



Станки балансировочные МТ и S	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>43997-10</u> Взамен № _____
-------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы «Mondolfo Ferro S.p.A.», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные МТ и S (далее – станки) предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Область применения - автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автотранспортных средств, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия станка балансировочного основан на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка).

Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электроннооптических датчиков. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки или автоматически, в зависимости от модели станка.

Обработка сигналов от датчиков проводится в микропроцессорном блоке обработки измерительной информации. Результаты измерений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах или на экране компьютерного монитора.

Станки конструктивно состоят из следующих основных частей - станины, в которой размещены балансировочный блок, двигатель электропривода и блок обработки измерительной информации с одним из возможных видов устройства отображения информации. К станине крепится защитный кожух.

При проведении процесса балансировки колесо автотранспортного средства закрепляется на валу станка с помощью прижимного фланца и гайки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозными приспособлениями автоматически.

Станки балансировочные МТ выпускаются в следующих моделях:

- МТ2078, МТ3100, МТ3200, МТ3400, МТ3400 ЕС, МТ3600, МТ3700 МТ3700ЕС, МТ3700ЕС ROT – для балансировки колес легковых автомобилей, лёгких грузовиков и мотоциклов;

- МТ2310, МТ2610 – для балансировки колёс грузовых и легковых автомобилей.

В моделях МТ2078, МТ2310, МТ3100, МТ3200, МТ3400, МТ3400 ЕС, информация, получаемая в процессе измерений, отображается на буквенно-цифровом жидкокристаллическом дисплее. В моделях МТ2610, МТ3600, МТ3700 МТ3700ЕС, МТ3700ЕС ROT для отображения информации применяются компьютерные мониторы.

В моделях МТ3600, МТ3700 МТ3700ЕС, МТ3700ЕС ROT предусмотрен автоматизированный ввод 3-х параметров колеса.

В моделях МТ3200, МТ3400, МТ3400 ЕС предусмотрен автоматизированный ввод 2-х параметров колеса.

Станки балансировочные S выпускаются в следующих моделях:

- S202, S204 – для балансировки колес легковых автомобилей, лёгких грузовиков и мотоциклов. Получаемая в процессе измерения информация, отображается на буквенно-цифровом жидкокристаллическом дисплее.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значения характеристик								
	Модели								
	МТ2078	МТ3100, МТ3200	МТ3400, МТ3400 ЕС	МТ3600	МТ3700, МТ3700ЕС МТ3700ЕС ROT	S202	S204	МТ2310	МТ2610
Диапазон измерений неуравновешенной массы дис-	0 ÷ 999							0 ÷ 1990	
Предел допускаемой относительной погрешности измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, % -для колес легковых автотранспортных средств: от 0 до 100 г от 100 до 999 г -для колес грузовых автотранспортных средств: от 100 до 1990 г	±3 ±5 -	±3 ±5 -	±3 ±5 -	±3 ±5 -	±3 ±5 -	±3 ±5 -	±3 ±5 -	±3 ±5 ±8	±3 ±5 ±8
Диапазон измерений угла установки корректирующей	0 ÷ 360							0 ÷ 360	

Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений угла установки корректирующей массы, °	±3							±3	±8
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,05							0,1	
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	25÷584	25÷889	25÷762	25÷889	25÷762	254 ÷610	25÷889	200÷660	
Ширина обода балансируемого колеса, мм:	38÷508	38÷508	38÷508	38÷508	38÷508	38÷508	38÷508	50÷508	
Максимальная масса балансируемого колеса, кг	65	75	75	75	75	65	70	200	
Масса станка, не более, кг	52	70	160	73	160	125	70	200	
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}							220 ^{+10%} _{-15%}	
Частота, Гц	50							50	
Рабочий диапазон температур, °С	0÷50	5÷40	0÷50	5÷40	0÷50	0÷40	5÷40	0÷45	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и на панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- комплект зажимных и установочных приспособлений и принадлежностей;
- руководство по эксплуатации (РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных МТ и S производится по МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы-изготовителя «Mondolfo Ferro S.p.A.», Италия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных МТ и S утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

На станки балансировочные МТ и S Органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.MT20.10954

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма «Mondolfo Ferro S.p.A.», Италия
Viale dell'Industria, 20 MONDOLFO, 61037 PU, Italy

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «Фокус-инструментал»
129110, г. Москва, пр-кт Мира, д.36, стр. 1, к. 4.
Тел.: +7 (495) 395-52-54

От имени «Mondolfo Ferro S.p.A.»
Генеральный директор
ООО «Фокус-инструментал»



Н. В. Шарапов