

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Штангенциркули специальные Horex модификации 417900

#### Назначение средства измерений

Штангенциркули специальные Horex модификации 417900 (далее по тексту – штангенциркули) предназначены для измерений пазов и канавок на внутренних поверхностях.

#### Описание средства измерений

Штангенциркули (рисунок 1) состоят из штанги, рамки, зажимающего элемента, специальных измерительных губок для измерений пазов и канавок на внутренних поверхностях.

Принцип действия штангенциркулей - механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке штангенциркуля.

Штангенциркули изготавливаются из нержавеющей стали.

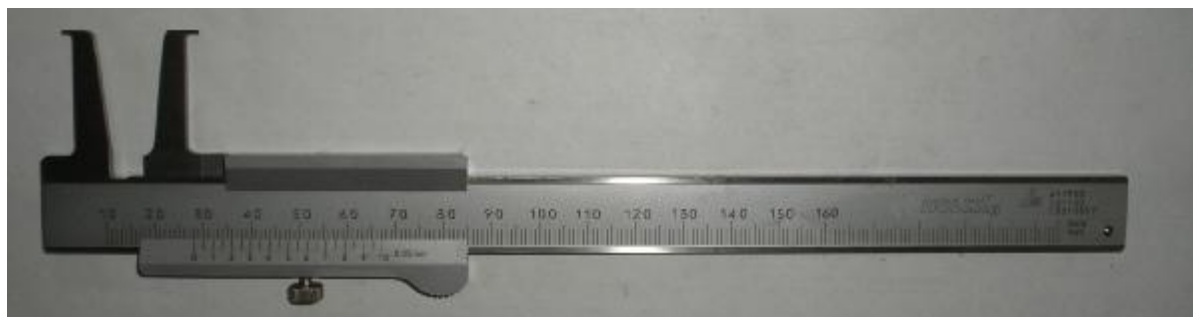


Рисунок 1 – Общий вид штангенциркулей специальных Horex модификации 417900

#### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 Основные метрологические и технические характеристики штангенциркулей

Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
от 10 до 160	0,05	$\pm 0,10$
от 26 до 200	0,05	$\pm 0,10$

Диапазон рабочих температур, °С

от +15 до +25.

Относительная влажность воздуха, не более

80%.

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на футляр штангенциркулей методом наклейки и на титульном листе паспорта типографским методом.

## Комплектность средства измерений

Таблица 3. Комплектность средств измерений

Наименование	Количество
штангенциркуль	1 шт.
футиляр	1 шт.
паспорт	1 экз.
методика поверки	1 экз.

### Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 60583-15 «Штангенциркули специальные Holec модификации 417900. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» 11 марта 2015 г.

Основные средства поверки:

– кольца эталонные серии 355 Е (Госреестр № 43597-10).

### Сведения о методиках (методах) измерений

Метод измерений изложен в разделе «Порядок работы и техническое обслуживание» паспорта штангенциркулей.

### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к штангенциркулям специальным Holec модификации 417900

ГОСТ Р 8.763-2011 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-9}$  ... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм».

Техническая документация изготовителя.

### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

Выполнение работ по оценке соответствия продукции и иных объектов обязательным требованиям в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании.

### Изготовитель

Компания Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge, Германия

Haberlandstraße 55 D-81241 München-Germany

Tel.: +49-89-8391-0, Fax: +49-89-8391-89

E-mail: [info@hoffmann-group.com](mailto:info@hoffmann-group.com)

### Заявитель

ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»

193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13

Тел.: (812) 336-27-05, Факс: (812) 336-27-07

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»).

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон: (495) 437-55-77, факс: (495) 437-56-66

E-mail: [office@vniims.ru](mailto:office@vniims.ru)

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

«\_\_\_»\_\_\_\_\_ 2015 г.

М.п.