УТВЕРЖДЕНО

приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от «14» октября 2022 г. № 2573

Лист № 1 Всего листов 9

Регистрационный № 87071-22

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Устройства весоизмерительные автоматические Prisma

Назначение средства измерений

Устройства весоизмерительные автоматические Prisma (далее - ABУ) предназначены для измерения массы, распределения упаковок, в зависимости от значения разности между их массой и номинальным установленным значением.

Описание средства измерений

Принцип действия АВУ основан на преобразовании возникающей под действием силы тяжести объекта измерений деформации упругого элемента тензорезисторного весоизмерительного датчика (далее – датчик) в электрический сигнал, пропорциональный массе объекта измерений, либо на компенсации силы тяжести взвешиваемого груза с помощью электромагнитной системы автоматического уравновешивания. Далее электрический сигнал преобразуется в цифровой вид с помощью аналого-цифрового преобразователя (далее - АЦП). Преобразованный сигнал обрабатывается компьютерным терминалом (далее - терминал) и значение массы груза индицируется на цифровом дисплее терминала.

АВУ выполнены на единой конструктивной основе и состоят из грузоприемного устройства (далее – $\Gamma\Pi Y$), выполненного в виде ленточного транспортера или роликового конвейера с двумя дополнительными ленточными транспортерами для подачи товара (или в виде интеграционного комплекта без транспортеров) и терминала, закрепленного на стойке или на корпусе систем и устройством отбраковки.

Информация о массе взвешиваемого груза передается на внешние устройства (персональный компьютер - ПК, принтеры, вторичные дисплеи, сканеры считывания штрих-кода, программируемые логические контроллеры) через интерфейсы RS 232, Ethernet, USB.

В состав АВУ входят:

- блок обработки информации, модификация PR700 (производство «PRISMA INDUSTRIALE S.r.l.», Италия);
- датчики весоизмерительные тензорезисторные SP4 (производство "Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH" (HBM), Германия); датчики весоизмерительные тензорезисторные Single Point: семейство 1042 (регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений РФ: 58370-14, производство "Vishay Celtron (Tianjin) Technologies Co., LTD", Китай).

АВУ встраиваются в поточные транспортерные линии или в упаковочные аппараты. АВУ имеют следующие устройства и функции в соответствии с ГОСТ Р 54796-2011:

- полуавтоматическое устройство установки нуля (п. 3.2.10.10);
- автоматическое устройство установки нуля (п. 3.2.10.11);
- устройство первоначальной установки нуля (п. 3.2.10.12);
- устройство слежения за нулем (п. 3.2.10.13);

- полуавтоматическое устройство взвешивания (выборки) тары (п. 3.2.10.16);
- устройство предварительного задания (выборки) массы тары (п. 3.2.10.17);
- запоминающие устройства для хранения параметров юстировки и настройки;
- интерфейсы для подключения оборудования (клавиатура, ПК) для настройки, регулировки ABУ.

Условное обозначение модификаций ABУ при заказе: ABCDE-F, где D — интерфейс монитора («Т, W» — чувствительный экран, «D» - монитор с клавиатурой, «F» - максимальная нагрузка в г), ABCDE-F — обозначение модификации согласно таблице 2.

На корпусе ГПУ прикрепляется табличка, разрушающаяся при удалении, содержащая следующую информацию:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение устройств;
- заводской номер;
- обозначение класса точности по ГОСТ Р 54796-2011;
- значение максимальной нагрузки (Max);
- значение минимальной нагрузки (Min);
- значение поверочного деления (e) и действительной цены деления (d);
- знак утверждения типа средства измерений;
- диапазон рабочих температур;
- год изготовления.

АВУ изготавливаются в следующих модификациях: 01Т3-660, 01D3-600, 01W3-600, 08Т3-3200, 08D3-3200, 08Т3-2100, 08D3-2100, 08Т3-1200, 08D3-1200, 08T3-1600 compact, 08D3-1600 compact, 09T3-10000, 09D3-10000, 09N3-6000, 09D3-6000, 11T3-60000, 11D3-60000, 14T3-16000, 14D3-16000, 16T3-32000, 16D3-32000, 35T3-1500, 35D3-1500, 35T3-1500 pharma, 35D3-1500 pharma, 1CW11-600 pharma, 2CW51-1500, 5CW51-60000, 6CW51-60000, отличающихся наибольшими и наименьшими пределами взвешивания и габаритными размерами ГПУ. Часть модификаций могут быть выполнены в нескольких исполнениях, отличающихся действительной ценой деления, поверочным делением и числом поверочных делений (n), а также пределами допускаемой погрешности.

