	ММВ	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Мерник металлический технические 1-го класса	ММГ	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.633-2013 ГСИ. Мерники металлические технические. Методика поверки.

Основные средства поверки:

- мерники металлические эталонные 1-го разряда М1р по ГОСТ 8.470-82 номинальной вместимостью 10; 50; 100; 200 дм³;
- эталонная колба 1-го разряда по ГОСТ 8.470-82 номинальной вместимостью 1 дм³;
- термометр ртутный стеклянный лабораторный ТЛ-4 с диапазоном измерений от 0 до плюс 50 °С, регистрационный номер 303-91.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых мерников металлических технических 1-го класса ММВ, ММГ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится:

- на свидетельство о поверке;
- на пломбы, расположенные на крышке горловины, переливной трубе, смотровых стеклах, шкальных градуированных пластинах и сливном патрубке мерника.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные документы, устанавливающие требования к мерникам металлическим техническим 1-го класса ММВ, ММГ

ГОСТ 8.470 - 82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема
ГОСТ 8.633-2013 ГСИ. Мерники металлические технические. Методика поверки

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Владалко» (ОАО «Владалко»)

ИНН 3302008555

Адрес: РФ, 600020, Владимирская область, г. Владимир, ул. Большая Нижегородская, д. 62

Телефон: (4922) 32-45-44

Web-сайт: www.VLADALKO.ru

E-mail: info@vladalko.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Пензенской области» (ФБУ «Пензенский ЦСМ»)

Адрес: 440039, г. Пенза, ул. Комсомольская, д. 20

Телефон/факс: (8412) 49-82-65

Web-сайт: www.penzacsm.ru

E-mail: pcsm@sura.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Пензенский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311197 от 24.07.2015 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2018 г.