



Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь

# КОМПЛЕКТЫ ЛИНЕЕК СКИАСКОПИЧЕСКИХ ЛСК-1, ЛСК-2 Методика поверки

MP5 MT. 2601-2016

#### РАЗРАБОТАНО

Заместитель директора по техническому развитию ОАО «Завод «Оптик» А.А. Ермолаев 2016г.

Настоящая методика распространяется на комплекты линеек скиаскопических ЛСК-1, ЛСК-2, изготовленные ОАО «Завод «Оптик», Республика Беларусь, (далее по тексту линейки), и устанавливает методы и средства проведения поверки.

Линейки предназначенные для объективного определения клинической рефракции глаза методом теневой пробы — скиаскопии.

Основные технические характеристики приведены в приложении А.

Методика разработана в соответствии с требованиями ТКП 8.003-2011.

Межповерочный интервал не более 24 месяцев (для линеек скиаскопических, применяемых в сфере законодательной метрологии).

### 1 Операции поверки

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Таолица т	Номер пунк- Проведение операции		
Наименование операции	та методики поверки	первичной поверке	периодиче-
1 Внешний осмотр	5.1	да	да
2 Опробование	5.2	да	да
3 Определение абсолютной погрешности задней вершинной рефракции линз линеек и насадок	6.3.1	да	да
4 Определение призматиче- ского действия линз линеек и насадок	6.3.2	да	да
5 Оформление результатов поверки	7	ä	

# 2 Средства поверки

При проведении поверки должны быть применены средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 2

I aominga z							
Номер пункта	Наименование и тип эталонов и вспомогательных						
методики	средств поверки, их метрологические и основные техни-						
поверки	ческие характеристики, обозначение ТНПА						
6.3.1	Диоптриметр проекционный						
6.3.2	Диапазон измерений от минус 25 до плюс 25 дптр						
ge .	$\Delta = \pm (0,03-0,12)$ дптр						

Примечания

1 Допускается использовать другие средства измерений с аналогичными метрологическими характеристиками.

2 Средства измерений, применяемые при поверке, должны иметь действующие свидетельства о поверке или действующие поверительные клейма.

отдел научкой пиформативной и нормативной от документации от

3 Требования безопасности

При проведении поверки линеек должны быть соблюдены требовани безопасности по ГОСТ 12.3.002-75.

#### 4 Условия поверки

При проведении поверки линеек должны быть соблюдены следующие условия:

-температура окружающей среды

(20 ±5) °C;

-относительная влажность воздуха

не более 80 %.

#### 5 Подготовка к поверке

5.1 Перед проведением поверки следует выполнить подготовительные работы по созданию необходимых условий для проведения поверки.

5.2 Средства измерений и линейки выдерживают в условиях по разделу 4 не менее 1 ч.

5.3 Средства измерений и линейки подготавливают к работе в соответствии с технической документацией на средства измерений и руководством по эксплуатации на линейки.

#### 6 Проведение поверки

#### 6.1 Внешний осмотр

- 6.1.1 При внешнем осмотре устанавливают следующие требования к линейкам:
- 6.1.1.1 Маркировка задней вершинной рефракции, знаки рефракции на линейках и насадках должны быть четкими.
- 6.1.1.2 Линзы линеек и насадок не должны иметь грубых дефектов (трещин, царапин, сколов), влияющих на их эксплуатационные качества.
- 6.1.1.3 Линейки и насадки не должны иметь грубых механических повреждений.

# 6.2 Опробование

- 6.2.1 При опробовании устанавливают следующие требования к линейкам:
- 6.2.1.1 Насадки должны легко перемещаться пальцами руки по линей-ке.
- 6.2.1.2 Насадки не должны перемещаться под действием собственного веса при установке линейки в вертикальном положении.
- 6.2.1.3 Насадки должны устанавливаться напротив каждой линзы линейки, включая свободное окно линейки.
  - 6.2.1.4 Линзы должны быть прочно закреплены в линейках и насадках.

Отдел научнотехнической информация информация информация ило документация докуме

### 6.3 Определение метрологических характеристик

- 6.3.1 Определение абсолютной погрешности задней вершинной рефракции линз линеек и насадок.
- 6.3.1.1 Абсолютную погрешность задней вершинной рефракции линз линеек и насадок (насадки снимают с линеек) определяют с помощью диоптриметра проекционного типа CLM-3100P или HLM-7000.
- 6.3.1.2 Входят в меню диоптриметра (согласно руководства оператора) и выбирают дискретность измерения вершинной рефракции 0,01 дптр.
- 6.3.1.3 Линзу помещают на опорную втулку диоптриметра и прижимают держателем. Маркировка номинальных значений вершинных рефракций линз линейки должна быть обращена вверх. Перемещая линзу на опорной втулке, вводят изображение марки в центр креста, при этом угол главного сечения, обозначенный буквой «А», должен быть 0° или 180°. На экране диоптриметра появится измеренное значение вершинной рефракции линзы, обозначенное буквой «S».
- 6.3.1.4 Проводят операцию согласно пункту 6.3.1.3 с линзами, имеющими другие номинальные значения задней вершинной рефракции.
- 6.3.1.5 Абсолютную погрешность задней вершинной рефракции линз линек и насадок определяют по формуле

$$\Delta = X_i - X_H, \tag{1}$$

- где  $X_{i-}$  измеренное значение задней вершинной рефракции, дптр;  $X_{i+}$  номинальное значение задней вершинной рефракции, дптр.
- 6.3.1.6 Абсолютная погрешность задней вершинной рефракции линз линек и насадок должна соответствовать требованиям таблицы А.1 приложения А.
- 6.3.1.7 Абсолютную погрешность задней вершинной рефракции линз линеек совместно с линзами насадок вычисляют по формуле

$$\Delta X = (|X_{\text{изм. Л}}| + |X_{\text{изм. H}}|) - (|X_{\text{Л}}| + |X_{\text{H}}|) + K_i, \qquad (2)$$

