

Приложение № 14  
к сведениям о типах средств  
измерений, прилагаемым  
к приказу Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии  
от «31» декабря 2020 г. №2413

Лист № 1  
Всего листов 4

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

**Резервуар горизонтальный стальной цилиндрический РГС-12,5**

**Назначение средства измерений**

Резервуар горизонтальный стальной цилиндрический РГС-12,5 (далее – резервуар) предназначен для измерения объема, а также приема, хранения и отпуска нефтепродуктов.

**Описание средства измерений**

Принцип действия резервуара основан на заполнении его нефтепродуктом до определенного уровня, соответствующего объему согласно градуировочной таблице резервуара.

Резервуар РГС-12,5 представляет собой сварную горизонтальную цилиндрическую конструкции подземного исполнения. Тип размещения – подземный.

Резервуар оборудован дыхательным и предохранительным клапанами, люком замерным для эксплуатации и приемо-раздаточными патрубками для приема и отпуска нефтепродукта, а также оснащен молниезащитой и защитой от статического электричества.

Фундамент резервуара соответствует требованиям ГОСТ 17032-2010 «Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия».

Резервуар горизонтальный стальной цилиндрический РГС-12,5 расположен на территории головной насосной станции № 2 (ГНС-2) завода по подготовке конденсата к транспорту (ЗПКТ), филиала ООО «Газпром переработка» по адресу: Россия, ЯНАО, г. Новый Уренгой, Пуровский район, южнее 300 метров от УКПГ-2В.

Общий вид резервуара горизонтального стального цилиндрического РГС-12,5 зав. № 335 представлен на рисунках 1-2.



Рисунок 1 – Общий вид резервуара РГС-12,5 № 335

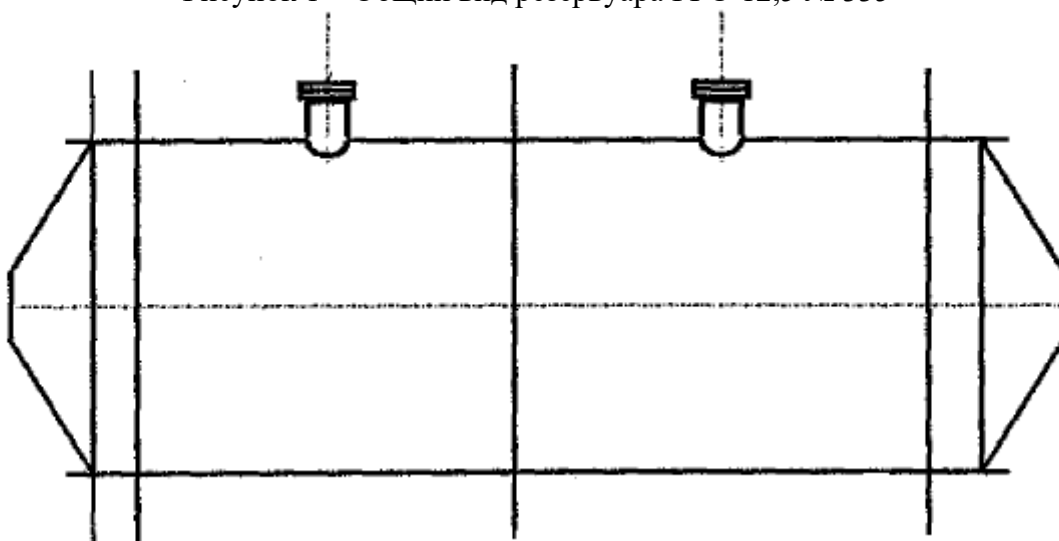


Рисунок 2 – Эскиз подземного резервуара РГС-12,5 № 335

Пломбирование резервуара горизонтального стального цилиндрического РГС-12,5 не предусмотрено.