Общий вид АВУ показан на рисунке 1.







08T3 (08D3)

Рисунок 1 – Общий вид АВУ



08T3 compact (08D3 compact)



09T3 (09D3)



11D3 (11T3)



14T3 (14D3, 16T3, 16D3)



35T3 (35D3)



35T3 pharma (35D3 pharma)

Рисунок 1 – Общий вид АВУ





1CW11 Pharma

2CW51



5CW51 (6CW51) Рисунок 1 – Общий вид АВУ

Схема пломбирования от несанкционированного доступа, места нанесения знака поверки, знака утверждения типа, заводского номера представлены на рисунке 2. Заводской номер в числовом формате наносится на металлическую маркировочную табличку методом гравировки, маркировочная табличка крепится на корпусе АВУ заклепками.





Место пломбирования и маркирования шкафа ABУ Места пломбирования датчиков Рисунок 2 — Места пломбирования, нанесения знака поверки

«PRISMA INDUSTRIALE S.r.l.», Италия

Min: 10 г Напряжение питания: 220/230 В e=d=0.5 г Частота питания: 50/60 Γ ц

 $+5 \div +40$ °C Потр. мощность: 0,5 кВт Год выпуска 2021

Рисунок 2 – Маркировочная табличка

Программное обеспечение

Терминалы ABУ имеют встроенное программное обеспечение (далее - Π O) и отличаются наличием клавиш ввода буквенно-цифровой информации и объемом памяти для хранения программы и результатов взвешивания.

ПО является встроенным и полностью метрологически значимым.

ПО хранится в защищенной от демонтажа перепрограммируемой микросхеме памяти EPROM, расположенной на плате АЦП, и загружается на заводе-изготовителе с использованием специального оборудования. ПО не может быть модифицировано, загружено или выгружено через какой-либо интерфейс после записи. Доступ к изменению метрологически значимых параметров осуществляется только в сервисном режиме работы терминалов, вход в который защищен административным паролем и невозможен без применения специализированного оборудования производителя.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее терминала при включении ABУ в сеть или может быть вызван через меню ПО терминала.

Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Уровень защиты ПО «высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014.

Таблина 1

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	_
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже 1.5
Цифровой идентификатор ПО	_

Метрологические и технические характеристики

Основные метрологические и технические характеристики ABУ приведены в таблицах 2-6: класс точности по ГОСТ Р 54796–2011, значения максимальной (Max) и минимальной (Min) нагрузок, значения поверочного деления (e), действительной цены деления (d).

Таблица 2

Обозначение модификации	1 0	автомати- еавтомати- ежимы), г Мах	d	е	Класс
01T3-600, 01D3-600	3	600	0,1	0,2	VIII
01W3-600	3	600	0,01	0,2	XIII

Продолжение таблицы 2

продолжение таолицы 2					
	Нагрузка (`			
Обозначение модификации	ческий и неавтомати-		d	e	Класс
	ческий режимы), г				
	Min	Max			
08T3-3200, 08D3-3200	10	3200	0,5	1	
08T3-2100, 08D3-2100	10	2100	0,5	1	
08T3-1200, 08D3-1200	10	1200	0,5	1	
08T3-1600 compact, 08D3-1600 compact	10	1600	0,5	0,5	
09T3-10000, 09D3-10000	3	10000	0,1	2	
09T3-6000, 09D3-6000	3	6000	0,1	2	
11T3-60000, 11D3-60000	100	60000	5	20	XIII
14T3-16000, 14D3-16000	100	16000	5	5	AIII
16T3-32000, 16D3-32000	200	32000	10	10	
35T3-1500, 35D3-1500, 35T3-1500					
pharma, 35D3-1500 pharma	3	1500	0,1	0,5	
1CW11-600 pharma	3	600	0,01	0,2	
2CW51-1500	20	1500	1	0,5	
5CW51-60000, 6CW51-60000	100	60000	5	20	

Пределы допускаемой средней (систематической, MPME) погрешности при автоматическом режиме работы и пределы допускаемой погрешности (MPE) при неавтоматическом (статическом) режиме работы ABУ приведены в таблице 3.

Таблица 3

П	Пределы погрешности для ABУ класса XIII		
Нагрузка m , выраженная в поверочных делениях, e	при первичной поверке	в эксплуатации	
от Min до 500· <i>e</i> включ.	±0,5·e	±1,0·e	
св. 500 до 2000· <i>e</i> включ.	±1,0·e	±2,0·e	
св. $2000 \cdot e$ до Мах включ.	±1,5·e	±3,0·e	

Пределы допускаемой погрешности АВУ после выборки массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности для массы нетто.