где  $|X_{\text{изм. Л}}|$  — значение по модулю задней вершин ой рефракции линзы линейки, дптр;

 $|X_{\text{изм. H}}|$  – значение по модулю задней вершинной рефракции линзы насадки, дптр;

 $|X_{\rm J}|$  и  $|X_{\rm H}|$  — номинальные значения по модулю задних вершинных рефракций линзы линейки и линзы насадки, дптр;

К<sub>і</sub> – поправочное значение задней вершинной рефракции, учитывающее влияние расстояния от линзы насадки до глаза пациента при определении рефракции глаза, дптр.

 $K_i = 0 - для линз насадок с обозначением 0,25, 0,5, 0,75,$ 

 $K_i = 0,5 - для линз насадок с обозначением плюс 10,$ 

 $K_i = -0.5 - для линз насадок с обозначением минус 10.$ 

6.3.1.8 Абсолютная погрешность задней вершинной рефракции линек совместно с линзами насадок должна соответствовать требования таблицы А.1 приложения А.

Примечание: Допускается не определять абсолютную погрешность задней вершинной рефракции линз линек совместно с линзами насадок, если абсолютная погрешность задней вершинной рефракции линз линек и абсолютная погрешность задней вершинной рефракции линз насадок соответствует требованиям таблицы А.1 Приложения А.

- 6.3.2 Определение призматического действия линз линеек и насадок.
- 6.3.2.1 Призматическое действие линз линеек и насадок определяют одновременно с определением задней вершинной рефракции линз.
- 6.3.2.2 Призматическое действие линзы обозначено на экране диоптриметра буквой «Р»
- 6.3.2.3 Призматическое действие линз линеек и насадок должно соответствовать требованиям приложения А.

# 7 Оформление результатов поверки

- 7.1 Результаты поверки записывают в протокол по форме приложения Б.
- 7.2 Если линейки по результатам поверки признают пригодным к применению, то выдают «Свидетельство о поверке» по форме, установленной ТКП 8.003-2011 (Приложение Г).
- 7.3 Если линейки по результатам поверки признают непригодным к применению, то свидетельство о поверке аннулируют и выписывают «Заключение о непригодности» по форме, установленной ТКП 8.003-2011 (Приложение Д) с указанием причин непригодности.



# **Приложение А** (обязательное)

Основные метрологические характеристики линеек скиаскопических Таблица A.1

таолица А.Т	
Наименование параметра	Значение параметра
Диапазон измерения рефракции, дптр	от минус 19 до рлюс 19
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения рефракции, дптр	
-для линз линеек	
от ± 1,0 до ± 6,0 включ.	± 0,12
св. ± 6,0 до ± 9,0 включ.	± 0,18
-для линз насадок	
$\pm$ 0,25; $\pm$ 0,5; $\pm$ 0,75	± 0,12
± 10,0	± 0,5
-для линз линеек совместно с линзами насадок	
от ± 1,25 до ± 5,75 включ.	± 0,25
св ± 5,75 до ± 9,75 включ.	± 0,3
св ± 9,75 до ± 18,0 включ.	± 0,5
св. 18,0	± 0,8
Допустимое значение призматического действия	
линз линеек и насадок, возникающее из-за де-	
центрации лизы, срад	
от ± 0,25 до ± 2,0 включ.	± 0,12
св ± 2,0 до ± 5,0 включ.	± 0,25
св ± 5,0 до ± 8,0 включ. ;	± 0,38
св ± 8,0 до ± 12,0 включ.	± 0,5
св. 12,0	± 0,75



**Приложение Б** (рекомендуемое) Форма протокола поверки

1	<b>ТРОТОКОЛ</b>	поверки м	√o o	т	
Владелец				<b>Ν</b> Ω	
Проверка пр	оведена по	МП			
Б.1 Условия	поверки: те	мпература он	кружающей ср	еды	°C
	7.5		влажность во		%
Б.2 Средства Таблица Б.1	а поверки	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
Наименование и тип СИ		Номер СИ	Метролог	Метрологические характеристи- ки	
Б.4 Опробов	ание				
	*		арактеристик:	ней вершинно	aŭ nodnak
8	неек и линз	PC v	решности зад	•	ои рефрак- В диоптриях
Номиналь-	Измерен-	Абсо-	Номиналь-	Измерен-	Абсо-
ное значе-	ное значе-		ное значе-	ное значе-	лютная
ние задней	ние задней	логреш-	ние задней	ние задней	погреш.
вершинной	вершинной		вершинной	вершинной	ность
рефракции	рефракции		рефракции	рефракции	
		Линзы	линеек		
+1,0		± 0,12	-1,0		± 0,12
+2,0			-2,0		
+3,0			-3,0	i	
+4,0			-4,0		
+5,0			-5,0		
+6,0		•	-6,0		
+7,0	*	± 0,18	-7,0		± 0,18
+8,0			-8,0		
+9,0			-9,0		
	A1	Линзы	насадок		
+0,25		± 0,12	-0,25		± 0,12
´.+0,5			-0,5		11
+0,75			-0,75		
+9,5		± 0,5	-10,5		± 0,5

