

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Мерники металлические технические 1-го класса Г4-ВИЦ, К7-ВМА

Назначение средства измерений

Мерники металлические технические 1-го класса Г4-ВИЦ, К7-ВМА предназначены для измерений объема спирта, водно-спиртовых растворов и других неагрессивных жидкостей.

Описание средства измерений

Принцип действия мерников металлических технических 1-го класса Г4-ВИЦ, К7-ВМА основан на измерении объема жидкости методом слива или налива. Мерники не предназначены для хранения жидкостей.

Мерники металлические технические 1-го класса выпускаются в двух модификациях Г4-ВИЦ и К7-ВМА, которые отличаются конструктивно.

Мерники металлические технические 1-го класса Г4-ВИЦ представляют собой стационарный горизонтальный сосуд в виде усеченного конуса с горизонтальной осью. Горловина размещена в наивысшей части мерника и снабжена двумя смотровыми стеклами, установленными в диаметрально-противоположных точках. На переднем днище мерника установлен указатель уровня со стеклянной трубкой для наблюдения за ходом наполнения и опорожнения мерника и прямоугольное смотровое окно для контроля температуры по термометру.

Мерники металлические технические 1-го класса К7-ВМА представляют собой стационарный вертикальный сосуд цилиндрической формы с коническим днищем и съемной плоской крышкой. Для визуального контроля вместимости мерника и процесса налива измеряемой жидкости служат смотровые окна со шкальными пластинами.

Мерники металлические технические 1-го класса Г4-ВИЦ и К7-ВМА установлены на опорных лапах, для контроля правильности установки снабжены отвесом. Имеют устройство для сообщения внутренней полости мерника с атмосферой и приспособление, предохраняющее выброс жидкости из мерника. На мерниках установлены наливная и переливная трубы, а также три крана для отбора и слива жидкости. Для защиты от несанкционированного доступа на шкальных градуированных пластинах ставится клеймо, нанесенное ударным способом, либо пломбы с оттиском клейм. На крышке цилиндра устанавливаются пломбы с оттиском клейм.

Общий вид мерников металлических технических 1-го класса К7-ВМА, а также схема пломбировки от несанкционированного доступа, обозначение места нанесения знака поверки представлены на рисунке 1.

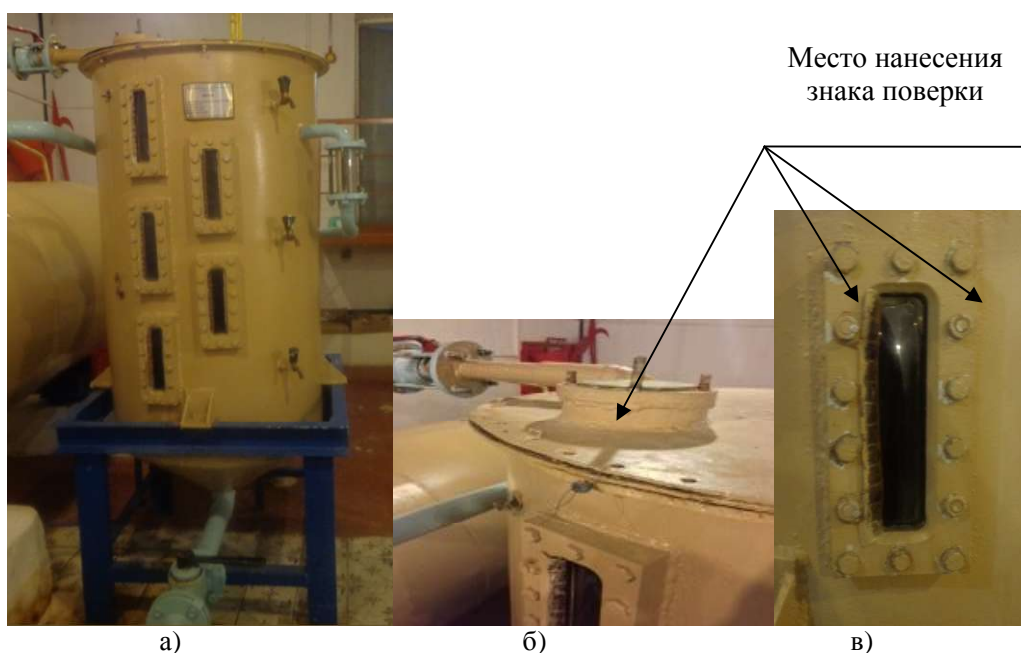


Рисунок 1 - а) общий вид, б) схема пломбировка крышки горловины,
в) схема пломбировка шкальной пластины

Общий вид мерников металлических технических 1-го класса Г4-ВИЦ, схема пломбировки от несанкционированного доступа, обозначение места нанесения знака поверки представлены на рисунке 2.

