УТВЕРЖДАЮ Руководитель Лаборатории по обеспечению единства измерений ООО «ПРОММАШ ТЕСТ»

МАШ Цехан Н.А

«23» апретя 2018 г.

Термодатчики беспроводные SENSOR TF 1 Методика поверки. МП-036/04-2018 Настоящая методика поверки распространяется на термодатчики беспроводные SENSOR TF 1 (далее – термодатчики), выпускаемые ООО «Вега-Абсолют», г. Новосибирск, и устанавливает методы их первичной поверки при вводе в эксплуатацию, после ремонта и при периодической поверки в процессе эксплуатации.

Интервал между поверками – 1 год.

## 1 Операции поверки

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1 - Операции поверки.

Наименование	Номер пункта	Обязательность проведения	
операции	методики поверки	при первичной	в процессе
•		поверке	эксплуатации
1 Внешний осмотр и идентификация ПО	5.1.	да	да
2 Определение метрологических характеристик		да	да
3.1 Определение основной погрешности	5.2.	да	да
3.2 Оформление результатов поверки	6	да	да

- 1.2. Если при проведении той или иной операции получен отрицательный результат, дальнейшая поверка прекращается.
- 1.3. Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик, поверяемых СИ с требуемой точностью.

#### 2 Средства поверки

2.1. При проведении поверки применяют средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2 - Средства поверки

<b>№</b> п/п	Наименование эталонного средства измерений или вспомогательного средства поверки, номер документа, регламентирующего технические требования к средству, основные метрологические и технические характеристики	Метрологические характеристики СИ, требования к оборудованию
1	Измеритель температуры многоканальный прецизионный МИТ.8.03	Диапазон измерений от -200 до 962 °C, предел допускаемой погрешности для термометра ±(0,008+10 <sup>-5</sup> t), °C
2	Термометр сопротивления платиновый вибропрочный эталонный ПТСВ-9-2	Диапазон измерений от -200 до 450 °C, 2-й разряд
3	Термостат переливной прецизионный ТПП-2.1	Диапазон от минус 20 до 150°С, нестабильность поддержания заданной температуры ±0,01 °С

4	Криостат КТ-4	Диапазон от минус 180 до 0°С; стабильность поддержания температуры 0.01°С
5	Прибор комбинированный Testo 622	Диапазон от минус 10 до +60°С, влажности от 0 до 100%, давления от 300 до 1200 гПа;
6	Адаптер-регистратор Thermofleet	В комплекте с ПО «Конфигуратор»

## 3 Требования безопасности

3.1. Должны выполняться требования техники безопасности для защиты персонала от поражения электрическим током согласно классу I ГОСТ 12.2.007.0-75. И "правилам по безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей".

#### 4 Условия поверки

Условия поверки:

температура окружающей среды, °С	от +15 до +25
диапазон относительной влажности окружающей среды, %	от 30 до 80
атмосферное давление, кПа	$101,3 \pm 4,0$

### 5 Проведение поверки

#### 5.1. Внешний осмотр и идентификация ПО

При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие термодатчиков для распределения тепловой энергии электронных техническим требованиям в части маркировки и исправности дисплея. На корпусе прибора не должно быть видимых повреждений.

После выдержки не менее 15 мин в помещении с постоянной температурой показания термодатчика и блока не должны различаться более чем на  $2\,^{\rm o}{\rm C}$ .

Идентификация ПО осуществляется по номеру версии ПО.

Результат проверки считается положительным, если номер версии совпадает с заявленным.

#### 5.2. Определение относительной погрешности термодатчиков.

Определение абсолютной погрешности и проверку диапазонов измерений испытуемых образцов проводят в следующем порядке: выдерживают термодатчики не менее 15 мин при нормальных условиях.

Основную погрешность термодатчиков проверяют в пяти температурных точках, равномерно расположенных в диапазоне измерений, включая начальное и конечное значение диапазона измерений, методом сравнения с эталонным термометром сопротивления в жидкостных термостатах (Криостатах). Температуру криостата и термостата контролируют эталонным термометром сопротивления платиновым вибропрочным эталонным ПТСВ-9-2, при этом один канал МИТ 8.03 служит прецизионным цифровым термометром. Измеренное цифровое значение температуры термодатчиков считывают с ПК. Затем сравнивают показания испытуемых образцов и эталона;

Расчет погрешности производится по формуле:

$$\Delta = (t_{9T} - t_i)$$

где:  $t_{\text{эт}}$  – температура эталонного термометра, °C

t<sub>i</sub> – температура поверяемого образца, °С

Результат определения погрешности считают положительным, если абсолютная погрешность термодатчика во всех точках поверки не превышает пределов, указанных в таблице A.1 приложения A.

#### 6 Оформление результатов поверки

- 6.1 При проведении поверки оформляют протокол результатов поверки в свободной форме. Результаты поверки оформляют в соответствии с Приказом Минпромторга России от 02.07.2015 г. № 1815.
- 6.2 Результатом поверки является подтверждение пригодности средства измерений к применению или признание средства измерений непригодным к применению. При положительных результатах поверки выдается "Свидетельство о поверке" с нанесенным знаком поверки в паспорт.
- 6.3. Если термодатчик по результатам поверки признано непригодным к применению, оттиск поверительного клейма гасится, "Свидетельство о поверке" аннулируется, выписывается «Извещение о непригодности».

# Приложение А

Метрологические характеристики термодатчиков беспроводных SENSOR TF 1
Таблица **A**.1 – Метрологические характеристики термодатчиков беспроводных SENSOR TF 1

Наименование характеристики	Значение	
Диапазон измерений температур, °С	от – 40 до + 85	
Пределы основной допускаемой абсолютной погрешности измерений термодатчиков, °C	± 0,5	