

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Ключи моментные предельные регулируемые DREMOMETER, модификации AML, AL, BL, BCL, BCK, CL, CDL, DSL, DL, DRL, DXL, EK, EKL, EL, F

Назначение средства измерений

Ключи моментные предельные регулируемые DREMOMETER, модификации AML, AL, BL, BCL, BCK, CL, CDL, DSL, DL, DRL, DXL, EK, EKL, EL, F (далее - ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой резьбой или с правой и левой резьбой.

Описание средства измерений

Принцип работы ключей основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента, расположенного внутри корпуса. Под действием приложенной к рукоятке силы при достижении заранее установленного значения крутящего момента силы ключи издадут четко слышимый щелчок, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Ключи состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, фиксатора, предельного механизма и присоединительными квадратами с шариковым фиксатором.

Ключи выпускаются различных модификаций, которые отличаются величиной воспроизводимого крутящего момента силы, ценой деления шкалы, габаритными размерами, массой и размером присоединительного квадрата. Модификации ключей с индексом L имеют присоединительных квадрата с обеих сторон, что позволяет производить затяжки резьбовых соединений, как с правой, так и с левой резьбой

Опломбирование ключей не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самого ключа, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.

Общий вид ключей представлен на рисунке 1.



Рисунок 1 - Общий вид ключей моментных предельных регулируемых DREMOMETER, модификации AML, AL, BL, BCL, BCK, CL, CDL, DSL, DL, DRL, DXL, EK, EKL, EL, F

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические и технические характеристики

Модификация	Диапазон измерений, Нжм	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Нжм	Размер присоединительного квадрата, мм	Масса, г, не более	Длина, мм, не более
AML	6 - 30	±3	1	6,3	580	268
AL	8 - 40		5	10,0	1000	338
BL	20 - 120		5	12,5	1500	462
BCL	40 - 200		5	12,5	1300	551
BCK	40 - 200		5	12,5	1400	554
CL	50 - 300		5	12,5	2000	617
CDL	80 - 360		5	20,0	2400	717
DSL	110 - 550		10	20,0	2900	812
DL	140 - 760		10	20,0	3200	812
DRL	140 - 760		10	20,0	5000*	812 (1413*)
DXL	520 - 1000		10	20,0	5600*	812 (1413*)
EK	600 - 1500		25	25,0	10800*	932 (1608*)
EKL	600 - 1500		25	25,0	10800*	932 (1608*)
EL	750 - 2000		50	25,0	11600*	932 (2353*)
F	1500 - 3000		50	40,0	13200*	1025 (2453*)

* - с присоединительной трубой

Наработка на отказ - не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от минус 20 до плюс 60 °С.

Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус ключей моментных предельных регулируемых AML, AL, BL, BCL, BCK, CL, CDL, DSL, DL, DRL, DXL, EK, EKL, EL, F.

Комплектность средства измерений

Таблица 2 - Комплектность средства измерений

Наименование	Количество, ед.
Ключ моментные предельные регулируемые	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика поверки».

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Перечень основных средств поверки (эталонов), применяемых для поверки:

- эталоны 2-го разряда по ГОСТ Р 8.752-2011.

Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе «Ключи моментные предельные регулируемые DREMOMETER, модификации AML, AL, BL, BCL, BCK, CL, CDL, DSL, DL, DRL, DXL, EK, EKL, EL, F. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ключам моментным предельным регулируемым DREMOMETER, модификации AML, AL, BL, BCL, BCK, CL, CDL, DSL, DL, DRL, DXL, EK, EKL, EL, F

1 ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

2 ГОСТ Р 8.752-2011 «Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

3 Техническая документация «GEDORE Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG», Германия.

Изготовитель

«GEDORE Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG», Германия

Remscheider Str. 149, 42899 Remscheid, Germany

Tel.: + 49 (0) 21 91 - 596 - 900

Fax + 49 (0) 21 91 - 596 - 999

E-mail: gtc@gedore.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Гедоре Тул Центр»

(ООО «Гедоре Тул Центр»), г. Москва

ИНН 7705248853

Адрес: 115054, г. Москва, ул. Бахрушина д.32 стр.1

Тел./Факс: +7 (499) 754-7000, +7 (804) 333-8384

E-mail: info@gedore-tool.ru

Испытательный центр

ООО «Автопрогресс-М»

123308, г. Москва, ул. Мневники, д.3, корп.1

Тел.: +7 (495) 120-0350, факс: +7 (495) 120-0350 доб.0

E-mail: info@autoproggress-m.ru

Аттестат аккредитации ООО «Автопрогресс-М» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа RA.RU.311195 от 30.06.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2016 г.