

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные МЕГАТОНН СПб серии AGT136

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные МЕГАТОНН СПб серии AGT136 (далее -ключи) предназначены для измерений крутящего момента силы при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип работы ключей основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента силы, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенного к рукоятке ключей усилия при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи издадут четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, основной шкалы с указателем, дополнительной шкалы, фиксатора, предельного механизма, гнезда с замком для установки сменных инструментальных насадок или головки с трещоткой и присоединительным квадратом с шариковым фиксатором.

Ключи выпускаются в двенадцати модификациях, различающихся значениями диапазона измерений, относительной погрешности измерений крутящего момента силы, а также значениями некоторых технических характеристик.

Опломбирование ключей не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самого ключа, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

Общий вид ключей приведен на рисунках 1 и 2.

Пример типовой маркировки ключей приведена на рисунке 3.



Рисунок 1 – Общий вид ключей моментных предельных МЕГАТОНН СПб серии AGT136 модификаций AGT1361-3, AGT1361-4, AGT1362-3, AGT1362-4, AGT1366-3, AGT1366-4.



Рисунок 2 – Общий вид ключей моментных предельных МЕГАТОНН СПб серии AGT136 модификаций AGT1363-3, AGT1363-4, AGT1364-3, AGT1364-4, AGT1365-3, AGT1365-4.



Рисунок 3 - Типовая маркировка ключей

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Модификация	Диапазон измерений крутящего момента силы, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности измерений крутящего момента силы, %	Цена деления шкалы, Н·м
AGT1361-3	от 5 до 25	±3	0,25
AGT1362-3	от 10 до 50		0,5
AGT1363-3	от 20 до 110		1
AGT1364-3	от 40 до 210		1
AGT1365-3	от 70 до 350		1
AGT1366-3	от 140 до 770		7
AGT1361-4	от 5 до 25	±4	0,25
AGT1362-4	от 10 до 50		0,5
AGT1363-4	от 20 до 110		1
AGT1364-4	от 40 до 210		1
AGT1365-4	от 70 до 350		1
AGT1366-4	от 140 до 770		7

Таблица 2 – Основные технические характеристики

Модификация	Размер присоединительного квадрата, мм, (дюйм)	Масса, г, не более	Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм, не более
AGT1361-3	6,35(1/4)	650	330×39×39
AGT1362-3	9,5 (3/8)	680	330×39×39
AGT1363-3	9,5 (3/8)	1190	411×40×40
AGT1364-3	12,7 (1/2)	1460	509×42×42
AGT1365-3	12,7 (1/2)	1820	625×42×42
AGT1366-3	19,1 (3/4)	4305	1040×61×52
AGT1361-4	6,35 (1/4)	650	330×39×39
AGT1362-4	9,5 (3/8)	680	330×39×39
AGT1363-4	9,5 (3/8)	1190	411×40×40
AGT1364-4	12,7 (1/2)	1460	509×42×42
AGT1365-4	12,7 (1/2)	1820	625×42×42
AGT1366-4	19,1 (3/4)	4305	1040×61×52

Таблица 3 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Наработка на отказ, циклов, не менее	5000
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более	от +10 до +30 80

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус ключей.

Комплектность средства измерений

Таблица 4 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Ключ моментный предельный (модификация в соответствии с заказом потребителя)	-	1 шт.
Футляр	-	1 шт.
Руководство по эксплуатации на русском языке	-	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011, ПГ $\pm 1\%$.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке в виде оттиска поверительного клейма.

Сведения о методиках (методах) измерений

приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным МЕГАТОНН СПб серии AGT136

ГОСТ Р 8.752-2011 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы

Техническая документация «ALLTRADE CO., LTD.», Тайвань

Изготовитель

«ALLTRADE CO., LTD.», Тайвань

Адрес: 6F, 81, CHOU TZE ST., NEIHU DIS., TAIPEI 114, TAIWAN R.O.C.

Телефон: +86-2-2659-0708

E-mail: info@alltrade.com.tw

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «НПО МЕГАТОНН ЭЛЕКТРОННЫЕ ДИНАМОМЕТРЫ» (ООО «НПО «МЭД»)

ИНН 7805524000

Адрес: 198216, г. Санкт-Петербург, Ленинский пр., д. 140, лит. А.

Тел.: +7 (812) 372-33-14

E-mail: 768959@mail.ru

Испытательный центр

Общество с ограниченной ответственностью «Автопрогресс-М»
(ООО «Автопрогресс-М»)

Адрес: 123298, г. Москва, ул. Викторенко, д. 16, стр. 1

Тел.: +7 (495) 120-03-50, факс: +7 (495) 120-03-50 доб.0

E-mail: info@autoprogres-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п. « ____ » _____ 2019 г.