Пределы допускаемого стандартного отклонения при автоматическом режиме работы ABУ, выраженные процентах от массы нагрузки (m) или в граммах, для класса точности XIII указаны в таблице 4.

Таблица 4

Значение массы нагрузки	Предел допускаемого стандартного отклонения		
(m), г	при первичной поверке	в эксплуатации	
От Міп до 50 включ.	0,48 %	0,6 %	
Св. 50 до 100 включ.	0,24 г	0,3 г	
Св. 100 до 200 включ.	0,24 %	0,3 %	
Св. 200 до 300 включ.	0,48 г	0,6 г	
Св. 300 до 500 включ.	0,16 %	0,2 %	

Продолжение таблицы 4

Значение массы нагрузки	Предел допускаемого стандартного отклонения		
(m), г	при первичной поверке	в эксплуатации	
Св. 500 до 1000 включ.	0,8 г	1,0 г	
Св. 1000 до 10000 включ.	0,08 %	0,1 %	
Св. 10000 до 15000 включ.	8г	10 г	
Св. 15000 до Мах включ.	0,053 %	0,067 %	

Значения скорости взвешивания, габаритных размеров и массы модификаций АВУ указаны в таблице 5.

Таблица 5

1 аолица 5			
Обозначение модификации	Скорость взвешивания, упаковок/мин	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более
01T3, 01D3, 01W3	500	905x895x1930	90
08T3, 08D3, 08T3 compact, 08D3 compact	300	1305x970x1510	110
09T3, 09D3	100	1605x1130x1510	150
11T3, 11D3	60	800х640х1000 (ГПУ) 518х463х1260 (блок индикатора)	240
14T3, 14D3	60	650x840x1510	210
16T3, 16D3	30	650x840x1510	250
35T3, 35D3	100	900х990х1630 (ГПУ) 560х490х1265 (блок индикатора)	230
35T3 pharma, 35D3 pharma	120	910х1085х1430 (ГПУ) 560х490х1265 (блок индикатора)	230
1CW11 pharma	500	1185x980x1885	140
2CW51	80	803x872x1200	210
5CW51, 6CW51	60	800x960x1200	230

Таблица 6 – Основные технические характеристики

Tuosingu o Ochobnisic Textini teetine kupuktephetiikii			
Наименование характеристики	Значение		
Диапазон выборки массы тары	100 % Max		
Диапазон рабочих температур, ° С	от +5 до +40		
Электрическое питание от сети переменного тока:			
- напряжение, В	от 195,5 до 253		
- частота, Гц	от 49 до 51		
Потребляемая мощность, В-А, не более	1000		
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	24000		
Средний срок службы, лет	10		

Знак утверждения типа

наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, закреплённую на корпусе, и типографским способом на титульные листы эксплуатационной документации.

Комплектность средства измерений

Таблица 7 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Устройство весоизмерительное автоматическое	Prisma	1 шт.
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в разделе 1.5 «Система определения веса» документа «Устройство весоизмерительное автоматическое Prisma. Руководство по эксплуатации».

Нормативные документы, устанавливающие требования к средству измерений

Приказ Росстандарта от 4 июля 2022 г. № 1622 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы»;

ГОСТ Р 54796–2011 «Устройства весоизмерительные автоматические. Часть 1. Метрологические и технические требования. Методы испытаний»;

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Правообладатель

«PRISMA INDUSTRIALE S.r.l.», Италия

Адрес: Via La Bionda, 17, 43036 Fidenza (PR) - Italy

Телефон: +39 0524 527270 Факс: +39 0524 524142

Web-сайт: prismaindustriale.com E-mail: info@prismaindustriale.com

Изготовитель

«PRISMA INDUSTRIALE S.r.l.», Италия

Адрес: Via La Bionda, 17, 43036 Fidenza (PR) - Italy

Телефон: +39 0524 527270 Факс: +39 0524 524142

Web-сайт: prismaindustriale.com E-mail: info@prismaindustriale.com

Испытательный центр

Закрытое акционерное общество Консалтинго-инжиниринговое предприятие «Метрологический центр энергоресурсов» (ЗАО КИП «МЦЭ»)

ИНН 7733776245

Адрес: 125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 88, стр. 8

Телефон (факс): +7 (495) 491-78-12

E-mail: sittek@mail.ru

Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.311313.