**Программное обеспечение**  
отсутствует

## Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические и технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
1	2
Тип резервуара	РГС-12,5
Номинальная вместимость, м <sup>3</sup>	12,5
Пределы допускаемой относительной погрешности определения вместимости резервуара, %	±0,25
Условия эксплуатации: – температура окружающей среды, °С – атмосферное давление, кПа	от - 40 до + 50 от 84 до 106,7

### Знак утверждения типа

наносится на титульный лист технического паспорта типографским способом.

### Комплектность средства измерений

Таблица 2 – Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Резервуар горизонтальный стальной цилиндрический	РГС-12,5 зав. № 335	1 шт.
Паспорт	-	1 экз.
Градуировочная таблица	-	1 экз.

### Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.346-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- расходомер жидкости турбинный РТФ 040, (4,0-30) м<sup>3</sup>/ч, ПГ±0,15% (рег. № 11735-06);
- система измерительная Струна +, от 0 до 3800 мм, ПГ±1 мм (рег. № 58711-14);
- рулетка измерительная металлическая Р, 2-го класса точности, с верхним пределом измерений 20 м, с грузом Р20У2Г (рег. № 51171-12);
- рулетка измерительная металлическая Р, 2 класса точности, с верхним пределом измерений 30 м, с кольцом Р30У2К (рег. № 51171-12);
- толщиномер ультразвуковой, диапазон измерений толщины от 0,6 до 30 мм, ПГ±(0,001h+0,03) мм (рег. № 46426-11);
- нивелир оптический ADA Ruber-X32, диапазон измерений углов от 0 до 360, СКП измерения ±2,0 мм (рег. № 43704-10);
- ареометр стеклянный для нефти АНТ-1, ЦД 0,5 кг/м<sup>3</sup> (рег. № 37028-08);
- анемометр цифровой АТТ-1002, (0,8-30) м/с (рег. № 46056-11);
- штангенциркуль ШЦ-I, ПГ±0,1 мм (рег. № 22088-07);
- динамометр пружинный ДПУ-0,01-2, (0-100) Н, ПГ±2 % (рег. № 1808-63);
- секундомер механический СОПрр; (0-60) мин; ЦД 0,2 с (рег. № 11519-11).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке и градуировочную таблицу.

### Сведения о методиках (методах) измерений

сведения отсутствуют.

**Нормативные документы, устанавливающие требования к резервуару горизонтальному стальному цилиндрическому РГС-12,5**

Приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 7 февраля 2018 г. № 256 «Об утверждении Государственной поверочной схемы для средств измерений массы и объема жидкости в потоке, объема жидкости и вместимости при статических измерениях, массового и объемного расходов жидкости»

ГОСТ 8.346-2000 Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

ГОСТ 17032-2010 Резервуары стальные горизонтальные для нефтепродуктов. Технические условия

**Изготовитель**

Закрытое акционерное общество «Металлист» (ЗАО «Металлист»)

ИНН: 5053001342

Адрес: 144000, Московская обл., г. Электросталь, ул. Красная, д. 13.

**Заявитель**

Завод по подготовке конденсата к транспорту филиал Общества с ограниченной ответственностью «Газпром переработка» (ЗПКТ филиал ООО «Газпром переработка»)

ИНН: 1102054991

Адрес: ЯНАО, г. Новый Уренгой, Пуровский район, южнее 300 метров от УКПГ-2В

Телефон: +7 (812) 609-88-88

Web-сайт: <https://pererabotka.gazprom.ru>

**Испытательный центр**

Общество с ограниченной ответственностью фирма «Метролог» (ООО фирма «Метролог»)

Адрес: 420029, РТ, г. Казань, ул. 8 Марта, д.13, офис 33

Телефон/факс: +7 (843) 513-30-75

Web-сайт: [www.metrolog-kazan.ru](http://www.metrolog-kazan.ru)

E-mail: [metrolog-kazan@mail.ru](mailto:metrolog-kazan@mail.ru)

Аттестат аккредитации ООО фирма «Метролог» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.312275 от 02.08.2017 г.