

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Комплекты мер толщины КМТ-С1

Назначение средства измерений

Комплекты мер толщины КМТ-С1 (далее - комплекты) предназначены для воспроизведения значений толщины и используются для поверки и калибровки систем измерений толщины листового проката.

Описание средства измерений

Принцип действия комплектов основан на воспроизведении толщины листового проката.

Комплекты состоят из комбинаций мер с определенными номинальными значениями толщины. Конструктивно каждая мера представляет собой плоский лист квадратной формы заданной толщины из стали.

Комплекты различаются количеством мер, входящих в комплект поставки.

Общий вид комплектов представлен на рисунке 1.

Пломбировка от несанкционированного доступа не предусмотрена.

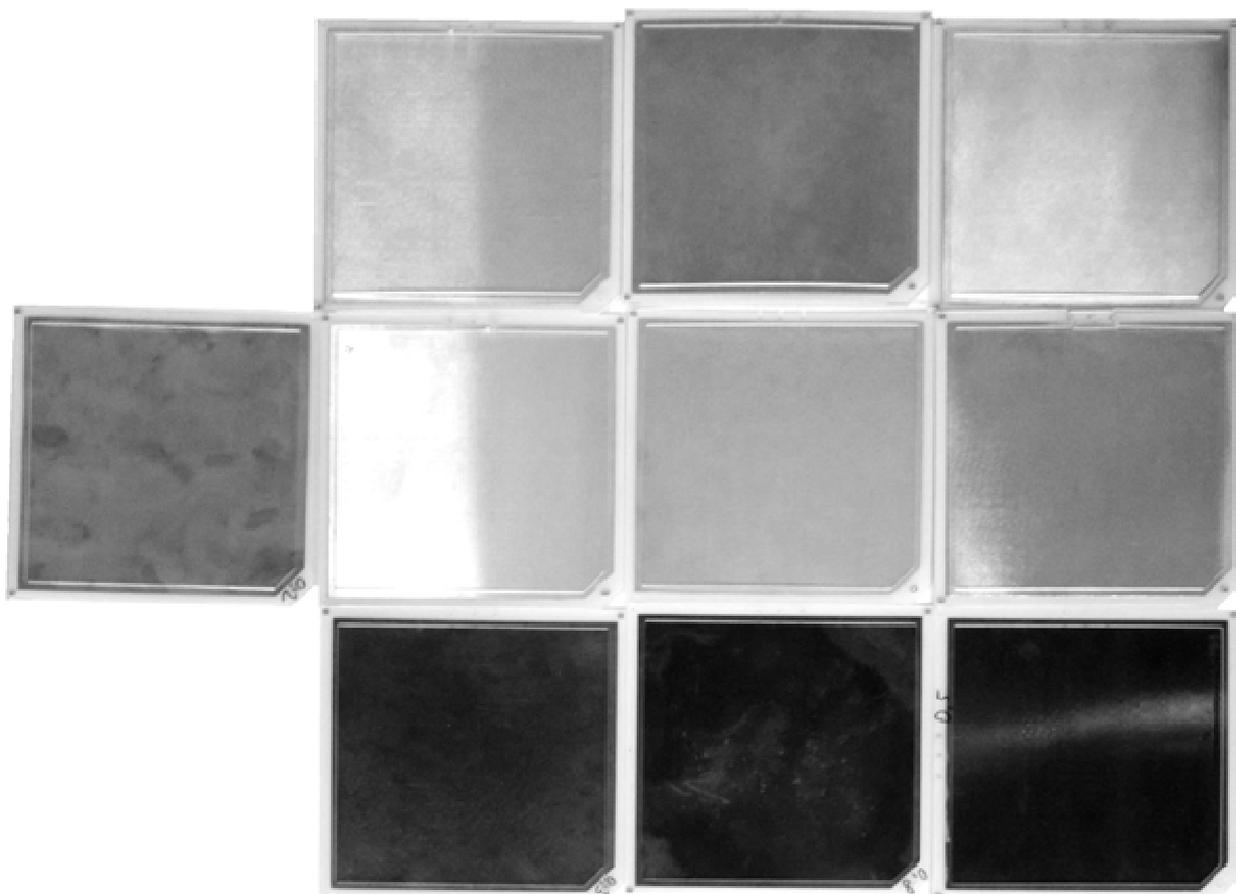


Рисунок 1 - Общий вид комплектов мер толщины.

Программное обеспечение
отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 – Метрологические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|---|-----------|
| Номинальные значения толщины, мм | 0,20±0,05 |
| | 0,30±0,08 |
| | 0,50±0,10 |
| | 0,80±0,16 |
| | 1,00±0,20 |
| | 1,50±0,30 |
| | 2,00±0,20 |
| | 4,00±0,40 |
| | 5,00±0,50 |
| 8,00±0,80 | |
| Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения толщины, мкм | ±5 |

Таблица 2 – Основные технические характеристики

| Наименование характеристики | Значение |
|----------------------------------|----------|
| Габаритные размеры, мм, не более | |
| - длина | 200 |
| - ширина | 200 |
| Масса, кг, не более | 3 |

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность средства измерения

Таблица 3 – Комплектность средства измерений

| Наименование | Обозначение | Количество |
|------------------------------------|------------------|------------|
| Комплект мер толщины ¹⁾ | КМТ-С1 | – |
| Рамка | – | 1 шт. |
| Футляр | – | 1 шт. |
| Паспорт | – | 1 экз. |
| Методика поверки | МП № 203-43-2017 | 1 экз. |

¹⁾ - Количество и номинальные значения толщины мер в комплекте зависят от заказа потребителя

Поверка

осуществляется по документу МП № 203-43-2017 «Комплекты мер толщины КМТ-С1. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 9 июня 2017 г.

Основное средство поверки:

- прибор универсальный для измерений длины DMS 1000 (Рег. № 36001-07).

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых комплектов с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к комплектам мер толщины КМТ-С1

ТУ 4276-006-60552125-2017. Комплекты мер толщины КМТ-С1. Технические условия

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «КОНВЕЛС Автоматизация»
(ООО «КОНВЕЛС Автоматизация»)

ИНН 7713684878

Адрес: 127238, г. Москва, Локомотивный пр., дом 7 - 20

Телефон/факс: +7 (495) 287-08-09

Web-сайт: www.konvels.ru

E-mail: mail@konvels.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

ИНН 7736042404

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Телефон: +7 (495) 437-55-77

Факс: +7 (495) 437-56-66

Web-сайт: www.vniims.ru

E-mail: office@vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п. « ____ » _____ 2017 г.