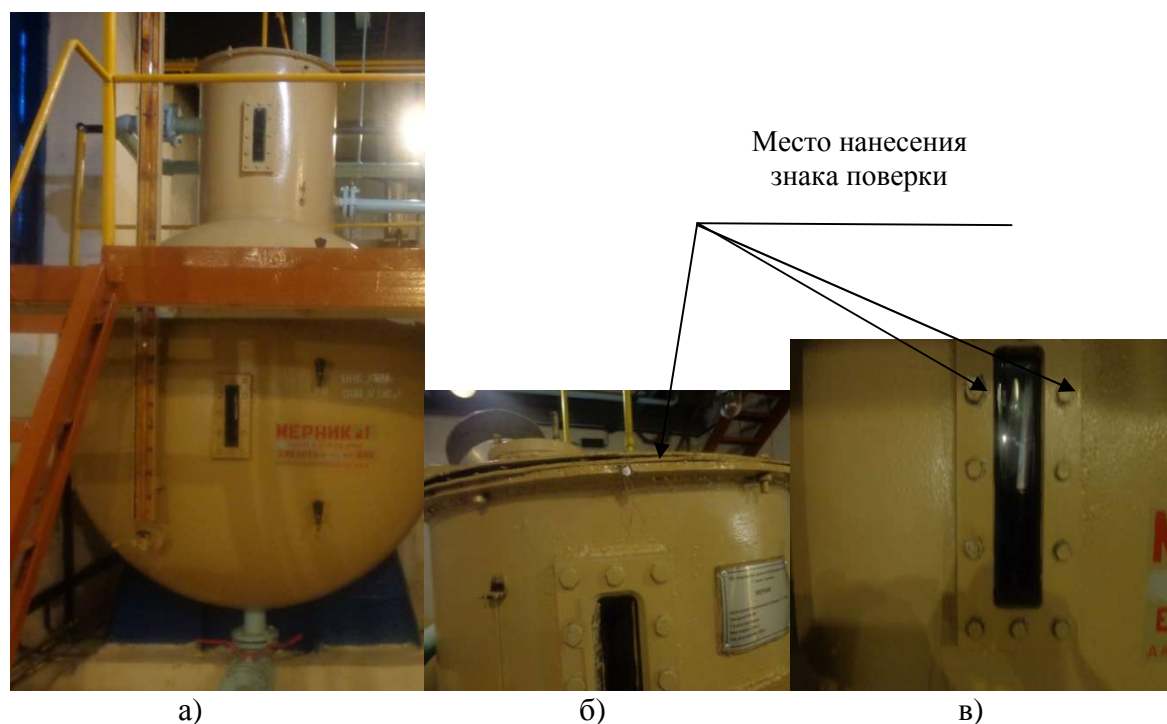


Рисунок 2 - а) общий вид, б) схема пломбировка крышки горловины,
в) схема пломбировка шкальной пластины

Метрологические и технические характеристики
представлены в таблицах 1-3.

Таблица 1

Обозначение модификации, заводской номер	Номинальное значение полной вместимости, дм ³	Год выпуска	Габаритные размеры, мм, не более	
			диаметр	высота
1	2	1978	3	4
К7-ВМА № 310	718		900	2800
К7-ВМА № 661	727		900	2800
К7-ВМА № 504	785		900	2800

Таблица 2

Обозначение модификации, заводской номер	Номинальное значение полной вместимости, дм ³	Год выпуска	Габаритные размеры, мм, не более		
			длина	ширина	высота
1	2	1992	3	4	5
Г4-ВИЦ №1825	2520		2900	3200	2200
Г4-ВИЦ № 538	6310		2900	5900	2900
Г4-ВИЦ № 516	6760		4900	5200	2750
Г4-ВИЦ № 510	6800		4900	5200	2750
Г4-ВИЦ № 540	11200		5600	5900	2700
Г4-ВИЦ № 520	11200		5600	5900	2700

Таблица 3

Наименование характеристики	Значение
1	2
Пределы допускаемой относительной погрешности мерника при температуре +20 °С, от номинального значения полной вместимости, %	±0,2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности на всех отметках шкалы при температуре +20 °С, дм ³	±(2·10 ⁻³ ·V)*
Условия эксплуатации: температура окружающего воздуха, °С относительная влажность, % атмосферное давление, кПа	от +10 до +30 от 30 до 80 от 84 до 106
*где V- номинальное значение полной вместимости мерника, дм ³	

Знак утверждения типа

наносится на маркировочные таблички фотохимическим методом.

Комплектность средства измерений

приведена в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Количество
Мерник	1 шт.
Паспорт	1 экз.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.633-2013 ГСИ. Мерники металлические технические. Методика поверки.

Основные средства поверки:

Рабочий эталон 1-го разряда по ГОСТ 8.470 - 82, основная относительная погрешность не более $\pm 0,02$ %, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 3.1.ZVM.0025.2012;

Рабочий эталон 1-го разряда по ГОСТ 8.470 - 82, основная относительная погрешность не более $\pm 0,02$ %, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 3.1.ZVM.0001.2012;

Рабочий эталон 1-го разряда по ГОСТ 8.470 - 82, основная относительная погрешность не более $\pm 0,02$ %, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 3.1.ZVM.0028.2012;

Рабочий эталон 1-го разряда по ГОСТ 8.470 - 82, основная относительная погрешность не более $\pm 0,02$ %, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде 3.1.ZVM.0030.2012;

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на крышку горловины и на шкальные градуированные пластины мерника

Сведения о методиках (методах) измерений
отсутствуют.

Нормативные документы, устанавливающие требования к мерникам металлическим техническим 1-го класса Г4-ВИЦ, К7-ВМА

ГОСТ 8.470 - 82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема
ГОСТ 8.633-2013 ГСИ. Мерники металлические технические. Методика поверки

Изготовитель

ПО «Смелянский машиностроительный завод», г. Смела, Украина (изготовлены в 1978 и 1992 г.г.).

Заявитель

ООО «Александровский спиртзавод № 14»

ИНН 5806005902

Почтовый адрес: РФ, 442770, Пензенская область, Бессоновский район, с. Грабово, ул. Спиртзаводская, 8, тел./факс (841-40) 2-36-43

E-mail: alex14sz@mail.ru

Испытательный центр

Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Пензенской области» (ФБУ «Пензенский ЦСМ»)

Адрес: 440039, г. Пенза, ул. Комсомольская, д. 20; www.penzacsm.ru

Тел./факс: (8412) 49-82-65; E-mail: pcsm@sura.ru

Аттестат аккредитации ФБУ «Пензенский ЦСМ» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311197 от 24.07.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ___ » _____ 2016 г.