ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Дальномеры лазерные PrinCe Laser 600A, PrinCe Laser 1000A, PrinCe Laser 1500A

Назначение средства применений

Дальномеры лазерные PrinCe Laser 600A, PrinCe Laser 1000A, PrinCe Laser 1500A (далее – дальномеры) предназначены для измерений расстояний и угла наклона относительно горизонта.

Описание средства измерений

Принцип измерения расстояний основан на измерении времени прохождения импульса лазерного излучения до объекта и обратно. Импульсный лазерный излучатель дальномеров генерирует множество импульсов в инфракрасной области спектра, которые через формирующую оптику направляются на цель, до которой необходимо измерить расстояние. Эти импульсы отражаются от цели и с помощью приемной оптики, фокусируются на фоточувствительной площадке приемного фотодиода дальномеров, где при помощи электроники определяется время прохождения импульсов и вычисляется расстояние до цели.

Нулевой (начальной) точкой отсчёта дальномеров является центр резьбовой втулки в нижней части корпуса.

Принцип измерения угла наклона относительно горизонта основан на применении сенсора «МЕМЅ» (Микро Электро-Механическая Система). Он представляет собой конденсатор с неподвижным основанием, на котором закреплена подвижная часть. При перемещении подвижной части во время наклона дальномеров меняется ёмкость конденсатора, сигнал с сенсора преобразовывается и выдаётся на дисплей в виде угла наклона, в установленных единицах измерения.

Результаты измерений расстояний и углов выводятся на экран, вмонтированный в зрительную трубу.

Конструктивно дальномеры выполнены единым блоком, в котором размещены оптические и электронные компоненты. Управление осуществляется при помощи двух функциональных клавиш (см. рисунок 4). Верхняя часть дальномеров представляет собой монокуляр со встроенным экраном, а нижняя — оптико-электронная лазерная измерительная система. Монокуляр имеет кольцо фокусировки на окуляре. Также в задней части корпуса дальномеров имеется USB-разъём (тип Micro USB) для зарядки встроенного аккумулятора (см. рисунок 5). В основании корпуса имеется втулка с резьбой $^{1}/_{4}$ "-20, позволяющая закрепить дальномеры на штативе.

Опломбирование дальномеров не производится. Ограничение доступа к узлам обеспечено конструкцией, которая является неразборной. В процессе эксплуатации дальномеры не предусматривают внешних механических и электронных регулировок.

Дальномеры выпускаются в 3 модификациях, которые отличаются диапазонами измерения расстояний.

Общий вид дальномеров представлен на рисунках 1 - 3.



Рисунок 1 - Общий вид дальномеров лазерных PrinCe Laser 600A



Рисунок 2 - Общий вид дальномеров лазерных PrinCe Laser 1000A



Рисунок 3 - Общий вид дальномеров лазерных PrinCe Laser 1500A



Рисунок 4 – Функциональные клавиши



Рисунок 5 — Монокуляр и разъём для подключения зарядного устройства

Программное обеспечение

Дальномеры имеют встроенное программное обеспечение (далее – ВПО), которое устанавливается в энергонезависимую память дальномеров при их производстве. Изменение ВПО не предусмотрено.

Уровень защиты ВПО «высокий» в соответствии с Р 50.2.077-2014. Конструкция дальномеров исключает возможность несанкционированного влияния на ВПО и измерительную информацию.

Идентификационные данные ВПО приведены в таблице 1

Таблица 1 - Идентификационные данные программного обеспечения

| Идентификационное наименование ПО | ВПО |
|--|-----|
| Номер версии (идентификационный номер ПО), не ниже | - |
| Цифровой идентификатор ПО | - |

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 - Метрологические характеристики

| Значение | | |
|-------------------------------------|---------------------------|--|
| PrinCe | PrinCe Laser | PrinCe Laser |
| Laser 600A | 1000A | 1500A |
| от 3 до 600 | от 3 до 1000 | от 3 до 1500 |
| | | |
| | | |
| $\pm 2 \cdot (1 + 0.002 \times D),$ | | |
| где D - и | змеряемое расс | стояние, м |
| ±90 | | |
| | | |
| | | |
| | ± 2 | |
| | Laser 600A от 3 до 600 | PrinCe Laser PrinCe Laser Laser 600A 1000A от 3 до 600 от 3 до 1000 ±2·(1+0,002×D) где D - измеряемое расс ±90 |

^{1) -} измерения на поверхность с коэффициентом диффузного отражения не менее 0,9 (стена, окрашенная в белый цвет), низкая фоновая освещенность

Таблица 3 – Основные технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение | | |
|---|-------------------------------|--|--|
| Лазерное излучение: | | | |
| - мощность, мВт, не более | 1 | | |
| - длина волны, нм | 905 | | |
| - класс по ГОСТ 31581-2012 | 1 | | |
| Источник электропитания | встроенный Li-ion аккумулятор | | |
| Напряжение электропитания постоянного тока, В | 3,7 | | |
| Диапазон рабочих температур, °С | от -20 до +50 | | |
| Габаритные размеры (Д×Ш×В) мм, не более | 104,0×76,5×41,0 | | |
| Масса, кг, не более | 0,197 | | |

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

| Наименование | Обозначение | Количество |
|--|--------------|------------|
| Дальномер лазерный (модификация в соответствии с | | |
| заказом потребителя) | - | 1 шт. |
| Ремешок на руку | - | 1 шт. |
| Чехол для переноски | - | 1 шт. |
| USB-кабель для зарядки аккумулятора | - | 1 шт. |
| Коробка | = | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации на русском языке | - | 1 экз. |
| Методика поверки | МП АПМ 19-19 | 1 экз. |

Поверка

осуществляется по документу МП АПМ 19-19 «Дальномеры лазерные PrinCe Laser 600A, PrinCe Laser 1000A, PrinCe Laser 1500A. Методика поверки», утверждённому ООО «Автопрогресс-М» «25» апреля 2019 года.

Основные средства поверки:

- тахеометр электронный Leica TS30 (рег. №40890-09);
- головка делительная оптическая ОДГЭ-5 (рег. № 26906-04).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик, поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к дальномерам лазерным PrinCe Laser 600A, PrinCe Laser 1000A, PrinCe Laser 1500A

Техническая документация «Dongguan Sndway Electronic Co., Ltd.», КНР

Изготовитель

«Dongguan Sndway Electronic Co., Ltd.», КНР Адрес: 4th floor, Building A2, Ludipu No.37, Huaide, Humen 523926, Dongguan, Guangdong, China

Тел.: +0769-85265688, факс: +0769-85116652

E-mail: market@sndway.com

Заявитель

Акционерное общество «ПРИН» (АО «ПРИН), г. Москва, ИНН 7712032661

Адрес: 125080, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 4, корп. 26

Тел.: +7 (495) 734-9191 E-mail: <u>pm@prin.ru</u>

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Автопрогресс-М» (ООО «Автопрогресс-М»)

Адрес: 125167, г. Москва, ул. Викторенко, д. 16, стр. 1 Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб.0

E-mail: info@autoprogress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. «___ » _____ 2019 г.